

# 兵庫工業会 会長賞

敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名 | 企業名      | 工場・事業所等の名称 | 題名                      |
|-----|-------|----------|------------|-------------------------|
| 1   | 前原 一貴 | 川崎車両(株)  | 神戸本社       | シールパテ形成機の考案             |
| 2   | 山中 隆之 | 川崎車両(株)  | 神戸本社       | 設計図面検索システムの考案           |
| 3   | 藤原 郁也 | 川崎車両(株)  | 神戸本社       | 鉄道車両牽引棒の抜け止め装置の考案       |
| 4   | 長尾 賢志 | 川崎車両(株)  | 神戸本社       | 配管先組資料提供にて後工程での作業効率の改善  |
| 5   | 森田 康弘 | 川崎重工業(株) | 明石工場       | 手作業を自動化した生産効率の改善        |
| 6   | 色川 貴史 | 川崎重工業(株) | 明石工場       | 外観検査におけるムダ・ムリ・ムラの改善     |
| 7   | 三浦 成貴 | 川崎重工業(株) | 明石工場       | 突っ切り旋盤作業の自動化の考案         |
| 8   | 萬福 郁夫 | 川崎重工業(株) | 西神戸工場      | 油圧ポンプ・モータ用ピストンのカシメ工程の改善 |
| 9   | 豊田 圭一 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | タービンローター吊り治具の考案         |
| 10  | 荒川 祐樹 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | GQパス替え作業の安全化(電動ウィンチ)の考案 |
| 11  | 山本 翔琉 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | SZP揺動装置コネクティングロッド吊具の考案  |
| 12  | 東山 舜生 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | SZP揺動装置コネクティングロッド吊具の考案  |
| 13  | 奥村 紘充 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 圧延機ローラーガイドメンテナンス性の改善    |
| 14  | 余縄 仁志 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 鋳型交換作業における安全性と作業性の改良    |
| 15  | 元家 龍聖 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 入側スクラップシューター内トラブルの改善    |

# 兵庫工業会 会長賞

# 敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名 | 企業名      | 工場・事業所等の名称 | 題名                     |
|-----|-------|----------|------------|------------------------|
| 16  | 亀山 浩平 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | A15BC減速機高低速切替トラブルゼロの考案 |
| 17  | 木村 貴仁 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | MF膜 新たな洗浄方法の考案         |
| 18  | 阿萬 大地 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 厚板工場の圧延搬送装置トラブル防止策考案   |
| 19  | 吉川 弘剛 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 厚板工場の圧延搬送装置トラブル防止策考案   |
| 20  | 武田 天  | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 工水バルブ開閉作業の改善           |
| 21  | 木村 快帝 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 酸洗タンクドレンバルブ操作時の安全化の考案  |
| 22  | 湯浅 亮太 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | サンプル測定作業の切創災害防止ガードの考案  |
| 23  | 田原 優樹 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 下地ストレージタンク薬品受け入れ作業の改善  |
| 24  | 竹中 亮太 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 焼鈍炉内ロールアイドリング時間低減方法の考案 |
| 25  | 松崎 正弘 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 高棟ポリシヤの遠隔監視方法の考案       |
| 26  | 岩本 和之 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | ダストキャッチャー排水ポンプ配管詰まりの改善 |
| 27  | 向 弘城  | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 破碎設備スクリーン室内粉塵対策の改善     |
| 28  | 中尾 光佑 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | 搬送ローラー焼き付き研磨作業の改善      |
| 29  | 今道 太智 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | ビレットターナートラブル防止策の考案     |
| 30  | 田中 隆規 | (株)神戸製鋼所 | 加古川製鉄所     | ビレットターナートラブル防止策の考案     |

兵庫工業会 会長賞

敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名  | 企業名        | 工場・事業所等の名称    | 題名                     |
|-----|--------|------------|---------------|------------------------|
| 31  | 森田 浩平  | (株)神戸製鋼所   | 加古川製鉄所        | フィルタープレス装置トラブルの改善      |
| 32  | 佐藤 優智  | (株)神戸製鋼所   | 加古川製鉄所        | 予備処理フライトコンベア安全デッキの考案   |
| 33  | 赤木 洋太  | (株)神戸製鋼所   | 加古川製鉄所        | 環境防災に関するパトロール方法の改善     |
| 34  | 尾崎 準   | (株)神戸製鋼所   | 神戸総合技術研究所     | 溶製作業及び組成成分分析方法の改善      |
| 35  | 上月 翔太  | (株)神戸製鋼所   | 神戸総合技術研究所     | 溶製作業及び組成成分分析方法の改善      |
| 36  | 小野 稚周  | (株)神戸製鋼所   | 神戸総合技術研究所     | 溶製作業及び組成成分分析方法の改善      |
| 37  | 桑原 健太  | (株)コベルコE&M | 加古川支店         | PCIタイヤ整備作業のリスクレベルの改善   |
| 38  | 赤江 江美子 | (株)コベルコE&M | 加古川支店         | アンモニア・Nox・O2同時採取管の考案   |
| 39  | 森 康太郎  | (株)コベルコE&M | 加古川支店         | アンモニア・Nox・O2同時採取管の考案   |
| 40  | 森光 春平  | (株)コベルコE&M | 加古川支店         | アンモニア・Nox・O2同時採取管の考案   |
| 41  | 笠原 陵馬  | (株)コベルコE&M | 高砂支店          | マニプレータ稼働エリアでの危険リスクの改善  |
| 42  | 福井 健一  | (株)コベルコ科研  | 材料ソリューションセンター | フレコン作業時の吊荷に触れる作業の改善    |
| 43  | 川上 優子  | (株)コベルコ科研  | ターゲット事業本部     | プローブピン成膜一連作業の効率化の考案    |
| 44  | 大野 和広  | 山陽特殊製鋼(株)  | 本社工場          | 圧延機のロール径アップによるコスト削減の考案 |
| 45  | 水田 芳政  | 山陽特殊製鋼(株)  | 本社工場          | 打痕傷を防止する熱延鋼管圧延機制御の改良   |

# 兵庫工業会 会長賞

敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名  | 企業名             | 工場・事業所等の名称  | 題名                    |
|-----|--------|-----------------|-------------|-----------------------|
| 46  | 芳本 均   | 山陽特殊製鋼(株)       | 本社工場        | 熱処理炉の燃料原単位低減方法の考案     |
| 47  | 大家 拓哉  | (株)JR西日本テクノス    | 網干支店        | 鉄道車両用空調装置検査業務の改善      |
| 48  | 佐々木 勇馬 | (株)JR西日本テクノス    | 網干支店        | 鉄道車両用空調装置検査業務の改善      |
| 49  | 岡野 誠人  | (株)シマブンコーポレーション | 加古川事業所      | サイリスター異常警報装置の考案       |
| 50  | 高山 瞬   | (株)シマブンコーポレーション | 加古川事業所      | サイリスター異常警報装置の考案       |
| 51  | 木透 武   | (株)シマブンコーポレーション | 加古川事業所      | サイリスター異常警報装置の考案       |
| 52  | 中河原 怜也 | 通菱テクニカ(株)       | 表面処理トランス製造部 | 塗装マスキング作業の改善          |
| 53  | 鳥田 翔平  | 東亜食品工業(株)       | 第一工場        | 熟成コンベアーカバーの改良         |
| 54  | 廣江 隆人  | 東亜食品工業(株)       | 第一工場        | 熟成コンベアーカバーの改良         |
| 55  | 吉澤 貴浩  | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | 移動式手入道具台車の考案          |
| 56  | 阪上 亮   | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | 工程間移動による時間減および作業負荷の改善 |
| 57  | 中西 寛文  | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | 刻印作業段取り時間の改善          |
| 58  | 西田 祐馬  | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | 引取りメンテナンスラインの考案       |
| 59  | 白石 寿毅  | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | 溶接歪取り作業時間の削減治具の考案     |
| 60  | 米森 健太  | ナブテスコ(株)        | 神戸工場        | バリ取り作業の自動化考案          |

# 兵庫工業会 会長賞

# 敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名  | 企業名      | 工場・事業所等の名称 | 題名                      |
|-----|--------|----------|------------|-------------------------|
| 61  | 荻野 道隆  | ナブテスコ(株) | 神戸工場       | レイアウト変更による作業者移動距離の改善    |
| 62  | 宮崎 理   | 日本製鉄(株)  | 関西製鉄所尼崎地区  | 新ライン立上げにおける新人力量、生産能率の改善 |
| 63  | 前中 健志  | 日本製鉄(株)  | 関西製鉄所尼崎地区  | 冷間圧延機本体軸受改削による偏摩耗の改善    |
| 64  | 伊尾木 伸治 | 日本製鉄(株)  | 瀬戸内製鉄所     | クレーン吊具防熱板の改善            |
| 65  | 平野 穂波  | 日本製鉄(株)  | 瀬戸内製鉄所     | 手動切断の頻度低減による歩留の改善       |
| 66  | 中濱 大策  | 日本製鉄(株)  | 瀬戸内製鉄所     | タッチパネル短期故障の改善           |
| 67  | 江藤 駿   | 日本製鉄(株)  | 瀬戸内製鉄所     | 分割自動制御機能の改善             |
| 68  | 和田 征士  | 日本製鉄(株)  | 瀬戸内製鉄所     | リフマグクレーン故障停止時間ゼロの考案     |
| 69  | 森下 晃   | (株)広築    | 広畑事業所      | 炉外精錬不可回数低減の考案           |
| 70  | 赤尾 圭市  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 異物混入防止器具購入費低減にむけた運用の改善  |
| 71  | 原 幸司   | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 顧客ニーズを踏まえた施工精度と廃棄物量の改善  |
| 72  | 南山 彰男  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 顧客ニーズを踏まえた施工精度と廃棄物量の改善  |
| 73  | 古川 優樹  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 小物部材切断専用置き定盤の考案         |
| 74  | 布谷 康裕  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 専用治具使用による製品の回転方法の改善     |
| 75  | 河津 紀人  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所      | 点検機材の移動費用低減にむけた輸送方法の改善  |

兵庫工業会 会長賞

敬称略 順不同

| No. | 受賞者氏名  | 企業名      | 工場・事業所等の名称  | 題名                     |
|-----|--------|----------|-------------|------------------------|
| 76  | 西山 陽祐  | 三菱重工業(株) | 神戸造船所       | リラッキング輸送費低減にむけた作業の改善   |
| 77  | 角崎 守   | 三菱重工業(株) | 高砂製作所       | 圧縮機動翼加工治具の改善           |
| 78  | 浜中 健一  | 三菱重工業(株) | 高砂製作所       | 要領書のない作業の文書化による職場安全の改善 |
| 79  | 林 和磨   | 三菱電機(株)  | 電子通信システム製作所 | 組立作業後の配線チェック作業の改善      |
| 80  | 高尾 千賀子 | 三菱電機(株)  | 電子通信システム製作所 | 組立作業の安全確立と作業時間の改善      |
| 81  | 辻谷 星梨  | 三菱電機(株)  | 電子通信システム製作所 | 酸洗部品の吊りワイヤー切断作業の改善     |
| 82  | 瀬戸 勝彦  | 三菱電機(株)  | 電子通信システム製作所 | 設備点検作業時間の改善            |
| 83  | 中原 理   | 三菱電機(株)  | 電子通信システム製作所 | 送信電力増幅器の作業効率化の改善       |