

令和3年度 ひょうごオンリーワン企業

いふくせいみつ 伊福精密株式会社

会社概要

- 業界でも追従を許さない高い切削加工技術と3D金属プリンターでの金型レスのものづくりを行う。
- 高度な放電加工技術により、微細加工から手のひらサイズまで、「金属加工の駆け込み寺」として、あらゆる特殊精密加工を行う。

独自の技術・製品の内容

- 試作品を金型レスで最終製品まで製造できるため、大幅なコスト削減、納期短縮が可能。
- 当社の5つの強みは「高精度金属加工」「精度保証の裏付け」「多品種・小ロット」「リバースエンジニアリング」「金型レスのものづくり」。

基本情報

所在地：神戸市西区伊川谷町潤和 750-6
設立：1980年 資本金：50百万円 従業員数：45名



3D金属造形技術を駆使した製品
(ブレーキキャリア)

おかだきんぞくこうぎょうしょ 株式会社岡田金属工業所

会社概要

- 自社ブランドを持つメーカーとして、鋸を製造するだけでなく、生産設備も自社で設計・開発し、高い品質にこだわっている。
- 徹底した生産ラインの自動化のために、積極的な設備開発を進め、効率的な生産を目指している。

独自の技術・製品の内容

- 替刃式鋸のトップブランド「ゼットソー」を含む販売数は、発売40年間で1.5億枚を超える。
- 年間550万枚以上、100品種以上の生産を誇り、海外にも展開。

基本情報

所在地：三木市大村 561 番地
設立：1943年 資本金：50百万円 従業員数：83名



ゼットソー265

令和3年度 ひょうごオンリーワン企業

カネテツデリカフーズ株式会社

会社概要

- 練り製品製造ラインとして最高レベルの衛生管理を行い、全商品保存料無添加のものづくりを行う。
- 魚肉練り製品近畿シェア No.1(約 25%)を誇る。

独自の技術・製品の内容

- 魚肉を使用して本物のカニの食感・味・見た目を再現した新しいカニ風味かまぼこ「ほぼカニ」を製造・販売。本物のズワイガニを徹底的に研究し、これまでのカニ風味かまぼことは全く異なる圧倒的な再現性を誇る。
- 「ほぼカニ」をはじめとする「ほぼシリーズ」の展開など、他にはない新しい、独自性あふれるモノ作りに定評がある。

基本情報

所在地：神戸市東灘区向洋町西5丁目8番地
設立：1948年 資本金：40百万円 従業員数：395名



ほぼカニ

株式会社協和製作所

会社概要

- ローラコンベアの自動制御を可能とするマイクロチップ内蔵ローラ（パルスローラ）を開発。
- ミクロン精度の品質を確保するためのノウハウを蓄積し、バイク・農機・産業用モーター等で使用されるギアやシャフトの製造、コンベア駆動源となるモーターローラ等の研究開発を行う。
- 海外拠点として北米・欧州に工場、ドイツに販売拠点を構える。

独自の技術・製品の内容

- パルスローラにマイクロチップを内蔵することにより、リード線を減らし1本当たりのリード線を太くすることが可能。これにより、高出力化を実現。サーボコントロール制御と同程度の機能を有する。
- 個々のパルスローラが自律的に動作を行うため、外部コンピュータによる制御が不要。
- 搬送速度や停止距離等の各種設定は、特別な知識が不要で容易に扱える。

基本情報

所在地：加西市窪田町 570-10
設立：1950年 資本金：96百万円 従業員数：322名



PULSE ROLLER
SENERGY/SENERGY-AI

令和3年度 ひょうごオンリーワン企業

株式会社コタニ

会社概要

- 独自のローリング技術により、自動車の基本性能に関わるディファレンシャル機構を構成する主要部品（ディファレンシャルリングギア）を製造。
- プレス型鍛造とのコンビネーションにより、従来の設備、工法ではできなかった大きさや、鍛造では実現できない複雑な形状の鍛造品の製造が可能。

独自の技術・製品の内容

- 圧延加工を施すことにより材料効率（歩留まり）が向上。競合他社と異なり、ローリングで最終形状に近い状態に仕上げられる。
- 熱間鍛造工程と熱間ローリング工程を連結した「デフリングー貫生産ライン」を導入することにより、ローリングでの加熱を鍛造プレス時の余熱に代替させ、大幅な省エネを実現。
- 品質・精度・コストにおいて高レベルでユーザーニーズに応えることが可能。

基本情報

所在地：加西市中野町 1665

設立：1974年 資本金：100百万円 従業員数：501名



鍛造品

株式会社トーホー

会社概要

- ネームプレート、表記のトータルサプライヤー。
- デザイナーを抱え、顧客への提案も行っている。独自の特許技術により様々なデザインの点字銘板を製造し、今後は立体的に見せる技術で市場への一層の広がりを目指す。JISQ/AS9100 取得。

独自の技術・製品の内容

- 特許製品、特異製法を生み出し、この業界においてネックとなっていた多品種少量の生産工程管理システムのノウハウを IT 化において構築することを可能とした。

基本情報

所在地：尼崎市西長洲町 2 丁目 5 番 25 号

設立：1960年 資本金：49百万円 従業員数：211名



エッチング銘板

令和3年度 ひょうごオンリーワン企業

にほん 日本ジッパーチュービング株式会社

会社概要

- 配線等を束ねて、包み込む保護材「結束保護チューブ」の国内トップメーカー。
- 車輻・半導体製造装置・医療機器・産業用ロボット・工作機械・情報機器における幅広い業界の電磁波障害、熱対策への対応製品を開発・設計・製造・販売。

独自の技術・製品の内容

- 顧客の要望や用途に応じて、電磁波障害対策製品の素材から形状までを開発・設計。
- 多種多様なバリエーションを豊富に備えており、顧客ニーズに対応すべく、材料や形状などをカスタム仕様にて提案が可能。

基本情報

所在地：神戸市西区高塚台 3-2-8

設立：1972年 資本金：10百万円 従業員数：119名



配線結束チューブ/電磁波障害対策部品
(導電性ガスケット)

ふくはらせいきせいさくしよ 株式会社福原精機製作所

会社概要

- ニット用丸編み機を製造する世界の丸編み機業界を代表するメーカー。
- ファインゲージと呼ばれる高密度の編地を編める機種と電子制御で選針できる電子柄編機の製造を得意とする。

独自の技術・製品の内容

- 技術力の問われる電子柄編機は世界シェア約48%を誇る。
- 針までを製造する世界で唯一のグループ。

基本情報

所在地：神戸市西区井吹台東町 7-3-5

設立：1956年 資本金：96百万円 従業員数：243名



M-LEC8BSH

令和3年度 ひょうごオンリーワン企業

株式会社ヤマシタワークス

会社概要

- 湿式の研磨材を用いた鏡面仕上げを行う加工装置「エアロラップ」を開発。
- 食品素材を芯材とし、水分を含有して弾力性・粘着性を持たせたダイヤモンドを複合させた研磨材を高速で噴射し、金属・プラスチック等の鏡面仕上げを行う。

独自の技術・製品の内容

- 異形状の金型や刃物の形状を保持できる鏡面研磨性能に優位性がある。
- 経験者ではなくとも誰でも簡単に短時間で鏡面磨きを可能とする。

基本情報

所在地：尼崎市西長洲町 2-6-18

設立：1986年 資本金：10百万円 従業員数：43名



エアロラップ