

ひょうごオンリーワン企業 (H28 年度選定企業)

伊東電機株式会社

会社概要

- コンベヤ用モーターローラ (MDR: Motor Driven Roller)、制御機器、モジュール・ユニットなど、搬送関連機器の開発・製造・販売を手掛ける。
- 米国、仏国、英国、独国、香港、中国に生産・販売拠点をもち、グローバル企業として現地に根付いている。

独自の技術・製品の内容

- ローラコンベヤの主要部品であるモーターローラ (商品名: パワーモータ) の世界シェアは 70%。安全・静粛・省エネ性に優れ、米国郵便公社を皮切りに世界のものづくりや物流の現場で採用されている。
- ネットワーク通信対応や群知能等の高度化制御も手掛け、これらのコア技術を活用したモジュール・ユニット製品を開発。昨今注目されているスマート工場やスピード物流を先取りした製品。

基本情報

所在地 加西市朝妻町 1146-2
設立 1965 年 資本金 9,000 万円 従業員数 260 名



写真: 納入事例 (米国書籍配送センター)

株式会社岡崎製作所

会社概要

- 工業用温度センサや電気ヒータを製造・販売する、温度と熱の専門メーカー。
- 海外は米国、台湾に工場、英国に営業拠点をもち、グローバルに事業展開している。

独自の技術・製品の内容

- 無機絶縁(MI)ケーブルを基軸として、航空宇宙、電力、石油化学、原子力発電プラント、繊維、食品等のあらゆる産業分野で使用される温度センサや電気ヒータを開発し、製造・販売している。
- JAXA から認定された日本で唯一の宇宙開発用共通部品認定メーカー。また、米航空宇宙局(NASA)にヒータの性能と耐久性が評価され、火星探査機にも搭載されている。
- 外径 0.08mm のシース熱電対は「世界で最も細いシース熱電対」として、2010 年にギネス世界記録に認定。

基本情報

所在地 神戸市中央区御幸通 3-1-3
設立 1954 年 資本金 8,650 万円 従業員数 279 名



写真: MI ケーブル

音羽電機工業株式会社

会社概要

- 雷から電気機器や設備を保護する避雷器（家庭用、ビル・工場用、電力会社、鉄道会社向け等）、雷関連製品の製造・販売を手掛ける。
- 日本唯一の雷対策専門メーカーであり、「免雷」は同社の登録商標となっている。

独自の技術・製品の内容

- 自社開発した高性能・高品質な酸化亜鉛素子（避雷器の心臓部）を組み込んだ避雷器を製造。顧客のニーズに合わせた最適な耐雷・免雷提案も行っている。
- 世界有数の雷試験装置（尼崎市：雷テクノロジーセンター）を有し、自社製品の研究開発だけでなく、他社との受託試験や、MRJの耐雷試験等も実施している。
- 国際電気標準会議のメンバーとして、国際規格の作成に参画している。

基本情報

所在地 尼崎市名神町 3-7-18
設立 1946年 資本金 8,190万円 従業員数 290名



写真：避雷器をはじめとする雷対策製品

株式会社カコテクノス

会社概要

- 新幹線など鉄道車両用のブレーキ制御装置・保安制御装置、発電所や変電所用の開閉機器・変圧機器の周辺装置の設計・製造・販売を手掛ける。
- あらゆる環境でも、異常時でも、安全・安定・確実に電気を止める、動きを止める技術を専門とする。

独自の技術・製品の内容

- 鉄道車両用ブレーキ装置の分野で、国内生産シェア 50%を占める。耐震・防塵・防水・腐食・耐久を考慮して設計・開発された装置（特許保有）は、高速で移動する鉄道車両の床下という劣悪な環境でも確実に機能を果たす。
- 鉄道車両用に搭載される小型堅牢で信頼性の高い回転速度センサの開発（特許保有）も行っている。
- 基板回路設計・信頼性評価試験の技術を用いて製造したリチウム電池保護装置は、人工衛星に搭載されている。

基本情報

所在地 須磨区大田町 7-4-2
設立 1961年 資本金 7,700万円 従業員数 212名



写真：回転速度センサ

株式会社桂スチール

会社概要

- 建築・土木向けの柱や梁に使用される、大型で特殊な鉄骨（溶接H形鋼）の製造・加工を手掛ける。
- 豊富な施工実績を有し、製品は日本全国の大型建築構造物（超高層ビル、大規模な工場・物流基地、多目的ホール、ドーム、タワー など）に使用されている。

独自の技術・製品の内容

- 溶接H形鋼の製造における国内トップメーカーであり、国内シェア 35%を占める。
- 材料発注から、溶断、溶接、加工、塗装、製品出荷に至るまでの全ての工程を担う一貫生産管理システムを採用し、ワンストップサービスを提供。
- 特に品質を左右する溶接の工程では、ガルウィング自動溶接装置（特許取得）を中心とした多数の機械設備を開発・導入し、高速・高品質な溶接を実現している。
- また、その他の工程でも機械化を推進し、品質の安定性を高め、製品寸法精度を高い水準で継続的に管理している。

基本情報

所在地 姫路市久保町 165 番地
設立 1985年 資本金 5,750万円 従業員数 150名



写真：ガルウィング自動溶接装置

株式会社三徳

会社概要

- レア・アース金属、合金、無機材料の製造・販売を手掛ける。原料から高純度化合物、各種合金までを一貫生産するレア・アースの総合メーカー。
- 中国に工場を持つほか、ベルギー企業とレア・アースに関する業務提携を締結するなど、グローバルに事業展開している。

独自の技術・製品の内容

- レア・アース金属、合金の製造に関わる特許を多数（200以上）保有する世界トップメーカー。国内外の合金メーカーにライセンスを供与している。
- 製造する高品質のレア・アース合金等は、ハイブリット自動車や MRI 等で幅広く利用されている。
- ネオジム磁石合金の国内シェアは 25%を占める。国内で唯一、磁石の製造過程で生じる磁石研磨粉・固形屑のリサイクル事業も実施している。

基本情報

所在地 東灘区深江北町 4-14-34
設立 1949年 資本金 15億円 従業員数 236名



写真：ストリップキャスト法で製造したネオジム鉄ボロン磁石合金鑄片

但馬ティエスケイ株式会社

会社概要

- 自動車、オートバイ等の産業機械用コントロールケーブル、弱電製品などに使用する部品（金属、樹脂、ゴム及びこれらの複合部品）の製造・販売を手掛ける。

独自の技術・製品の内容

- きわめて高度な冷間鍛造技術を保有。独自開発工具により業界トップレベルである穴径の25倍以上の深穴加工技術を確立した。これにより、加工の最大ネックである穴明け加工を無くし、コスト、生産工程を短縮している。
- 国内有数の新型冷間鍛造設備を設置し、より大型製品での冷間鍛造による深穴加工に望むなど、常に業界のフロントランナーとして冷間鍛造の可能性を追求している。

基本情報

所在地 豊岡市出石町桐野 1150
設立 1973年 資本金 5,600万円 従業員数 210名



写真：冷間鍛造による一次加工品の切断サンプル(鍍金処理後) サンプルを縦に切断している。

濱中製鎖工業株式会社

会社概要

- 船舶用や海洋構築物のチェーンの製造・販売を手掛ける。
- 世界中に濱中製チェーンを供給。

独自の技術・製品の内容

- 国内で唯一、海底油田掘削施設等を海底とつなぐ大型チェーンの製造を行っている。鉄鋼メーカーと共同開発した特殊鋼を使用し、高強度のチェーン製造技術（R5規格）を有する。
- 福島浮体式洋上ウインドファーム実証研究事業における係留チェーンも製造。

基本情報

所在地 姫路市白浜町甲 770番地
設立 1950年 資本金 5,000万円 従業員数 70名



写真：アンカーチェーン

ミツ精機株式会社

会社概要

- 航空・宇宙機器部品、人工関節や義足等の医療・福祉機器部品、船用機器部品の機械加工を手掛ける。
- 自衛隊機及び民間機のジェットエンジン部品や脚部品を中心に豊富な加工実績を有する。

独自の技術・製品の内容

- 航空機部品（チタンなどの難削材を使用し、かつ複雑な形状）の加工技術力は国内トップクラス。
- 売上の10%を設備、1%を教育への投資金額と定め、長年にわたり最先端の工作機械や検査設備の導入と人材の育成を継続。社員の国家技能検定取得率は80%を超える。
- 5軸MC機・複合加工機をはじめ、工具研削盤など豊富な機械を揃え、0.05gの超軽量部品から、1tに及ぶ重量級の加工まで、幅広い精密部品加工が出来る業界屈指の生産技術力を有する。

基本情報

所在地 淡路市下河合 301

設立 1962年 資本金 4,950万円 従業員数 241名



写真:工場外観