

平成25年度

ひょうごNo.1ものづくり大賞 受賞製品カタログ



兵庫県

平成25年度ひょうご NO.1 ものづくり大賞の選考経緯

◆募 集

- 募集期間：平成25年7月26日(金)～9月30日(月)
- 応募件数：13件

◆1次審査

- 審査日時：平成25年11月12日(火)
- 審査場所：兵庫県庁2号館11階B会議室
- 選考結果：書面審査により、9件を選考

◆2次審査

- 審査日時：平成25年12月16日(月)
- 審査場所：ビジネスプラザひょうごホール（サンパル7階）
- 選考結果：1次審査通過者のプレゼンテーション及び質疑応答により、大賞1件、製品・部材部門賞1件、技術部門賞1件、選考委員特別賞1件を選考

◆表彰式

- 開催日時：平成26年3月24日(月)
- 開催場所：兵庫県公館 第1会議室



表彰式の様子

ひょうご NO.1 ものづくり大賞選考委員会委員名簿

公益社団法人兵庫工業会	会 長	池 田 辰 雄
兵庫県産業労働部	部 長	石 井 孝 一
兵庫県立工業技術センター	所 長	上 田 完 次 (委員長)
関西大学商学部	教 授	川 上 智 子
PLAN-C 経営コンサルタント/プランナー/中小企業診断士		箕 作 千 佐 子
兵庫県立大学大学院工学研究科	教 授	岸 肇
神戸大学大学院経営学研究科	教 授	南 知 恵 子

ひょうご No.1 ものづくり大賞 【大賞】

画像で会計 BakeryScan (パン画像識別装置)



トレーに載せた複数のパンをカメラで読み取り、約1秒で一括識別します。この装置をレジに接続することで瞬時に精算が完了します。新開発の画像識別技術により実現した世界初のパン画像識別装置です。

ベーカリーショップでは常時100種類程度のパンを販売しています。ほとんどのパンは、包装されずに販売されるため、バーコードを取り付けることができません。このため、販売員は大量のパンの名称と価格を覚える必要があり、レジ業務の習得に2～3カ月の期間が必要です。また、精算に時間がかかるため、レジ待ちの行列が生じます。

このような問題を解決するために、簡単な操作で迅速かつ正確にパンの種類を識別するBakeryScan(ベーカリースキャン)を開発しました。

〔企業概要〕

株式会社 ブレイン

代表取締役社長 神戸 壽 TEL: 0795-23-5510 FAX: 0795-23-6357
〒677-0033 西脇市鹿野町1352 URL: <http://www.bb-brain.co.jp/>

ひょうご No.1 ものづくり大賞 【製品・部材部門賞】

じゃばら式安全帯



じゃばら式安全帯は、ロープ部分において、筒状のナイロン生地内部にゴムを配置した「じゃばら状」のロープを用いたもので、この構造を安全帯に取り入れたのは業界初・世界初です。この構造により、安全帯に伸縮性を持たせ、作業中常に最短の長さを保持することができるため、作業者の安全性・利便性に高く配慮したものとなっています。

従来製品であるロープ式安全帯の“伸縮しない”、巻取り式（リール式）安全帯の“リールが重い”という不便性を解消し、安価で壊れにくいという特徴を持つ点においても画期的な製品です。

このように、利便性・安全性が高く、手軽に購入が可能なじゃばら式安全帯は、墜落事故等の危険を伴う建設現場において、安全帯の装着率の向上を促し、事故防止に大きく貢献することが期待されます。

※ じゃばら式安全帯は、2011年4月に、(公社)産業安全技術協会にて安全認定を受けています。

〔企業概要〕

株式会社 基陽

代表取締役 藤田 尊子 TEL: 0794-82-2304 FAX: 0794-82-9462
〒673-0434 三木市別所町小林 477-10 URL: <http://www.kh-kiyo.com/kh/>

ひょうご No.1 ものづくり大賞 【技術部門賞】

大出力レーザー溶接、電子ビーム溶接、摩擦攪拌接合を用いたハイブリッド接合技術

1. 大出力レーザー溶接



2. 電子ビーム溶接

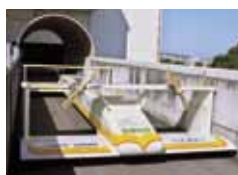


3. 摩擦攪拌接合



3種類の溶接法を適材、適所に活用した「ものづくり」

製作例



次々世代エアロトレイン



自動車用ルーフボックス

大出力レーザー溶接、電子ビーム溶接、摩擦攪拌接合の3種類の溶接法を材質、形状、寸法に応じて組み合わせることによって、これまでの溶接・接合技術では困難であったアルミニウムと銅などの異種金属の接合や複雑な構造を有する製品・部品の製作、フレキシビリティのある構造の提案を可能にしました。

異種金属の接合を可能にすることで、例えば、重要な部分のみに高価な金属を使用し、他の部分は安価な材料を用いるなど、コストダウン、省エネ、高機能化に寄与します。また、複雑な構造やフレキシビリティのある構造の提案によって、高品質、高精度、高機能化に寄与します。

これら3種類の接合法を組み合わせたハイブリッド接合技術は、他社ではまねできないオンリーワンの技術です。

【企業概要】

さくらい工業株式会社

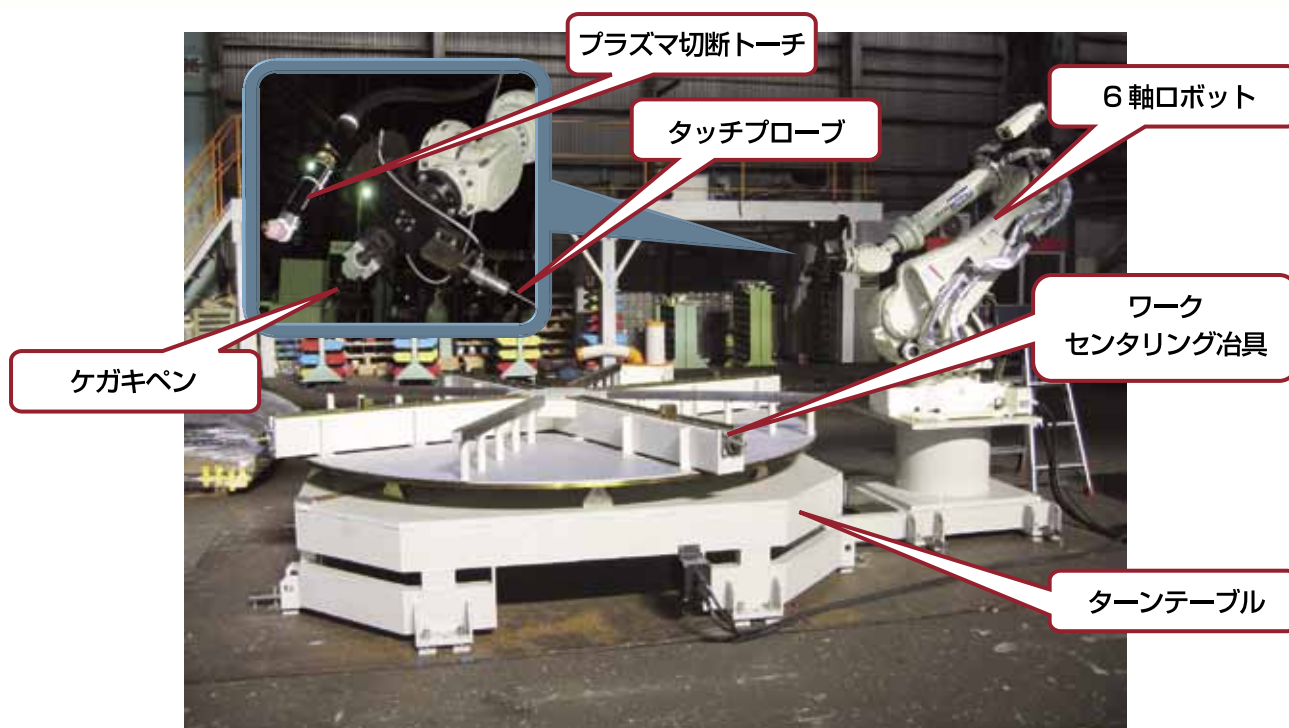
代表取締役 櫻井 徹
〒671-0232 姫路市御国野町御着五反坪八

TEL : 079-253-7586 FAX : 079-252-0217

URL : <http://www.sakuraikogyo.co.jp/>

ひょうご No.1 ものづくり大賞 【選考委員会特別賞】

簡単作業による自動教示・鏡板切断ロボットシステム



複雑な三次元の作業である鏡板のケガキ作業や穴あけ作業を、寸法と位置のデータを入力するだけという極簡単な操作により、ロボットの動作プログラムを自動的に作成し、容易かつ正確に中心線のケガキ作業とプラズマ切断作業を行うロボットシステムです。

従来の鏡板切断ロボットシステムは、三次元シミュレータを用いたオフラインプログラミングが主流であり、難解で高価なものでした。

本システムは、このような複雑な作業を簡素化し、ロボットや三次元CADの操作知識が無くても操作を可能にしたこと、安価に導入できることが大きな特徴です。

少量多品種のものづくり作業において、ロボット導入の妨げの最大の要因はロボットのティーチング作業です。本技術を応用し、今後も様々な作業におけるロボットの取り扱いを簡単にする取り組みを続けていきます。


〔企業概要〕

高丸工業株式会社


代表取締役 高丸 正 TEL：0798-38-9200 FAX：0798-38-1919
〒660-0083 尼崎市道意町7-1-3 URL：<http://www.takamaru.com/>

平成24年度 ひょうご No.1 ものづくり大賞 受賞製品一覧

○ 大賞

受賞製品		受賞者
世界初の樹脂製ランセット針「ピンニックスライト」 http://www.n-cci.or.jp/keikaku/lightnix.html		(株) ライトニックス

○ 製品・部材部門賞

受賞製品		受賞者
離床（徘徊感知）センサー http://www.technosjapan.jp		(株) テクノスジャパン

○ 選考委員特別賞

受賞製品		受賞者
停電しても消えないLED電球「レス球」 http://www.kamidenki.jp		加美電機(株)
高速応答型光学式溶存酸素センサー「RINKO シリーズ」 http://www.jfe-advantech.co.jp		JFE アドバンテック(株)
腰用クッション Cubeads「キュッキュ」 http://www.tatsuno-cork.co.jp		龍野コルク工業(株)
盗難防止・いたずら防止 防犯ボルト・ナット 「ラウンドロックボルト・ラウンドロックナット」 http://www.euroke.co.jp		(株) ユーロック



兵庫県 産業労働部 産業振興局 工業振興課 ものづくり支援班

〒650-8567 神戸市中央区下山手通5丁目10番1号
電話 078-341-7711(代) 内線 3584
FAX 078-362-3801