

# 富士発條 株式会社

## 超精密金属部品および金型の設計開発から試作、 量産までをワンストップで提供している技術開発型企业

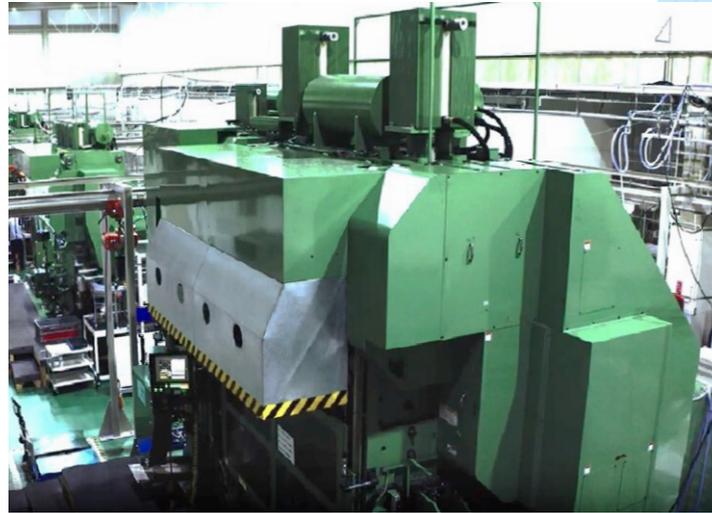


### 企業の特徴・強み

当社は、金属バネ製造で起業し、現在もバネを表す『発條』を社名に戴く、創業65年目の会社です。

当社は現在に至る過程の中で、幾多の事業革新を繰り返し、2次電池市場に進出しました。中でも携帯電池部品の開発と製造でその名を馳せました。金型の完全内製化から量産設備、また1品試作からメガ量産までをフルサポートし、製品の評価に及ぶまでをワンストップとした、多くのソリューションを経験と実績を積んだスタッフによって実現する事で、車載用リチウムイオン電池ケースで70%のシェアをいただくに至っております。

また、お客様の設計図面に対して、更なる原価低減や品質・信頼性向上の提案を積極的に行い、新たな工法開発や工程設計に取り組んでいます。さらに設備や評価機器などの設計開発・製作も手掛けることで、迅速な量産立上げを可能にしています。



### オンリーワン認定製品・技術について



継ぎ目のない「深絞り」というプレス加工技術で、携帯用リチウムイオン電池のアルミケースを開発し、世界で初めて量産化しました。現在、その技術を活かして車載用電池にも応用しています。

車載用リチウムイオン電池ケースは、一枚の平らな板を何段階かの工程を経ながらの絞り加工によって成形されています。その加工によって、材料には応力と歪みが複雑に絡み合いますのでそれらを上手く制御することが金型設計の要点となります。長年にわたり、蓄積したノウハウに基づき、CAE上で設計を進めることによって、トライ&エラーを減らし、立上げ期間を大幅に短縮しています。



### 最新トピックス・アピールポイント

2023年度に弊社の米国子会社Fujihatsu Tech America, Inc.が設立され、豊田通商株式会社の米国現地法人Toyota Tsusho America Inc.と共に車載用電池向けの角型アルミセルケース及び排出弁付きセルカバーの製造・販売会社FUJIHATSU & TOYOTSU Battery Components, North Carolina LLC (以下:FTBC)が設立されました。

FTBCを含め国内のみならず海外へも角型アルミセルケース及びセルカバーの安定供給を通して、さらなる電動車の普及とカーボンニュートラルの実現に貢献していきます。

## COMPANY PROFILE

当社は創業事業である金属バネ技術を基に、幅広く金型技術・製造設備の自社開発を手掛けています。環境対応車用リチウムイオン電池部品を中心とした車載用部品を主力商材として製造しています。

この度、ひょうごオンリーワン企業の認定を賜り、大変光栄に存じます。

この受賞を更なる励みとして、これからもお客様に、地域社会に、そして従業員に、もっともっと喜んでもらえる企業を目指したいと思います。

皆様のお役に立つ会社こそが永続するものと信じて、従業員一丸となって今後も邁進する所存です。

### DATA



|      |                   |
|------|-------------------|
| 所在地  | 朝来市和田山町筒江165-51   |
| 従業員数 | 約600名             |
| 資本金  | 9,500万円           |
| 設立   | 1960年2月           |
| 代表者  | 代表取締役 社長執行役員 藤井 啓 |