

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト
第1部 漁港漁場関係工事積算基準 目次-3	4. 5 鋼矢板式 1. 総則 ----- 3-4.5- 1 2. 鋼矢板工 ----- 3-4.5- 5 3. 控工 ----- 3-4.5-22 参考資料 参考資料－1 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板） <u>参考資料－2 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ）</u> <u>参考資料－3 受杭打設（木杭）</u> 補足資料 補足資料－1 本体工（鋼矢板式、鋼杭式共通）	4. 5 鋼矢板式 1. 総則 ----- 3-4.5- 1 2. 鋼矢板工 ----- 3-4.5- 5 3. 控工 ----- 3-4.5-22 参考資料 参考資料－1 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板） <u>参考資料－2 受杭打設（木杭）</u> 補足資料 補足資料－1 本体工（鋼矢板式、鋼杭式共通）	記載の削除 項番号の修正
目次-4	4. 6 鋼杭式 1. 総則 ----- 3-4.6- 1 2. 鋼杭工 ----- 3-4.6- 3 参考資料 参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭） <u>参考資料－2 鋼杭打設（ディーゼルハンマ）</u> 8 節 消波工 付属資料 付属資料－1 <u>消波根固</u> ブロック型式一覧	4. 6 鋼杭式 1. 総則 ----- 3-4.6- 1 2. 鋼杭工 ----- 3-4.6- 3 参考資料 参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭） 8 節 消波工 付属資料 付属資料－1 ブロック型式一覧	誤植の修正
目次-5	1 1 節 陸上地盤改良工 1. 総則 ----- 3-11- 1 2. 圧密・排水工 ----- 3-11- 5 <u>3. 締固工 ----- 3-11-12</u> <u>4. 固化工 ----- 3-11-14</u> 参考資料 参考資料－1 陸上深層混合処理杭 <u>参考資料－2 陸上継足式深層混合処理杭</u> <u>参考資料－3 ペーパードレーン（液状化対策）</u> <u>参考資料－4 グラベルドレーン</u> <u>参考資料－5 ロッドコンパクション</u> <u>参考資料－6 事前混合処理</u> 補足資料 <u>補足資料－1 陸上地盤改良工</u>	1 1 節 陸上地盤改良工 1. 総則 ----- 3-11- 1 2. 圧密・排水工 ----- 3-11- 5 <u>3. 固化工 ----- 3-11-11</u> 参考資料 参考資料－1 陸上深層混合処理杭 参考資料－ <u>2</u> ペーパードレーン（液状化対策） 参考資料－ <u>3</u> グラベルドレーン 参考資料－ <u>4</u> 事前混合処理	記載の削除 項番号の修正 頁番号の修正
目次-6	第 4 章 市場単価等 <u>1. 市場単価の調査方法および決定方法 ----- 4- 1- 1</u> <u>2. 土木工事標準単価 ----- 4- 1- 1</u> <u>3. 用語の定義 ----- 4- 1- 1</u> <u>4. 市場単価により積算を行う工種 ----- 4- 1- 2</u>	第 4 章 市場単価等 <u>1. 適用にあたっての主な留意事項 ----- 4- 1- 1</u> <u>2. 市場単価 ----- 4- 1- 1</u> <u>3. 土木工事標準単価 ----- 4- 1- 1</u> <u>4. 用語の定義 ----- 4- 1- 1</u> <u>5. 市場単価により積算を行う工種 ----- 4- 1- 2</u>	記載の変更 項番号の修正
第1章 総則 1節 総則 P1-1-1	2. 適用の範囲 この積算基準は、「水産基盤整備事業、海岸整備事業、污水处理施設整備交付金及び港整備交付金の事務要領について」（平成13年4月13日付け12水港第4525号水産庁長官通知）第5の2の（2）の規定に基づく水産基盤整備事業及び海岸整備事業の施工に要する工事費の算定に適用するものである。 ただし、本基準によることが著しく不適当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。	2. 適用の範囲 この積算基準は、「水産基盤整備事業、海岸整備事業、污水处理施設整備交付金及び港整備交付金の事務要領について」（平成13年4月13日付け12水港第4525号水産庁長官通知）第5の2の（2）の規定に基づく水産基盤整備事業及び海岸整備事業の施工に要する工事費の算定に適用するものである。 ただし、 <u>本基準はあくまで標準的な施工を前提として設定しているものであり、本基準によることが著しく不適当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。</u>	記載の変更
2節 積算の通則 P1-2-1	1. 積算の通則 <u>1－1 通 則</u> 積算は、工事条件を的確に把握し、設計図書、契約書（案）および積算基準に基づき行うものとする。 なお、 <u>この基準により難い場合は、別途類似工事等を参考とする。</u> また、 <u>積算に使用する作業時間は、原則として昼間（1日当り8時間）とする。ただし、作業条件等により時間外就業等を行うことが常態である場合は、この限りではない。</u> 本基準によることが著しく不適当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。	1. 積算の通則 <u>1－1 通 則</u> 積算は、工事条件を的確に把握し、設計図書、契約書（案）および積算基準に基づき行うものとする。 また、積算に使用する作業時間は、原則として昼間（1日当り8時間）とする。 <u>本基準はあくまで標準的な施工を前提として設定しているものであり、本基準によることが著しく不適当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。</u> なお、 <u>この基準により難い場合は、別途類似工事等を参考とするほか、見積り等も活用し、適切な積算を行うものとする。</u>	記載の変更

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト
2節 積算の通則 P1-2-3	7) 法定福利費 現場従業員および現場労務者に関する労災保険料、雇用保険料、健康保険料および厚生年金保険料の法定の事業主負担額ならびに建設業退職金共済制度に基づく事業主負担額 8) 福利厚生費 現場従業員に係る慰安娯楽、貸与被服、医療、慶弔見舞等福利厚生、文化活動等に要する費用 9) 事務用品費 事務用消耗品、新聞、参考図書等の購入費 10) 通信交通費 通信費、交通費および旅費 11) 交際費 現場への来客等の応対に要する費用 12) 補償費 工事施工に伴って通常発生する物件等の毀損の補修費および騒音、振動、濁水、交通騒音等による事業損失に係る補償費（ただし、臨時にして巨額なものは除く） 13) 外注経費 工事を専門工事業者等に外注する場合に必要となる経費 14) 工事登録に要する費用 工事実績の登録等に要する費用 15) 動力・用水光熱費 現場事務所、試験室、労働者宿舍、倉庫及び材料保管庫で使用する電力、用水、ガス等の費用（基本料金を含む。） 16) 公共事業労務費調査に要する費用 17) 雑費 1) から16) までに属さない諸費	7) 法定福利費 現場従業員および現場労務者に関する労災保険料、雇用保険料、健康保険料および厚生年金保険料の法定の事業主負担額 8) 建設業退職金共済契約に係る掛金 建設業退職金共済制度に基づく事業主負担額 9) 福利厚生費 現場従業員に係る慰安娯楽、貸与被服、医療、慶弔見舞等福利厚生、文化活動等に要する費用 10) 事務用品費 事務用消耗品、新聞、参考図書等の購入費 11) 通信交通費 通信費、交通費および旅費 12) 交際費 現場への来客等の応対に要する費用 13) 補償費 工事施工に伴って通常発生する物件等の毀損の補修費および騒音、振動、濁水、交通騒音等による事業損失に係る補償費（ただし、臨時にして巨額なものは除く） 14) 外注経費 工事を専門工事業者等に外注する場合に必要となる経費 15) 工事登録に要する費用 工事実績の登録等に要する費用 16) 動力・用水光熱費 現場事務所、試験室、労働者宿舍、倉庫及び材料保管庫で使用する電力、用水、ガス等の費用（基本料金を含む。） 17) 公共事業労務費調査に要する費用 18) 雑費 1) から17) までに属さない諸費	記載の変更 項番号の修正
2節 積算の通則 P1-2-4	16) 試験研究費償却 新製品または新技術の研究のために特別に支出した費用の償却額 17) 開発費償却 新技術または新経営組織の採用、資源の開発、市場の開拓のため特別に支出した費用の償却額 18) 租税公課 不動産取得税、固定資産税等の租税および道路占用料、その他の公課 19) 保険料 火災保険およびその他の損害保険料 20) 契約保証費 契約の保証に必要な費用 21) 雑費 電算等経費、社内打合せ等の費用、学会および協会活動等諸団体会費等の費用	16) 開発費償却 新技術または新経営組織の採用、資源の開発、市場の開拓のため特別に支出した費用の償却額 17) 租税公課 不動産取得税、固定資産税等の租税および道路占用料、その他の公課 18) 保険料 火災保険およびその他の損害保険料 19) 契約保証費 契約の保証に必要な費用 20) 雑費 電算等経費、社内打合せ等の費用、学会および協会活動等諸団体会費等の費用	記載の削除 項番号の修正
第2章 工事費の積算 1節 直接工事費 目次	2-3 直接経費 2-3-1 特許使用料等 ----- 2-1- 3 2-3-2 水道・光熱・電力料 ----- 2-1- 4 2-3-3 船舶・機械器具等損料 ----- 2-1- 4 2-3-4 提供船舶・機械等経費 ----- 2-1- 4 2-3-5 燃料消費量等 ----- 2-1- 4 2-4 市場単価 ----- 2-1- 4 2-5 供用日数の算定 2-5-1 船舶の供用日数 ----- 2-1- 4 2-5-2 機械の供用日数 ----- 2-1- 5 2-5-3 仮設材等供用日数 ----- 2-1- 5 2-6 拘束費 2-6-1 拘束費計上の対象 ----- 2-1- 5 2-6-2 拘束費の計上方法 ----- 2-1- 5 2-7 工期の設定 ----- 2-1- 6 2-8 直接工事費の積算 2-8-1 単価表 ----- 2-1- 6 2-8-2 代価表 ----- 2-1- 6 2-8-3 総括表 ----- 2-1- 6	2-3 歩掛 ----- 2-1- 3 2-4 直接経費 2-4-1 特許使用料等 ----- 2-1- 3 2-4-2 水道・光熱・電力料 ----- 2-1- 4 2-4-3 船舶・機械器具等損料 ----- 2-1- 4 2-4-4 提供船舶・機械等経費 ----- 2-1- 4 2-4-5 燃料消費量等 ----- 2-1- 4 2-5 市場単価 ----- 2-1- 4 2-6 供用日数の算定 2-6-1 船舶の供用日数 ----- 2-1- 4 2-6-2 機械の供用日数 ----- 2-1- 5 2-6-3 仮設材等供用日数 ----- 2-1- 5 2-7 拘束費 2-7-1 拘束費計上の対象 ----- 2-1- 5 2-7-2 拘束費の計上方法 ----- 2-1- 5 2-8 工期の設定 ----- 2-1- 6 2-9 直接工事費の積算 2-9-1 単価表 ----- 2-1- 6 2-9-2 代価表 ----- 2-1- 6 2-9-3 総括表 ----- 2-1- 6	記載の追記 項番号の修正

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

[illegible]

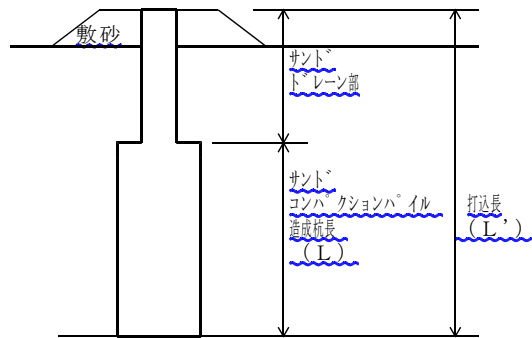
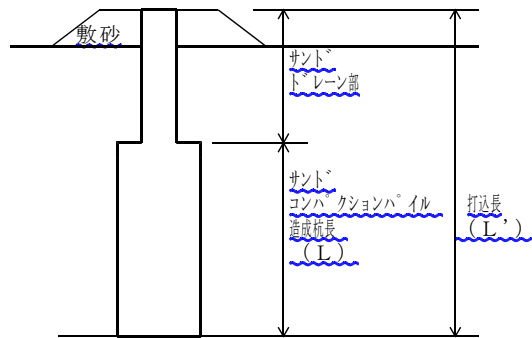
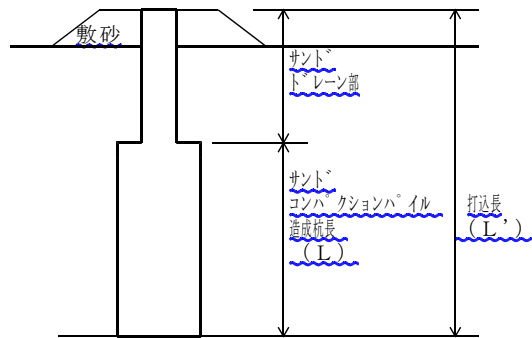
令和8年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

[illegible]

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1節 直接工事費 付属資料－1 作業能力等 P2-1-(11)	(2) 実吊荷重 ラフテレーンクレーン：作業半径と実吊荷重（t） <table><tr><th>作 業 半 径 （m）</th><th colspan="8">ク レ ー ン 規 格（t吊）</th></tr><tr><th>16</th><th>20</th><th>25</th><th>35</th><th>45</th><th>50</th><th>60</th><th>70</th></tr><tr><td>3</td><td>15.8</td><td>19.7</td><td>24.7</td><td>34.6</td><td>44.5</td><td>49.2</td><td>56.0</td><td>63.0</td></tr><tr><td>4</td><td>12.3</td><td>18.2</td><td>22.7</td><td>27.1</td><td>36.5</td><td>36.5</td><td>45.5</td><td>52.0</td></tr><tr><td>5</td><td>10.1</td><td>13.9</td><td>19.1</td><td>22.0</td><td>29.8</td><td>29.8</td><td>38.1</td><td>41.1</td></tr><tr><td>6</td><td>8.5</td><td>11.8</td><td>16.0</td><td>18.3</td><td>24.7</td><td>24.7</td><td>32.1</td><td>33.3</td></tr><tr><td>7</td><td>6.7</td><td>9.9</td><td>12.4</td><td>14.5</td><td>20.4</td><td>20.3</td><td>26.3</td><td>27.7</td></tr><tr><td>8</td><td>5.2</td><td>7.8</td><td>10.4</td><td>12.5</td><td>17.2</td><td>17.2</td><td>21.2</td><td>23.6</td></tr><tr><td>9</td><td>4.2</td><td>6.3</td><td>8.3</td><td>10.2</td><td>14.8</td><td>14.8</td><td>17.2</td><td>17.6</td></tr><tr><td>10</td><td>3.4</td><td>5.1</td><td>6.9</td><td>8.3</td><td>12.8</td><td>12.1</td><td>14.1</td><td>14.2</td></tr><tr><td>12</td><td>2.4</td><td>3.8</td><td>5.3</td><td>6.4</td><td>8.9</td><td>8.5</td><td>10.0</td><td>10.2</td></tr><tr><td>14</td><td>1.9</td><td>2.8</td><td>4.0</td><td>4.8</td><td>7.0</td><td>6.8</td><td>8.0</td><td>8.1</td></tr><tr><td>16</td><td>1.4</td><td>2.2</td><td>3.3</td><td>3.9</td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>6.3</td><td>6.4</td></tr><tr><td>18</td><td>1.0</td><td>1.7</td><td>2.6</td><td>3.1</td><td>4.3</td><td>4.0</td><td>5.3</td><td>5.1</td></tr><tr><td>20</td><td>0.7</td><td>1.3</td><td>2.1</td><td>2.3</td><td>3.8</td><td>3.0</td><td>4.4</td><td>4.1</td></tr><tr><td>22</td><td></td><td>1.0</td><td>1.7</td><td>1.7</td><td>3.0</td><td>2.3</td><td>3.2</td><td>3.2</td></tr><tr><td>24</td><td></td><td>0.7</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>2.3</td><td>1.6</td><td>2.5</td><td>2.5</td></tr><tr><td>26</td><td></td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>1.8</td><td>1.0</td><td>1.9</td><td>1.9</td></tr><tr><td>28</td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td>1.4</td><td></td><td>1.5</td><td>1.5</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.0</td><td></td><td>0.9</td><td>1.1</td></tr><tr><td>32</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.7</td><td></td><td>0.9</td><td>0.7</td></tr><tr><td>34</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.4</td><td></td><td>0.6</td><td>0.4</td></tr></table>	作 業 半 径 （m）	ク レ ー ン 規 格（t吊）								16	20	25	35	45	50	60	70	3	15.8	19.7	24.7	34.6	44.5	49.2	56.0	63.0	4	12.3	18.2	22.7	27.1	36.5	36.5	45.5	52.0	5	10.1	13.9	19.1	22.0	29.8	29.8	38.1	41.1	6	8.5	11.8	16.0	18.3	24.7	24.7	32.1	33.3	7	6.7	9.9	12.4	14.5	20.4	20.3	26.3	27.7	8	5.2	7.8	10.4	12.5	17.2	17.2	21.2	23.6	9	4.2	6.3	8.3	10.2	14.8	14.8	17.2	17.6	10	3.4	5.1	6.9	8.3	12.8	12.1	14.1	14.2	12	2.4	3.8	5.3	6.4	8.9	8.5	10.0	10.2	14	1.9	2.8	4.0	4.8	7.0	6.8	8.0	8.1	16	1.4	2.2	3.3	3.9	5.5	5.2	6.3	6.4	18	1.0	1.7	2.6	3.1	4.3	4.0	5.3	5.1	20	0.7	1.3	2.1	2.3	3.8	3.0	4.4	4.1	22		1.0	1.7	1.7	3.0	2.3	3.2	3.2	24		0.7	1.3	1.3	2.3	1.6	2.5	2.5	26		0.5	1.1	1.0	1.8	1.0	1.9	1.9	28		0.3			1.4		1.5	1.5	30					1.0		0.9	1.1	32					0.7		0.9	0.7	34					0.4		0.6	0.4	(2) 実吊荷重 ラフテレーンクレーン：作業半径と実吊荷重（t） <table><tr><th>作 業 半 径 （m）</th><th colspan="8">ク レ ー ン 規 格（t吊）</th></tr><tr><th>16</th><th>20</th><th>25</th><th>35</th><th></th><th>50</th><th>60</th><th>70</th></tr><tr><td>3</td><td>15.8</td><td>19.7</td><td>24.7</td><td>34.6</td><td></td><td>49.2</td><td>56.0</td><td>63.0</td></tr><tr><td>4</td><td>12.3</td><td>18.2</td><td>22.7</td><td>27.1</td><td></td><td>36.5</td><td>45.5</td><td>52.0</td></tr><tr><td>5</td><td>10.1</td><td>13.9</td><td>19.1</td><td>22.0</td><td></td><td>29.8</td><td>38.1</td><td>41.1</td></tr><tr><td>6</td><td>8.5</td><td>11.8</td><td>16.0</td><td>18.3</td><td></td><td>24.7</td><td>32.1</td><td>33.3</td></tr><tr><td>7</td><td>6.7</td><td>9.9</td><td>12.4</td><td>14.5</td><td></td><td>20.3</td><td>26.3</td><td>27.7</td></tr><tr><td>8</td><td>5.2</td><td>7.8</td><td>10.4</td><td>12.5</td><td></td><td>17.2</td><td>21.2</td><td>23.6</td></tr><tr><td>9</td><td>4.2</td><td>6.3</td><td>8.3</td><td>10.2</td><td></td><td>14.8</td><td>17.2</td><td>17.6</td></tr><tr><td>10</td><td>3.4</td><td>5.1</td><td>6.9</td><td>8.3</td><td></td><td>12.1</td><td>14.1</td><td>14.2</td></tr><tr><td>12</td><td>2.4</td><td>3.8</td><td>5.3</td><td>6.4</td><td></td><td>8.5</td><td>10.0</td><td>10.2</td></tr><tr><td>14</td><td>1.9</td><td>2.8</td><td>4.0</td><td>4.8</td><td></td><td>6.8</td><td>8.0</td><td>8.1</td></tr><tr><td>16</td><td>1.4</td><td>2.2</td><td>3.3</td><td>3.9</td><td></td><td>5.2</td><td>6.3</td><td>6.4</td></tr><tr><td>18</td><td>1.0</td><td>1.7</td><td>2.6</td><td>3.1</td><td></td><td>4.0</td><td>5.3</td><td>5.1</td></tr><tr><td>20</td><td>0.7</td><td>1.3</td><td>2.1</td><td>2.3</td><td></td><td>3.0</td><td>4.4</td><td>4.1</td></tr><tr><td>22</td><td></td><td>1.0</td><td>1.7</td><td>1.7</td><td></td><td>2.3</td><td>3.2</td><td>3.2</td></tr><tr><td>24</td><td></td><td>0.7</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td></td><td>1.6</td><td>2.5</td><td>2.5</td></tr><tr><td>26</td><td></td><td>0.5</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td></td><td>1.0</td><td>1.9</td><td>1.9</td></tr><tr><td>28</td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.5</td><td>1.5</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td><td>1.1</td></tr><tr><td>32</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.9</td><td>0.7</td></tr><tr><td>34</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.6</td><td>0.4</td></tr></table>	作 業 半 径 （m）	ク レ ー ン 規 格（t吊）								16	20	25	35		50	60	70	3	15.8	19.7	24.7	34.6		49.2	56.0	63.0	4	12.3	18.2	22.7	27.1		36.5	45.5	52.0	5	10.1	13.9	19.1	22.0		29.8	38.1	41.1	6	8.5	11.8	16.0	18.3		24.7	32.1	33.3	7	6.7	9.9	12.4	14.5		20.3	26.3	27.7	8	5.2	7.8	10.4	12.5		17.2	21.2	23.6	9	4.2	6.3	8.3	10.2		14.8	17.2	17.6	10	3.4	5.1	6.9	8.3		12.1	14.1	14.2	12	2.4	3.8	5.3	6.4		8.5	10.0	10.2	14	1.9	2.8	4.0	4.8		6.8	8.0	8.1	16	1.4	2.2	3.3	3.9		5.2	6.3	6.4	18	1.0	1.7	2.6	3.1		4.0	5.3	5.1	20	0.7	1.3	2.1	2.3		3.0	4.4	4.1	22		1.0	1.7	1.7		2.3	3.2	3.2	24		0.7	1.3	1.3		1.6	2.5	2.5	26		0.5	1.1	1.0		1.0	1.9	1.9	28		0.3					1.5	1.5	30							0.9	1.1	32							0.9	0.7	34							0.6	0.4	物価本掲載規格削除に伴う記載の削除
	作 業 半 径 （m）	ク レ ー ン 規 格（t吊）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
16	20	25	35	45	50	60	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3	15.8	19.7	24.7	34.6	44.5	49.2	56.0	63.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
4	12.3	18.2	22.7	27.1	36.5	36.5	45.5	52.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5	10.1	13.9	19.1	22.0	29.8	29.8	38.1	41.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
6	8.5	11.8	16.0	18.3	24.7	24.7	32.1	33.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
7	6.7	9.9	12.4	14.5	20.4	20.3	26.3	27.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
8	5.2	7.8	10.4	12.5	17.2	17.2	21.2	23.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
9	4.2	6.3	8.3	10.2	14.8	14.8	17.2	17.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10	3.4	5.1	6.9	8.3	12.8	12.1	14.1	14.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
12	2.4	3.8	5.3	6.4	8.9	8.5	10.0	10.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
14	1.9	2.8	4.0	4.8	7.0	6.8	8.0	8.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
16	1.4	2.2	3.3	3.9	5.5	5.2	6.3	6.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
18	1.0	1.7	2.6	3.1	4.3	4.0	5.3	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20	0.7	1.3	2.1	2.3	3.8	3.0	4.4	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
22		1.0	1.7	1.7	3.0	2.3	3.2	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
24		0.7	1.3	1.3	2.3	1.6	2.5	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
26		0.5	1.1	1.0	1.8	1.0	1.9	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
28		0.3			1.4		1.5	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
30					1.0		0.9	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
32					0.7		0.9	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
34					0.4		0.6	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
作 業 半 径 （m）	ク レ ー ン 規 格（t吊）																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
16	20	25	35		50	60	70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
3	15.8	19.7	24.7	34.6		49.2	56.0	63.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
4	12.3	18.2	22.7	27.1		36.5	45.5	52.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5	10.1	13.9	19.1	22.0		29.8	38.1	41.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
6	8.5	11.8	16.0	18.3		24.7	32.1	33.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
7	6.7	9.9	12.4	14.5		20.3	26.3	27.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
8	5.2	7.8	10.4	12.5		17.2	21.2	23.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
9	4.2	6.3	8.3	10.2		14.8	17.2	17.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10	3.4	5.1	6.9	8.3		12.1	14.1	14.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
12	2.4	3.8	5.3	6.4		8.5	10.0	10.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
14	1.9	2.8	4.0	4.8		6.8	8.0	8.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
16	1.4	2.2	3.3	3.9		5.2	6.3	6.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
18	1.0	1.7	2.6	3.1		4.0	5.3	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20	0.7	1.3	2.1	2.3		3.0	4.4	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
22		1.0	1.7	1.7		2.3	3.2	3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
24		0.7	1.3	1.3		1.6	2.5	2.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
26		0.5	1.1	1.0		1.0	1.9	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
28		0.3					1.5	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
30							0.9	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
32							0.9	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
34							0.6	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1節 直接工事費 補足資料－1 直接工事費 P2-1-(13)	9. <u>端数処理の取扱い</u> <u>四捨五入等の端数処理は、端数処理対象となる桁で処理するものとし、端数処理対象となる桁以降については、考慮しないものとする。</u> <u>例）小数1位切り上げの場合、小数1位の桁が1以上の場合は切り上げし、0の場合には切り捨てるものとする。</u>		記載場所の変更																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																													
1節 直接工事費 補足資料－1 直接工事費 P2-1-(19)	<table><tr><th>工 種 名</th><th>標 準 作 業 能 力 等</th></tr><tr><td>11節 陸上地盤改良工</td><td> サントコンパクションパイル工(サントドレーン併用杭)能力算定方法 (1) 能力算定式 $Q = \frac{L_1 \times (1.00 + E_1 + E_2 + E_3 + E_4 + E_5)}{L} \times T$ Q：1日当り締固砂杭造成本数（本／日） L₁：1時間当り標準造成延長（30.0m／hr） E₁：改良区分能力補正係数 E₂：造成杭長能力補正係数 E₃：打込長比能力補正係数 E₄：改良面積能力補正係数 E₅：障害区分能力補正係数 L：1本当り造成杭長（m） T：クローラ式サンドパイル打機の標準運転時間（hr／日） (2) 能力係数等 <table><tr><th colspan="2">係 数 区 分</th><th>補 正 係 数</th><th>適 要</th></tr><tr><td rowspan="2">E₁</td><td rowspan="2">改良区分</td><td>地盤改良</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>液状化対策</td><td>－0.10</td></tr><tr><td rowspan="5">E₂</td><td rowspan="5">造成杭長(L)</td><td>5m未満</td><td>－0.10</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>5～10 "</td><td>－0.02×(10-L)</td></tr><tr><td>10～15 "</td><td>0.00</td></tr><tr><td>15～20 "</td><td>－0.02×(L-15)</td></tr><tr><td>20m以上</td><td>－0.10</td></tr><tr><td>E₃</td><td>打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)</td><td></td><td>－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)</td><td></td></tr><tr><td>E₄</td><td>改良面積(A)</td><td></td><td>$0.055 \times \frac{A}{1,000}$</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">E₅</td><td rowspan="2">障害区分</td><td>障害なし</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>障害あり</td><td>－0.05</td></tr></table> サンドドレーン併用杭の場合 サンドコンパクションパイル造成部を造成杭長とする。 ただし、サンドドレーン部も砂を計上する。 (割増率はサンドドレーンを適用) </td></tr></table>	工 種 名	標 準 作 業 能 力 等	11節 陸上地盤改良工	サントコンパクションパイル工(サントドレーン併用杭)能力算定方法 (1) 能力算定式 $Q = \frac{L_1 \times (1.00 + E_1 + E_2 + E_3 + E_4 + E_5)}{L} \times T$ Q：1日当り締固砂杭造成本数（本／日） L₁：1時間当り標準造成延長（30.0m／hr） E₁：改良区分能力補正係数 E₂：造成杭長能力補正係数 E₃：打込長比能力補正係数 E₄：改良面積能力補正係数 E₅：障害区分能力補正係数 L：1本当り造成杭長（m） T：クローラ式サンドパイル打機の標準運転時間（hr／日） (2) 能力係数等 <table><tr><th colspan="2">係 数 区 分</th><th>補 正 係 数</th><th>適 要</th></tr><tr><td rowspan="2">E₁</td><td rowspan="2">改良区分</td><td>地盤改良</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>液状化対策</td><td>－0.10</td></tr><tr><td rowspan="5">E₂</td><td rowspan="5">造成杭長(L)</td><td>5m未満</td><td>－0.10</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>5～10 "</td><td>－0.02×(10-L)</td></tr><tr><td>10～15 "</td><td>0.00</td></tr><tr><td>15～20 "</td><td>－0.02×(L-15)</td></tr><tr><td>20m以上</td><td>－0.10</td></tr><tr><td>E₃</td><td>打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)</td><td></td><td>－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)</td><td></td></tr><tr><td>E₄</td><td>改良面積(A)</td><td></td><td>$0.055 \times \frac{A}{1,000}$</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">E₅</td><td rowspan="2">障害区分</td><td>障害なし</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>障害あり</td><td>－0.05</td></tr></table> サンドドレーン併用杭の場合 サンドコンパクションパイル造成部を造成杭長とする。 ただし、サンドドレーン部も砂を計上する。 (割増率はサンドドレーンを適用) 	係 数 区 分		補 正 係 数	適 要	E ₁	改良区分	地盤改良	0.00		液状化対策	－0.10	E ₂	造成杭長(L)	5m未満	－0.10		5～10 "	－0.02×(10-L)	10～15 "	0.00	15～20 "	－0.02×(L-15)	20m以上	－0.10	E ₃	打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)		－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)		E ₄	改良面積(A)		$0.055 \times \frac{A}{1,000}$		E ₅	障害区分	障害なし	0.00		障害あり	－0.05		クローラ式サンドパイル打機損料削除に伴う基準の削除
工 種 名	標 準 作 業 能 力 等																																															
11節 陸上地盤改良工	サントコンパクションパイル工(サントドレーン併用杭)能力算定方法 (1) 能力算定式 $Q = \frac{L_1 \times (1.00 + E_1 + E_2 + E_3 + E_4 + E_5)}{L} \times T$ Q：1日当り締固砂杭造成本数（本／日） L₁：1時間当り標準造成延長（30.0m／hr） E₁：改良区分能力補正係数 E₂：造成杭長能力補正係数 E₃：打込長比能力補正係数 E₄：改良面積能力補正係数 E₅：障害区分能力補正係数 L：1本当り造成杭長（m） T：クローラ式サンドパイル打機の標準運転時間（hr／日） (2) 能力係数等 <table><tr><th colspan="2">係 数 区 分</th><th>補 正 係 数</th><th>適 要</th></tr><tr><td rowspan="2">E₁</td><td rowspan="2">改良区分</td><td>地盤改良</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>液状化対策</td><td>－0.10</td></tr><tr><td rowspan="5">E₂</td><td rowspan="5">造成杭長(L)</td><td>5m未満</td><td>－0.10</td><td rowspan="5"></td></tr><tr><td>5～10 "</td><td>－0.02×(10-L)</td></tr><tr><td>10～15 "</td><td>0.00</td></tr><tr><td>15～20 "</td><td>－0.02×(L-15)</td></tr><tr><td>20m以上</td><td>－0.10</td></tr><tr><td>E₃</td><td>打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)</td><td></td><td>－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)</td><td></td></tr><tr><td>E₄</td><td>改良面積(A)</td><td></td><td>$0.055 \times \frac{A}{1,000}$</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">E₅</td><td rowspan="2">障害区分</td><td>障害なし</td><td>0.00</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>障害あり</td><td>－0.05</td></tr></table> サンドドレーン併用杭の場合 サンドコンパクションパイル造成部を造成杭長とする。 ただし、サンドドレーン部も砂を計上する。 (割増率はサンドドレーンを適用) 	係 数 区 分		補 正 係 数	適 要	E ₁	改良区分	地盤改良	0.00		液状化対策	－0.10	E ₂	造成杭長(L)	5m未満	－0.10				5～10 "		－0.02×(10-L)	10～15 "	0.00	15～20 "	－0.02×(L-15)	20m以上	－0.10	E ₃	打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)		－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)		E ₄	改良面積(A)		$0.055 \times \frac{A}{1,000}$		E ₅	障害区分	障害なし	0.00		障害あり	－0.05			
係 数 区 分		補 正 係 数	適 要																																													
E ₁	改良区分	地盤改良	0.00																																													
		液状化対策	－0.10																																													
E ₂	造成杭長(L)	5m未満	－0.10																																													
		5～10 "	－0.02×(10-L)																																													
		10～15 "	0.00																																													
		15～20 "	－0.02×(L-15)																																													
		20m以上	－0.10																																													
E ₃	打込長比 ($\frac{L}{L_1}$)		－0.50×($1.00 - \frac{L}{L_1}$)																																													
E ₄	改良面積(A)		$0.055 \times \frac{A}{1,000}$																																													
E ₅	障害区分	障害なし	0.00																																													
		障害あり	－0.05																																													

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																
1節 直接工事費 補足資料－1 直接工事費 P2-1-(24)		<u>1 0. 端数処理の取扱い</u> <u>四捨五入等の端数処理は、端数処理対象となる桁で処理するものとし、端数処理対象となる桁以降については、考慮しないものとする。</u> <u>例）小数 1 位切り上げの場合、小数 1 位の桁が 1 以上の場合は切り上げし、0 の場合には切り捨てるものとする。</u>	記載場所の変更																																
2節 間接工事費 P2-2-8	3－1－2 現場管理費率の補正 1）施工時期、工事期間等による補正 施工時期、工事期間等を考慮して、「表－③ 現場管理費率」により求めた率を 2 % の範囲内で適切に補正（加算）することができる。ただし、重複する場合は、最高 2 % とする。 (1) 積雪寒冷地で施工時期が冬期となる場合 ① 積雪寒冷地域の範囲…<u>人事院規則</u>に規定される寒冷地手当を支給する地域とする。 ② 積雪寒冷地域の施工期間を次のとおりとする。	3－1－2 現場管理費率の補正 1）施工時期、工事期間等による補正 施工時期、工事期間等を考慮して、「表－③ 現場管理費率」により求めた率を 2 % の範囲内で適切に補正（加算）することができる。ただし、重複する場合は、最高 2 % とする。 (1) 積雪寒冷<u>地域</u>で施工時期が冬期となる場合 ① 積雪寒冷地域の範囲…<u>国家公務員の寒冷地手当に関する法律</u>に規定される寒冷地手当を支給する地域とする。 ② 積雪寒冷地域の施工期間を次のとおりとする。	記載内容の修正																																
3節 一般管理費等 P2-3-1	表－④ 一般管理費等率 <table><tr><th rowspan="3">工事原価 適用 区分等</th><th>500万円以下</th><th colspan="2">500万円を超え30億円以下</th><th>30億円を超えるもの</th></tr><tr><th rowspan="2">下記の率とする</th><th colspan="2">算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による</th><th rowspan="2">下記の率とする</th></tr><tr><th>a</th><th>b</th></tr><tr><td>一般管理費等率</td><td><u>23.57 %</u></td><td><u>－4.97802</u></td><td><u>56.92101</u></td><td><u>9.74 %</u></td></tr></table> 一般管理費等率の算定式 $G_P = a \cdot \log(C_P) + b \quad (\text{小数 3 位四捨五入})$ ただし、 G_P : 一般管理費等率 (%) C_P : 工事原価 (円)	工事原価 適用 区分等	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする	a	b	一般管理費等率	<u>23.57 %</u>	<u>－4.97802</u>	<u>56.92101</u>	<u>9.74 %</u>	表－④ 一般管理費等率 <table><tr><th rowspan="3">工事原価 適用 区分等</th><th>500万円以下</th><th colspan="2">500万円を超え30億円以下</th><th>30億円を超えるもの</th></tr><tr><th rowspan="2">下記の率とする</th><th colspan="2">算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による</th><th rowspan="2">下記の率とする</th></tr><tr><th>a</th><th>b</th></tr><tr><td>一般管理費等率</td><td><u>25.13 %</u></td><td><u>－5.21826</u></td><td><u>60.08343</u></td><td><u>10.63 %</u></td></tr></table> 一般管理費等率の算定式 $G_P = a \cdot \log(C_P) + b \quad (\text{小数 3 位四捨五入})$ ただし、 G_P : 一般管理費等率 (%) C_P : 工事原価 (円)	工事原価 適用 区分等	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする	a	b	一般管理費等率	<u>25.13 %</u>	<u>－5.21826</u>	<u>60.08343</u>	<u>10.63 %</u>	率式の見直し
工事原価 適用 区分等	500万円以下		500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの																														
	下記の率とする		算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする																														
		a	b																																
一般管理費等率	<u>23.57 %</u>	<u>－4.97802</u>	<u>56.92101</u>	<u>9.74 %</u>																															
工事原価 適用 区分等	500万円以下	500万円を超え30億円以下		30億円を超えるもの																															
	下記の率とする	算定式により算出された率とする。ただし、定数値は下記による		下記の率とする																															
		a	b																																
一般管理費等率	<u>25.13 %</u>	<u>－5.21826</u>	<u>60.08343</u>	<u>10.63 %</u>																															
4節 その他 P2-4-1	1－1－1 増加費用等の適用および範囲 1) 増加費用等の適用 増加費用等の適用は、工期延長等に伴う増加費用等について受注者から請求があった場合に適用する。 <u>なお、一時中止期間が3箇月を超える場合は適用しないものとする。</u>	1－1－1 増加費用等の適用および範囲 1) 増加費用等の適用 増加費用等の適用は、工期延長等に伴う増加費用等について受注者から請求があった場合に適用する。	記載の削除																																

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																														
第3章 直接工事費 の施工歩掛 1節 浚渫・土捨工 P3-1-44	(2) 設置・撤去の数量 ① <u>排砂管（フロータ）の本数は、排砂管（フロータ）設置総延長を排砂管 1 本当りの単位長さ（6.0m）で除して算出する（1 位止、切上げ）。</u> ② ゴムジョイントの本数は、次式により算出する（1 位止、切上げ）。 ゴムジョイント本数＝$\frac{\text{フロータ部延長（m）}}{6\text{m}}+\frac{\text{海底管延長（m）}}{20\text{m}}+1$	(2) 設置・撤去の数量 ① <u>排砂管（フロータおよび海底管）の本数は、それぞれの設置総延長を排砂管 1 本当りの単位長さ（6.0m）で除して各々算出する（1 位止、切上げ）。</u> <u>注）排砂管の設置総延長はゴムジョイントの延長を考慮しない。</u> ② ゴムジョイントの本数は、次式により算出する（1 位止、切上げ）。 ゴムジョイント本数＝$\frac{\text{フロータ管延長（m）}}{6\text{m}}+\frac{\text{海底管延長（m）}}{20\text{m}}+1$	記載内容の見直し																																																																																																																																																																																																																																																																														
1節 浚渫・土捨工 P3-1-47	(2) 受枠設置・撤去 ②陸上受枠設置・撤去 30m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="3">受枠の高さ（H）</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>0m</th><th>2m</th><th>4m</th></tr><tr><td>笠 木 丸 太</td><td>末口15cm×1.8m</td><td>m³</td><td colspan="3">0.4</td><td></td></tr><tr><td>杭 丸 太</td><td></td><td>〃</td><td>－</td><td>1.4</td><td>1.8</td><td></td></tr><tr><td>筋 違 丸 太</td><td></td><td>〃</td><td>－</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>足 場 丸 太</td><td>末口10cm×7.0m</td><td>〃</td><td>－</td><td colspan="2">0.9</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>日</td><td>－</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク</td><td>8 t 積</td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>1.0</td><td>〃</td></tr><tr><td>型 枠 工</td><td></td><td>人</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>1.6</td><td>5.6</td><td>8.4</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (3) 排砂管設置・撤去 ① 排砂管（海底管）設置・撤去 60m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">船種・規格区分</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>〔 1 〕</th><th>〔 2 〕</th></tr><tr><td>揚 錨 船 運 転</td><td>鋼D t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 200 t 積</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 250PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 200PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>〃</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>5.0m³/min</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>9.4</td><td>6.5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	受枠の高さ（H）			摘 要	0m	2m	4m	笠 木 丸 太	末口15cm×1.8m	m ³	0.4				杭 丸 太		〃	－	1.4	1.8		筋 違 丸 太		〃	－	0.4	0.5		足 場 丸 太	末口10cm×7.0m	〃	－	0.9			ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	－	0.6	0.6	標準運転時間	ト ラ ッ ク	8 t 積	〃	0.4	0.4	1.0	〃	型 枠 工		人	0.1	0.4	0.6		普通作業員		〃	1.6	5.6	8.4		雑 材 料							名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要	〔 1 〕	〔 2 〕	揚 錨 船 運 転	鋼D t 吊	日	0.5		就業8H	台 船 〃	鋼 200 t 積	〃	0.5		〃	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	0.5		〃	引 船 〃	鋼D 250PS型	〃	0.5		運2H／就8H	引 船 〃	鋼D 200PS型	〃	0.5		〃	ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	〃	0.7	0.5	標準運転時間	空 気 圧 縮 機	5.0m ³ /min	〃	0.5			普 通 作 業 員		人	9.4	6.5		雑 材 料						(2) 受枠設置・撤去 ②陸上受枠設置・撤去 30m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="3">受枠の高さ（H）</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>0m</th><th>2m</th><th>4m</th></tr><tr><td>笠 木 丸 太</td><td>末口15cm×1.8m</td><td>m³</td><td colspan="3">0.4</td><td></td></tr><tr><td>杭 丸 太</td><td></td><td>〃</td><td>－</td><td>1.4</td><td>1.8</td><td></td></tr><tr><td>筋 違 丸 太</td><td></td><td>〃</td><td>－</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>足 場 丸 太</td><td>末口10cm×7.0m</td><td>〃</td><td>－</td><td colspan="2">0.9</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>日</td><td>－</td><td>0.6</td><td>0.6</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク</td><td>8 t 積級</td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.4</td><td>1.0</td><td>〃</td></tr><tr><td>型 枠 工</td><td></td><td>人</td><td>0.1</td><td>0.4</td><td>0.6</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>1.6</td><td>5.6</td><td>8.4</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (3) 排砂管設置・撤去 ① 排砂管（海底管）設置・撤去 60m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">船種・規格区分</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>〔 1 〕</th><th>〔 2 〕</th></tr><tr><td>揚 錨 船 運 転</td><td>鋼D t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 200 t 積</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 250PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 200PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>〃</td><td>0.7</td><td>0.5</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>5.0m³/min</td><td>〃</td><td colspan="2">0.5</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>9.4</td><td>6.5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	受枠の高さ（H）			摘 要	0m	2m	4m	笠 木 丸 太	末口15cm×1.8m	m ³	0.4				杭 丸 太		〃	－	1.4	1.8		筋 違 丸 太		〃	－	0.4	0.5		足 場 丸 太	末口10cm×7.0m	〃	－	0.9			ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	－	0.6	0.6	標準運転時間	ト ラ ッ ク	8 t 積級	〃	0.4	0.4	1.0	〃	型 枠 工		人	0.1	0.4	0.6		普通作業員		〃	1.6	5.6	8.4		雑 材 料							名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要	〔 1 〕	〔 2 〕	揚 錨 船 運 転	鋼D t 吊	日	0.5		就業8H	台 船 〃	鋼 200 t 積	〃	0.5		〃	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	0.5		〃	引 船 〃	鋼D 250PS型	〃	0.5		運2H／就8H	引 船 〃	鋼D 200PS型	〃	0.5		〃	ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	〃	0.7	0.5	標準運転時間	空 気 圧 縮 機	5.0m ³ /min	〃	0.5			普 通 作 業 員		人	9.4	6.5		雑 材 料						機械器具等損料改定に伴う変更
名 称	形状寸法				単位	受枠の高さ（H）			摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																								
		0m	2m	4m																																																																																																																																																																																																																																																																													
笠 木 丸 太	末口15cm×1.8m	m ³	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																														
杭 丸 太		〃	－	1.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																												
筋 違 丸 太		〃	－	0.4	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																												
足 場 丸 太	末口10cm×7.0m	〃	－	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																													
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	－	0.6	0.6	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																											
ト ラ ッ ク	8 t 積	〃	0.4	0.4	1.0	〃																																																																																																																																																																																																																																																																											
型 枠 工		人	0.1	0.4	0.6																																																																																																																																																																																																																																																																												
普通作業員		〃	1.6	5.6	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																												
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																												
			〔 1 〕	〔 2 〕																																																																																																																																																																																																																																																																													
揚 錨 船 運 転	鋼D t 吊	日	0.5		就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																												
台 船 〃	鋼 200 t 積	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
引 船 〃	鋼D 250PS型	〃	0.5		運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																												
引 船 〃	鋼D 200PS型	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	〃	0.7	0.5	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																												
空 気 圧 縮 機	5.0m ³ /min	〃	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人	9.4	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形状寸法	単位	受枠の高さ（H）			摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																											
			0m	2m	4m																																																																																																																																																																																																																																																																												
笠 木 丸 太	末口15cm×1.8m	m ³	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																														
杭 丸 太		〃	－	1.4	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																												
筋 違 丸 太		〃	－	0.4	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																												
足 場 丸 太	末口10cm×7.0m	〃	－	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																													
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	－	0.6	0.6	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																											
ト ラ ッ ク	8 t 積級	〃	0.4	0.4	1.0	〃																																																																																																																																																																																																																																																																											
型 枠 工		人	0.1	0.4	0.6																																																																																																																																																																																																																																																																												
普通作業員		〃	1.6	5.6	8.4																																																																																																																																																																																																																																																																												
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																												
			〔 1 〕	〔 2 〕																																																																																																																																																																																																																																																																													
揚 錨 船 運 転	鋼D t 吊	日	0.5		就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																												
台 船 〃	鋼 200 t 積	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
引 船 〃	鋼D 250PS型	〃	0.5		運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																												
引 船 〃	鋼D 200PS型	〃	0.5		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	〃	0.7	0.5	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																												
空 気 圧 縮 機	5.0m ³ /min	〃	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人	9.4	6.5																																																																																																																																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1節 浚渫・土捨工 P3-1-48	(3) 排砂管設置・撤去 ③排砂管（陸上受枠上）設置・撤去 60m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">船種・規格区分</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>〔 1 〕</th><th>〔 2 〕</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>日</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク</td><td>8 t 積</td><td>〃</td><td colspan="2">0.4</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>7.6</td><td>5.0</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要	〔 1 〕	〔 2 〕	ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	1.1	1.0	標準運転時間	ト ラ ッ ク	8 t 積	〃	0.4		〃	普 通 作 業 員		人	7.6	5.0		雑 材 料						(3) 排砂管設置・撤去 ③排砂管（陸上受枠上）設置・撤去 60m 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">船種・規格区分</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>〔 1 〕</th><th>〔 2 〕</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>（油） 25 t 吊</td><td>日</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク</td><td>8 t 積級</td><td>〃</td><td colspan="2">0.4</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>7.6</td><td>5.0</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要	〔 1 〕	〔 2 〕	ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	1.1	1.0	標準運転時間	ト ラ ッ ク	8 t 積級	〃	0.4		〃	普 通 作 業 員		人	7.6	5.0		雑 材 料						機械器具等損料改定に伴う変更																																																																																																																																																																																																														
名 称	形状寸法				単位	船種・規格区分		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																									
		〔 1 〕	〔 2 〕																																																																																																																																																																																																																																																																														
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	1.1	1.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																												
ト ラ ッ ク	8 t 積	〃	0.4		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人	7.6	5.0																																																																																																																																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
名 称	形状寸法	単位	船種・規格区分		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																												
			〔 1 〕	〔 2 〕																																																																																																																																																																																																																																																																													
ラフテレーンクレーン	（油） 25 t 吊	日	1.1	1.0	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																												
ト ラ ッ ク	8 t 積級	〃	0.4		〃																																																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		人	7.6	5.0																																																																																																																																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1節 浚渫・土捨工 参考資料－4 バックホウ揚土 P3-1-(23)	3）バックホウ規格の組合せ <table><tr><th>バケット総容量</th><th>バックホウ規格の組合せ</th></tr><tr><td>1 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）<u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 1 台</td></tr><tr><td>2 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）<u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 2 台</td></tr><tr><td>3 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）<u>山積1.9m³（平積1.4m³）</u> × 2 台</td></tr></table>	バケット総容量	バックホウ規格の組合せ	1 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 1 台	2 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 2 台	3 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.9m³（平積1.4m³）</u> × 2 台	3）バックホウ規格の組合せ <table><tr><th>バケット総容量</th><th>バックホウ規格の組合せ</th></tr><tr><td>1 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m³ × 1 台</td></tr><tr><td>2 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m³ × 2 台</td></tr><tr><td>3 m³</td><td>排出ガス対策型（第2次基準値）1.9m³ × 2 台</td></tr></table>	バケット総容量	バックホウ規格の組合せ	1 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m ³ × 1 台	2 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m ³ × 2 台	3 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.9m ³ × 2 台	機械器具等損料改定に伴う変更																																																																																																																																																																																																																																																														
バケット総容量	バックホウ規格の組合せ																																																																																																																																																																																																																																																																																
1 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 1 台																																																																																																																																																																																																																																																																																
2 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.4m³（平積1.0m³）</u> × 2 台																																																																																																																																																																																																																																																																																
3 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値） <u>山積1.9m³（平積1.4m³）</u> × 2 台																																																																																																																																																																																																																																																																																
バケット総容量	バックホウ規格の組合せ																																																																																																																																																																																																																																																																																
1 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m ³ × 1 台																																																																																																																																																																																																																																																																																
2 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.4m ³ × 2 台																																																																																																																																																																																																																																																																																
3 m ³	排出ガス対策型（第2次基準値）1.9m ³ × 2 台																																																																																																																																																																																																																																																																																

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																												
2節 海上地盤改良工 P3-2-26	2）代価表 （1）置換材投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>置 換 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）置換材均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	置 換 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						2）代価表 （1）置換材投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>置 換 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）置換材均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	置 換 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
置 換 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																										
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																											
①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
置 換 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																										
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																											
①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															
2節 海上地盤改良工 P3-2-28	2）代価表 （1）敷砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>敷 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	敷 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					2）代価表 （1）敷砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>敷 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	敷 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																																																				
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
敷 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
敷 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
2節 海上地盤改良工 P3-2-30	2）代価表 （1）敷砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）載荷土砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>載 荷 土 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	載 荷 土 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					2）代価表 （1）敷砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）載荷土砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形状寸法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>載 荷 土 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	載 荷 土 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																							
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																												
①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
載 荷 土 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																										
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																											
①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																																											
載 荷 土 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																											
潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																											
雑 材 料																																																																																															
2節 海上地盤改良工 P3-2-31	2）代価表 （1）載荷土砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						2）代価表 （1）載荷土砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																																								
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																							
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																												
①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																										
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																											
①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																										
②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																										
雑 材 料																																																																																															

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																
3節 基礎工 P3-3-8	2）代価表 （1）盛砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>盛 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）盛砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	盛 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						2）代価表 （1）盛砂投入 1,000m³当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>盛 砂</td><td></td><td>m³</td><td>1,000×(1+W/100)</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1,000×(1+W/100)/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 2）代価表 （1）盛砂均し（水中） 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	盛 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む	潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H	雑 材 料					名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																				
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																															
盛 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																																															
潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
①潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																																														
②潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																															
盛 砂		m ³	1,000×(1+W/100)	割増しを含む																																																																																																															
潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1,000×(1+W/100)/Q	就業8H																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
①潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																																														
②潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
3節 基礎工 P3-3-10	2）代価表 （1）アスファルトマット敷設 1日（ 枚）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>アスファルトマット</td><td>m× m</td><td>枚</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>2</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	アスファルトマット	m× m	枚				クレーン付台船 運転	t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	2	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－	2	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	1			雑 材 料						2）代価表 （1）アスファルトマット敷設 1日（ 枚）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>アスファルトマット</td><td>m× m</td><td>枚</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>2</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	アスファルトマット	m× m	枚				クレーン付台船 運転	t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	2	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－	2	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	1			雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																																
アスファルトマット	m× m	枚																																																																																																																	
クレーン付台船 運転	t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	2	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－	2	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	1																																																																																																																
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
アスファルトマット	m× m	枚																																																																																																																	
クレーン付台船 運転	t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	2	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－	2	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	1																																																																																																																
雑 材 料																																																																																																																			
3節 基礎工 P3-3-11	2）代価表 （1）帆布敷設 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>帆 布</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2"></td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D 300PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>4</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">7</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	帆 布		m ²			割増しを含む	クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D 300PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	7			雑 材 料						2）代価表 （1）帆布敷設 1日（ m²）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>帆 布</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2"></td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D 300PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>4</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">7</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	帆 布		m ²			割増しを含む	クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D 300PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	7			雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																																
帆 布		m ²			割増しを含む																																																																																																														
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D 300PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	7																																																																																																																
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
帆 布		m ²			割増しを含む																																																																																																														
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D 300PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	7																																																																																																																
雑 材 料																																																																																																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																
3節 基礎工 P3-3-12	2）代価表 （1）合成樹脂系マット敷設 1 日（ m ² ） 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>合 成 樹 脂 系 マ ッ ト</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2"></td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D300PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>4</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">9（5）</td><td>（）はアンカー無しの場合</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	合 成 樹 脂 系 マ ッ ト		m ²			割増しを含む	クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D300PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D270PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D270PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	9（5）		（）はアンカー無しの場合	雑 材 料						2）代価表 （1）合成樹脂系マット敷設 1 日（ m ² ） 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>合 成 樹 脂 系 マ ッ ト</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2"></td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td colspan="2">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D300PS型</td><td>"</td><td colspan="2">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>① 潜 水 士 船 "</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>4</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>② 潜 水 士 船 "</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2">9（5）</td><td>（）はアンカー無しの場合</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	合 成 樹 脂 系 マ ッ ト		m ²			割増しを含む	クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H	引 船 "	鋼D300PS型	"	1		運2H／就8H	① 潜 水 士 船 "	D320PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H	② 潜 水 士 船 "	D320PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H	と び 工		人	1			普 通 作 業 員		"	9（5）		（）はアンカー無しの場合	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																																
合 成 樹 脂 系 マ ッ ト		m ²			割増しを含む																																																																																																														
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D300PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D270PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D270PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	9（5）		（）はアンカー無しの場合																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
合 成 樹 脂 系 マ ッ ト		m ²			割増しを含む																																																																																																														
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D300PS型	"	1		運2H／就8H																																																																																																														
① 潜 水 士 船 "	D320PS型 3～5t吊	"	4	－	就業8H																																																																																																														
② 潜 水 士 船 "	D320PS型 3～5t吊	"	－	4	就業8H																																																																																																														
と び 工		人	1																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	9（5）		（）はアンカー無しの場合																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
3節 基礎工 P3-3-14	2）代価表 （1）捨石投入 1,000m ³ 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>直接投入</th><th>瀬取り投入</th></tr><tr><td>捨 石</td><td>～ kg／個</td><td>m³</td><td colspan="2">1,000×（1+W/100）</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td colspan="2">1,000×（1+W/100）/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	直接投入	瀬取り投入	捨 石	～ kg／個	m ³	1,000×（1+W/100）		割増しを含む	潜 水 士 船	D270PS型 3～5t吊	日	1,000×（1+W/100）/Q		就業8H	雑 材 料						2）代価表 （1）捨石投入 1,000m ³ 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>直接投入</th><th>瀬取り投入</th></tr><tr><td>捨 石</td><td>～ kg／個</td><td>m³</td><td colspan="2">1,000×（1+W/100）</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜 水 士 船</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td colspan="2">1,000×（1+W/100）/Q</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	直接投入	瀬取り投入	捨 石	～ kg／個	m ³	1,000×（1+W/100）		割増しを含む	潜 水 士 船	D320PS型 3～5t吊	日	1,000×（1+W/100）/Q		就業8H	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																																																												
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		直接投入	瀬取り投入																																																																																																																
捨 石	～ kg／個	m ³	1,000×（1+W/100）		割増しを含む																																																																																																														
潜 水 士 船	D270PS型 3～5t吊	日	1,000×（1+W/100）/Q		就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			直接投入	瀬取り投入																																																																																																															
捨 石	～ kg／個	m ³	1,000×（1+W/100）		割増しを含む																																																																																																														
潜 水 士 船	D320PS型 3～5t吊	日	1,000×（1+W/100）/Q		就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
3節 基礎工 P3-3-18	3）代価表 （1）捨石本均し・荒均し（水中） 1 日（ m ² ） 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>目 潰 石</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	目 潰 石		m ³				①潜水士船 運転	D270PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D270PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						3）代価表 （1）捨石本均し・荒均し（水中） 1 日（ m ² ） 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>単独潜水方式</th><th>2人潜水方式(交互)</th></tr><tr><td>目 潰 石</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>①潜水士船 運転</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>②潜水士船 運転</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	単独潜水方式	2人潜水方式(交互)	目 潰 石		m ³				①潜水士船 運転	D320PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H	②潜水士船 運転	D320PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																																																
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																																
目 潰 石		m ³																																																																																																																	
①潜水士船 運転	D270PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																																														
②潜水士船 運転	D270PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			単独潜水方式	2人潜水方式(交互)																																																																																																															
目 潰 石		m ³																																																																																																																	
①潜水士船 運転	D320PS型 3～5t吊	日	1	－	就業8H																																																																																																														
②潜水士船 運転	D320PS型 3～5t吊	日	－	1	就業8H																																																																																																														
雑 材 料																																																																																																																			
3節 基礎工 P3-3-20	3）代価表 （1）捨石本均し・荒均し（陸上） 100m ² 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上施工</th><th>海上施工</th></tr><tr><td>目 潰 石</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ</td><td>排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 山積 0.8m³ <u>平積 0.6m³</u></td><td>日</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>t 吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>石 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸上施工	海上施工	目 潰 石		m ³				パ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 山積 0.8m ³ <u>平積 0.6m³</u>	日		－	標準運転時間	クレーン付台船 運転	t 吊	"	－		運6H／就8H	引 船 "	鋼D PS型	"	－		運2H／就8H	石 工		人				普 通 作 業 員		"				雑 材 料						3）代価表 （1）捨石本均し・荒均し（陸上） 100m ² 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上施工</th><th>海上施工</th></tr><tr><td>目 潰 石</td><td></td><td>m³</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ</td><td>排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 0.8m³</td><td>日</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>t 吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>石 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸上施工	海上施工	目 潰 石		m ³				パ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 0.8m ³	日		－	標準運転時間	クレーン付台船 運転	t 吊	"	－		運6H／就8H	引 船 "	鋼D PS型	"	－		運2H／就8H	石 工		人				普 通 作 業 員		"				雑 材 料						機械器具等損料改定に伴う変更												
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		陸上施工	海上施工																																																																																																																
目 潰 石		m ³																																																																																																																	
パ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 山積 0.8m ³ <u>平積 0.6m³</u>	日		－	標準運転時間																																																																																																														
クレーン付台船 運転	t 吊	"	－		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																														
石 工		人																																																																																																																	
普 通 作 業 員		"																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			陸上施工	海上施工																																																																																																															
目 潰 石		m ³																																																																																																																	
パ ッ ク ホ ウ	排出ガス対策型 （第2次基準値） クロー型 0.8m ³	日		－	標準運転時間																																																																																																														
クレーン付台船 運転	t 吊	"	－		運6H／就8H																																																																																																														
引 船 "	鋼D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																														
石 工		人																																																																																																																	
普 通 作 業 員		"																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																			

令和８年度　漁港漁場関係工事積算基準　新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																								
3節 基礎工 参考資料－ 1 機械均し P3-3-(3)	3）代価表 （1）機械均し 1 日（ m ² ）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>捨 石 均 し 船 運 転</td><td>1,000PS型</td><td>日</td><td>1</td><td>運6H／就10H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D 15 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 1,500PS型</td><td>〃</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）引船は、現場条件により計上できる。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	捨 石 均 し 船 運 転	1,000PS型	日	1	運6H／就10H	揚 錨 船 〃	鋼D 15 t 吊	〃	1	就業8H	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	1	就業8H	引 船 〃	鋼D 1,500PS型	〃		運2H／就8H	雑 材 料					3）代価表 （1）機械均し 1 日（ m ² ）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>捨 石 均 し 船 運 転</td><td>1,000PS型</td><td>日</td><td>1</td><td>運6H／就10H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D 15 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 1,500PS型</td><td>〃</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）引船は、現場条件により計上できる。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	捨 石 均 し 船 運 転	1,000PS型	日	1	運6H／就10H	揚 錨 船 〃	鋼D 15 t 吊	〃	1	就業8H	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	1	就業8H	引 船 〃	鋼D 1,500PS型	〃		運2H／就8H	雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																																												
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
捨 石 均 し 船 運 転	1,000PS型	日	1	運6H／就10H																																																																																																							
揚 錨 船 〃	鋼D 15 t 吊	〃	1	就業8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	1	就業8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 1,500PS型	〃		運2H／就8H																																																																																																							
雑 材 料																																																																																																											
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
捨 石 均 し 船 運 転	1,000PS型	日	1	運6H／就10H																																																																																																							
揚 錨 船 〃	鋼D 15 t 吊	〃	1	就業8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	1	就業8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 1,500PS型	〃		運2H／就8H																																																																																																							
雑 材 料																																																																																																											
3節 基礎工 参考資料－ 2 バックホウ均し P3-3-(6)	4）代価表 （1）バックホウ均し 1 日（ m ² ）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転</td><td>71KW</td><td>日</td><td>1</td><td>運5H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>ク レ ー ン 付 台 船 〃</td><td>45～50 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 450PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転	71KW	日	1	運5H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃		就業8H	ク レ ー ン 付 台 船 〃	45～50 t 吊	〃	1	運2H／就8H	引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	1	運2H／就8H	特 殊 作 業 員		人	1		雑 材 料					4）代価表 （1）バックホウ均し 1 日（ m ² ）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転</td><td>71KW</td><td>日</td><td>1</td><td>運5H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>ク レ ー ン 付 台 船 〃</td><td>45～50 t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 450PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転	71KW	日	1	運5H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃		就業8H	ク レ ー ン 付 台 船 〃	45～50 t 吊	〃	1	運2H／就8H	引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	1	運2H／就8H	特 殊 作 業 員		人	1		雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																																		
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転	71KW	日	1	運5H／就8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																							
ク レ ー ン 付 台 船 〃	45～50 t 吊	〃	1	運2H／就8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	1	運2H／就8H																																																																																																							
特 殊 作 業 員		人	1																																																																																																								
雑 材 料																																																																																																											
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
水 中 バ ッ ク ホ ウ 運 転	71KW	日	1	運5H／就8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																							
ク レ ー ン 付 台 船 〃	45～50 t 吊	〃	1	運2H／就8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	1	運2H／就8H																																																																																																							
特 殊 作 業 員		人	1																																																																																																								
雑 材 料																																																																																																											
3節 基礎工 参考資料－ 4 袋詰コンクリート工 P3-3-(12)	2－ 4 施工歩掛 1）代価表 （1）袋詰コンクリート 10m ³ 当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>レディーマイクストコンクリート</td><td></td><td>m³</td><td>10.2</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>麻 袋</td><td></td><td>枚</td><td>300</td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td>1.5</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 300PS型</td><td>〃</td><td>1.5</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）レディーマイクストコンクリートは、雑材料の対象としない。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	レディーマイクストコンクリート		m ³	10.2	割増しを含む	麻 袋		枚	300		クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1.5	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D 300PS型	〃	1.5	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	4	就業8H	普 通 作 業 員		人	6		雑 材 料					2－ 4 施工歩掛 1）代価表 （1）袋詰コンクリート 10m ³ 当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>レディーマイクストコンクリート</td><td></td><td>m³</td><td>10.2</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>麻 袋</td><td></td><td>枚</td><td>300</td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>35～40 t 吊</td><td>日</td><td>1.5</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 300PS型</td><td>〃</td><td>1.5</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>4</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）レディーマイクストコンクリートは、雑材料の対象としない。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	レディーマイクストコンクリート		m ³	10.2	割増しを含む	麻 袋		枚	300		クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1.5	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D 300PS型	〃	1.5	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	4	就業8H	普 通 作 業 員		人	6		雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																								
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
レディーマイクストコンクリート		m ³	10.2	割増しを含む																																																																																																							
麻 袋		枚	300																																																																																																								
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1.5	運6H／就8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 300PS型	〃	1.5	運2H／就8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	4	就業8H																																																																																																							
普 通 作 業 員		人	6																																																																																																								
雑 材 料																																																																																																											
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																							
レディーマイクストコンクリート		m ³	10.2	割増しを含む																																																																																																							
麻 袋		枚	300																																																																																																								
クレーン付台船 運転	35～40 t 吊	日	1.5	運6H／就8H																																																																																																							
引 船 〃	鋼D 300PS型	〃	1.5	運2H／就8H																																																																																																							
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	4	就業8H																																																																																																							
普 通 作 業 員		人	6																																																																																																								
雑 材 料																																																																																																											
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4.1-22	2－ 7 － 3 施工歩掛 1）代価表 （1）支保組立組外 100m当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="3">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上 クレーン</th><th>貸与 クレーン</th><th>海上 クレーン</th></tr><tr><td>支 保 組 立 組 外</td><td>クレーン抜き</td><td>m</td><td colspan="3">100</td><td>市場単価</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t 吊</td><td>日</td><td>2.2</td><td>－</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>貸与クレーン運転費</td><td>t 吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>2.2</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転</td><td>t 吊 非航旋回鋼D t 吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>2.2</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>2.2</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="3"></td><td>就業8H</td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量			摘 要	陸上 クレーン	貸与 クレーン	海上 クレーン	支 保 組 立 組 外	クレーン抜き	m	100			市場単価	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t 吊	日	2.2	－	－	標準運転時間	貸与クレーン運転費	t 吊	〃	－	2.2	－		クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転	t 吊 非航旋回鋼D t 吊	〃	－	－	2.2	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	－	2.2	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃				就業8H	2－ 7 － 3 施工歩掛 1）代価表 （1）支保組立組外 100m当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="3">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上 クレーン</th><th>貸与 クレーン</th><th>海上 クレーン</th></tr><tr><td>支 保 組 立 組 外</td><td>クレーン抜き</td><td>m</td><td colspan="3">100</td><td>市場単価</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t 吊</td><td>日</td><td>2.2</td><td>－</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>貸与クレーン運転費</td><td>t 吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>2.2</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転</td><td>t 吊 非航旋回鋼D t 吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>2.2</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>2.2</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="3"></td><td>就業8H</td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量			摘 要	陸上 クレーン	貸与 クレーン	海上 クレーン	支 保 組 立 組 外	クレーン抜き	m	100			市場単価	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t 吊	日	2.2	－	－	標準運転時間	貸与クレーン運転費	t 吊	〃	－	2.2	－		クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転	t 吊 非航旋回鋼D t 吊	〃	－	－	2.2	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	－	2.2	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃				就業8H	潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量			摘 要																																																																																																		
		陸上 クレーン	貸与 クレーン	海上 クレーン																																																																																																							
支 保 組 立 組 外	クレーン抜き	m	100			市場単価																																																																																																					
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t 吊	日	2.2	－	－	標準運転時間																																																																																																					
貸与クレーン運転費	t 吊	〃	－	2.2	－																																																																																																						
クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転	t 吊 非航旋回鋼D t 吊	〃	－	－	2.2	運6H／就8H																																																																																																					
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	－	2.2	運2H／就8H																																																																																																					
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃				就業8H																																																																																																					
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量			摘 要																																																																																																					
			陸上 クレーン	貸与 クレーン	海上 クレーン																																																																																																						
支 保 組 立 組 外	クレーン抜き	m	100			市場単価																																																																																																					
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t 吊	日	2.2	－	－	標準運転時間																																																																																																					
貸与クレーン運転費	t 吊	〃	－	2.2	－																																																																																																						
クレーン付台船 または 起 重 機 船 運 転	t 吊 非航旋回鋼D t 吊	〃	－	－	2.2	運6H／就8H																																																																																																					
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	－	2.2	運2H／就8H																																																																																																					
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃				就業8H																																																																																																					

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																														
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-34	3－4－4 施工歩掛 1）代価表 (1) 止水板取付・取外 ボルト100個所当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単 位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="11">摘 要</th></tr><tr><th colspan="4">取 付</th><th colspan="2">取外</th></tr><tr><th rowspan="2">ケーソン製作用台船方式 (FD)</th><th colspan="2">陸 上</th><th rowspan="2">海上</th><th rowspan="2">海上</th><th colspan="2" rowspan="2">海上</th></tr><tr><th>ケーソン製作用台船方式 (DD)</th><th></th></tr><tr><th colspan="3"></th><th colspan="2">陸上クレーン</th><th>貸与クレーン</th><th>海上クレーン</th><th>海上クレーン</th><th colspan="2"></th></tr><tr><td>止水板取付・取外</td><td>クレーン抜き</td><td>個</td><td colspan="3">100</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2">市場単価</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1.0</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td colspan="2">標準運転時間</td></tr><tr><td>貸与クレーン運転費</td><td>t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>1.0</td><td>－</td><td>－</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>45～50t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.2</td><td>0.5</td><td colspan="2">運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 450PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.2</td><td>0.5</td><td colspan="2">運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.0</td><td>0.7</td><td colspan="2">就業8H</td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量						摘 要	取 付				取外		ケーソン製作用台船方式 (FD)	陸 上		海上	海上	海上		ケーソン製作用台船方式 (DD)					陸上クレーン		貸与クレーン	海上クレーン	海上クレーン			止水板取付・取外	クレーン抜き	個	100			100		市場単価		ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン	(油) t吊	日	－	1.0	－	－	－	標準運転時間		貸与クレーン運転費	t吊	〃	－	－	1.0	－	－			クレーン付台船 運転	45～50t吊	〃	－	－	－	1.2	0.5	運6H／就8H		引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	－	－	－	1.2	0.5	運2H／就8H		潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－	－	－	1.0	0.7	就業8H		3－4－4 施工歩掛 1）代価表 (1) 止水板取付・取外 ボルト100個所当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単 位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="11">摘 要</th></tr><tr><th colspan="4">取 付</th><th colspan="2">取外</th></tr><tr><th rowspan="2">ケーソン製作用台船方式 (FD)</th><th colspan="2">陸 上</th><th rowspan="2">海上</th><th rowspan="2">海上</th><th colspan="2" rowspan="2">海上</th></tr><tr><th>ケーソン製作用台船方式 (DD)</th><th></th></tr><tr><th colspan="3"></th><th colspan="2">陸上クレーン</th><th>貸与クレーン</th><th>海上クレーン</th><th>海上クレーン</th><th colspan="2"></th></tr><tr><td>止水板取付・取外</td><td>クレーン抜き</td><td>個</td><td colspan="3">100</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2">市場単価</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>－</td><td>1.0</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td colspan="2">標準運転時間</td></tr><tr><td>貸与クレーン運転費</td><td>t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>1.0</td><td>－</td><td>－</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転</td><td>45～50t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.2</td><td>0.5</td><td colspan="2">運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 450PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.2</td><td>0.5</td><td colspan="2">運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>1.0</td><td>0.7</td><td colspan="2">就業8H</td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量						摘 要	取 付				取外		ケーソン製作用台船方式 (FD)	陸 上		海上	海上	海上		ケーソン製作用台船方式 (DD)					陸上クレーン		貸与クレーン	海上クレーン	海上クレーン			止水板取付・取外	クレーン抜き	個	100			100		市場単価		ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン	(油) t吊	日	－	1.0	－	－	－	標準運転時間		貸与クレーン運転費	t吊	〃	－	－	1.0	－	－			クレーン付台船 運転	45～50t吊	〃	－	－	－	1.2	0.5	運6H／就8H		引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	－	－	－	1.2	0.5	運2H／就8H		潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－	－	－	1.0	0.7	就業8H		潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単 位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																					
						取 付				取外																																																																																																																																																																																							
						ケーソン製作用台船方式 (FD)	陸 上		海上	海上			海上																																																																																																																																																																																				
		ケーソン製作用台船方式 (DD)																																																																																																																																																																																															
			陸上クレーン		貸与クレーン	海上クレーン	海上クレーン																																																																																																																																																																																										
止水板取付・取外	クレーン抜き	個	100			100		市場単価																																																																																																																																																																																									
ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン	(油) t吊	日	－	1.0	－	－	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																									
貸与クレーン運転費	t吊	〃	－	－	1.0	－	－																																																																																																																																																																																										
クレーン付台船 運転	45～50t吊	〃	－	－	－	1.2	0.5	運6H／就8H																																																																																																																																																																																									
引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	－	－	－	1.2	0.5	運2H／就8H																																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－	－	－	1.0	0.7	就業8H																																																																																																																																																																																									
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																								
			取 付				取外																																																																																																																																																																																										
			ケーソン製作用台船方式 (FD)	陸 上		海上	海上	海上																																																																																																																																																																																									
				ケーソン製作用台船方式 (DD)																																																																																																																																																																																													
			陸上クレーン		貸与クレーン	海上クレーン	海上クレーン																																																																																																																																																																																										
止水板取付・取外	クレーン抜き	個	100			100		市場単価																																																																																																																																																																																									
ラフテレーンクレーン またはクローラクレーン	(油) t吊	日	－	1.0	－	－	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																									
貸与クレーン運転費	t吊	〃	－	－	1.0	－	－																																																																																																																																																																																										
クレーン付台船 運転	45～50t吊	〃	－	－	－	1.2	0.5	運6H／就8H																																																																																																																																																																																									
引 船 〃	鋼D 450PS型	〃	－	－	－	1.2	0.5	運2H／就8H																																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－	－	－	1.0	0.7	就業8H																																																																																																																																																																																									
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-36	3－6－3－2 施工歩掛 1）代価表 (1) ケーソン進水（函台台車方式） 1 函当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th>400t</th><th>400t</th><th>700t</th><th>1,000t</th><th>1,600t</th><th>2,000t</th></tr><tr><th>未満</th><th>700t未満</th><th>1,000t未満</th><th>1,600t未満</th><th>2,000t未満</th><th>2,500t未満</th></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>6</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>1</td><td>1.5</td><td>2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>機 械 〃</td><td></td><td>〃</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td>1.0</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="6">2.5</td><td>ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む</td></tr></table> 注）機械は、進水準備に必要な機械器具、クレーン等を計上する。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量						摘 要	400t	400t	700t	1,000t	1,600t	2,000t	未満	700t未満	1,000t未満	1,600t未満	2,000t未満	2,500t未満	と び 工		人	4	6	6	7	8	9		普 通 作 業 員		〃	4	5	6	7	8	9		潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	0.3	0.5	0.7	1	1.5	2	就業8H	機 械 〃		〃	0.3	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3		雑 材 料		%	2.5						ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む	3－6－3－2 施工歩掛 1）代価表 (1) ケーソン進水（函台台車方式） 1 函当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th>400t</th><th>400t</th><th>700t</th><th>1,000t</th><th>1,600t</th><th>2,000t</th></tr><tr><th>未満</th><th>700t未満</th><th>1,000t未満</th><th>1,600t未満</th><th>2,000t未満</th><th>2,500t未満</th></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>6</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>1</td><td>1.5</td><td>2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>機 械 〃</td><td></td><td>〃</td><td>0.3</td><td>0.3</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td>1.0</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="6">2.5</td><td>ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む</td></tr></table> 注）機械は、進水準備に必要な機械器具、クレーン等を計上する。	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量						摘 要	400t	400t	700t	1,000t	1,600t	2,000t	未満	700t未満	1,000t未満	1,600t未満	2,000t未満	2,500t未満	と び 工		人	4	6	6	7	8	9		普 通 作 業 員		〃	4	5	6	7	8	9		潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	0.3	0.5	0.7	1	1.5	2	就業8H	機 械 〃		〃	0.3	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3		雑 材 料		%	2.5						ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む	潜水士船の大型化による基準改定																																														
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																					
						400t	400t	700t	1,000t	1,600t			2,000t																																																																																																																																																																																				
		未満	700t未満	1,000t未満		1,600t未満	2,000t未満	2,500t未満																																																																																																																																																																																									
と び 工		人	4	6	6	7	8	9																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																									
潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	0.3	0.5	0.7	1	1.5	2	就業8H																																																																																																																																																																																								
機 械 〃		〃	0.3	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3																																																																																																																																																																																									
雑 材 料		%	2.5						ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む																																																																																																																																																																																								
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																								
			400t	400t	700t	1,000t	1,600t	2,000t																																																																																																																																																																																									
			未満	700t未満	1,000t未満	1,600t未満	2,000t未満	2,500t未満																																																																																																																																																																																									
と び 工		人	4	6	6	7	8	9																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																									
潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	0.3	0.5	0.7	1	1.5	2	就業8H																																																																																																																																																																																								
機 械 〃		〃	0.3	0.3	0.5	0.8	1.0	1.3																																																																																																																																																																																									
雑 材 料		%	2.5						ケブリス・タービン油 (シヤッキ用) 含む																																																																																																																																																																																								
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-37	1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="3">ケーソン質量</th><th colspan="7">標 準 的 な 船 団 構 成</th></tr><tr><th colspan="3">ケーソン進水準備</th><th colspan="4">ケーソン進水</th></tr><tr><th>台 船</th><th>引 船</th><th>揚 錨 船</th><th>起 重 機 船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>200t ～ 400t未満</td><td rowspan="5">鋼500t積</td><td rowspan="7">鋼D 500PS型</td><td>鋼D 10t吊</td><td>非航固定鋼DE 500t吊</td><td rowspan="4">鋼D 3,000PS型</td><td>－</td><td rowspan="4">－</td></tr><tr><td>400t ～ 1,000t 〃</td><td>〃 20 〃</td><td>〃 〃 1,400 〃</td><td colspan="2" rowspan="3">鋼D 3,000PS型</td></tr><tr><td>1,000t ～ 1,600t 〃</td><td>〃 25 〃</td><td colspan="4" rowspan="2">〃 2,200 〃</td></tr><tr><td>1,600t ～ 2,000t 〃</td><td colspan="5">〃 30 〃</td></tr><tr><td>2,000t ～ 3,000t 〃</td><td>〃 〃 3,700 〃</td><td>〃 4,000 〃</td><td>〃 4,000 〃</td><td>鋼D 3,000PS型</td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成							ケーソン進水準備			ケーソン進水				台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③	200t ～ 400t未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	－	－	400t ～ 1,000t 〃	〃 20 〃	〃 〃 1,400 〃	鋼D 3,000PS型		1,000t ～ 1,600t 〃	〃 25 〃	〃 2,200 〃				1,600t ～ 2,000t 〃	〃 30 〃					2,000t ～ 3,000t 〃	〃 〃 3,700 〃	〃 4,000 〃	〃 4,000 〃	鋼D 3,000PS型	1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="3">ケーソン質量</th><th colspan="7">標 準 的 な 船 団 構 成</th></tr><tr><th colspan="3">ケーソン進水準備</th><th colspan="4">ケーソン進水</th></tr><tr><th>台 船</th><th>引 船</th><th>揚 錨 船</th><th>起 重 機 船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>200t ～ 400t未満</td><td rowspan="5">鋼500t積</td><td rowspan="5">鋼D 500PS型</td><td>鋼D 10t吊</td><td>非航固定鋼DE 500t吊</td><td rowspan="4">鋼D 3,000PS型</td><td>－</td><td rowspan="4">－</td></tr><tr><td>400t ～ 1,000t 〃</td><td>〃 20 〃</td><td>〃 〃 1,400 〃</td><td colspan="2" rowspan="3">鋼D 3,000PS型</td></tr><tr><td>1,000t ～ 1,600t 〃</td><td>〃 25 〃</td><td colspan="4" rowspan="2">〃 2,200 〃</td></tr><tr><td>1,600t ～ 2,000t 〃</td><td colspan="5">〃 30 〃</td></tr><tr><td>2,000t ～ 3,000t 〃</td><td>〃 〃 3,700 〃</td><td>〃 4,000 〃</td><td>〃 4,000 〃</td><td>鋼D 3,000PS型</td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成							ケーソン進水準備			ケーソン進水				台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③	200t ～ 400t未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	－	－	400t ～ 1,000t 〃	〃 20 〃	〃 〃 1,400 〃	鋼D 3,000PS型		1,000t ～ 1,600t 〃	〃 25 〃	〃 2,200 〃				1,600t ～ 2,000t 〃	〃 30 〃					2,000t ～ 3,000t 〃	〃 〃 3,700 〃	〃 4,000 〃	〃 4,000 〃	鋼D 3,000PS型	起重機船（非航固定）DE 2,000t吊、2,200t吊が現存しないため規格の見直し																																																																																						
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成																																																																																																																																																																																																
	ケーソン進水準備			ケーソン進水																																																																																																																																																																																													
	台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③																																																																																																																																																																																										
200t ～ 400t未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	－	－																																																																																																																																																																																										
400t ～ 1,000t 〃			〃 20 〃	〃 〃 1,400 〃		鋼D 3,000PS型																																																																																																																																																																																											
1,000t ～ 1,600t 〃			〃 25 〃	〃 2,200 〃																																																																																																																																																																																													
1,600t ～ 2,000t 〃			〃 30 〃																																																																																																																																																																																														
2,000t ～ 3,000t 〃			〃 〃 3,700 〃	〃 4,000 〃	〃 4,000 〃	鋼D 3,000PS型																																																																																																																																																																																											
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成																																																																																																																																																																																																
	ケーソン進水準備			ケーソン進水																																																																																																																																																																																													
	台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③																																																																																																																																																																																										
200t ～ 400t未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	－	－																																																																																																																																																																																										
400t ～ 1,000t 〃			〃 20 〃	〃 〃 1,400 〃		鋼D 3,000PS型																																																																																																																																																																																											
1,000t ～ 1,600t 〃			〃 25 〃	〃 2,200 〃																																																																																																																																																																																													
1,600t ～ 2,000t 〃			〃 30 〃																																																																																																																																																																																														
2,000t ～ 3,000t 〃			〃 〃 3,700 〃	〃 4,000 〃	〃 4,000 〃	鋼D 3,000PS型																																																																																																																																																																																											

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-38	2）代価表 (1) ケーソン進水準備（吊降し方式） 1 回当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="2">海 上</th><th colspan="2">陸 上</th></tr><tr><th>取付</th><th>取外</th><th>取付</th><th>取外</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼D t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 500t積</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>—</td><td>—</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D 500PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>—</td><td>—</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="4"></td><td></td></tr></table> 注）1. 同一工事において吊点数の違う種類のケーソンを連続して据付する場合のセット替えについては取り付け歩掛のみ計上する。 2. 吊金具損料は、吊枠損料を含まない。吊枠の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 3. 吊ワイヤロープ 損料は、「1点当り損料×使用点数」とする。 4. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数」とする。 (2) ケーソン進水（吊降し方式） 1 日（ 函 ）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="7">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>200t ～ 400t 未満</th><th>400t ～ 700t 未満</th><th>700t ～ 1,000t 未満</th><th>1,000t ～ 1,600t 未満</th><th>1,600t ～ 2,000t 未満</th><th>2,000t ～ 3,000t 未満</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE t吊</td><td>日</td><td colspan="7">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ① "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ② "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td>—</td><td colspan="6">1</td><td>"</td></tr><tr><td>引 船 ③ "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="6">—</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼D t吊</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td colspan="3">7</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td colspan="3">8</td><td></td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>日</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="7"></td><td></td></tr></table> 注）1. 吊金具損料は、吊枠損料を含まない。吊枠の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 2. 吊ワイヤロープ 損料は、「1点当り損料×使用点数」とする。 3. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数」とする。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要	海 上		陸 上		取付	取外	取付	取外	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1	0.5	1	0.5	運4H／就8H	揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1	0.5	1	0.5	就業8H	台 船 "	鋼 500t積	"	1	0.5	—	—	就業8H	引 船 "	鋼D 500PS型	"	1	0.5	—	—	運2H／就8H	吊 金 具 損 料	t用	"	1	0.5	1	0.5		吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1	0.5	1	0.5		平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0.5	1	0.5		雑 材 料								名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量							摘 要	200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1							運6H／就8H	引 船 ① "	鋼D PS型	"	1							運2H／就8H	引 船 ② "	鋼D PS型	"	—	1						"	引 船 ③ "	鋼D PS型	"	—						1	"	揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1							就業8H	と び 工		人	3	4	5	6	7				普 通 作 業 員		"	3	4	5	6	8				吊 金 具 損 料	t用	日	1								吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1								平 衡 滑 車 "	t型	"	1								雑 材 料											2）代価表 (1) ケーソン進水準備（吊降し方式） 1 回当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="2">海 上</th><th colspan="2">陸 上</th></tr><tr><th>取付</th><th>取外</th><th>取付</th><th>取外</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE・DH t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼D t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 500t積</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>—</td><td>—</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼D 500PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>—</td><td>—</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="4"></td><td></td></tr></table> 注）1. 同一工事において吊点数の違う種類のケーソンを連続して据付する場合のセット替えについては取り付け歩掛のみ計上する。 2. 吊金具損料は、吊枠損料を含まない。吊枠の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 3. 吊金具損料は、「1函当り損料×供用係数（α）」とする。 4. 吊ワイヤロープ 損料は、「1点当り損料×使用点数×供用係数（α）」とする。 5. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数×供用係数（α）」とする。 (2) ケーソン進水（吊降し方式） 1 日（ 函 ）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="7">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>200t ～ 400t 未満</th><th>400t ～ 700t 未満</th><th>700t ～ 1,000t 未満</th><th>1,000t ～ 1,600t 未満</th><th>1,600t ～ 2,000t 未満</th><th>2,000t ～ 3,000t 未満</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE・DH t吊</td><td>日</td><td colspan="7">1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ① "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ② "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td>—</td><td colspan="6">1</td><td>"</td></tr><tr><td>引 船 ③ "</td><td>鋼D PS型</td><td>"</td><td colspan="6">—</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼D t吊</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td colspan="3">7</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td colspan="3">8</td><td></td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>日</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td colspan="7">1</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="7"></td><td></td></tr></table> 注）1. 吊金具損料は、吊枠損料を含まない。吊枠の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 2. 吊金具損料は、「1函当り損料×供用係数（α）」とする。 3. 吊ワイヤロープ 損料は、「1点当り損料×使用点数×供用係数（α）」とする。 4. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数×供用係数（α）」とする。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要	海 上		陸 上		取付	取外	取付	取外	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1	0.5	1	0.5	運4H／就8H	揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1	0.5	1	0.5	就業8H	台 船 "	鋼 500t積	"	1	0.5	—	—	就業8H	引 船 "	鋼D 500PS型	"	1	0.5	—	—	運2H／就8H	吊 金 具 損 料	t用	"	1	0.5	1	0.5		吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1	0.5	1	0.5		平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0.5	1	0.5		雑 材 料								名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量							摘 要	200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1							運6H／就8H	引 船 ① "	鋼D PS型	"	1							運2H／就8H	引 船 ② "	鋼D PS型	"	—	1						"	引 船 ③ "	鋼D PS型	"	—						1	"	揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1							就業8H	と び 工		人	3	4	5	6	7				普 通 作 業 員		"	3	4	5	6	8				吊 金 具 損 料	t用	日	1								吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1								平 衡 滑 車 "	t型	"	1								雑 材 料											記載の追加
名 称	形 状 寸 法				単 位	数 量				摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						海 上		陸 上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		取付	取外	取付		取外																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1	0.5	1	0.5	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1	0.5	1	0.5	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
台 船 "	鋼 500t積	"	1	0.5	—	—	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
引 船 "	鋼D 500PS型	"	1	0.5	—	—	運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
吊 金 具 損 料	t用	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量							摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1							運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ① "	鋼D PS型	"	1							運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ② "	鋼D PS型	"	—	1						"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ③ "	鋼D PS型	"	—						1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1							就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
と び 工		人	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	3	4	5	6	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
吊 金 具 損 料	t用	日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
平 衡 滑 車 "	t型	"	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			海 上		陸 上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			取付	取外	取付	取外																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1	0.5	1	0.5	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1	0.5	1	0.5	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
台 船 "	鋼 500t積	"	1	0.5	—	—	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
引 船 "	鋼D 500PS型	"	1	0.5	—	—	運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
吊 金 具 損 料	t用	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0.5	1	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量							摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1							運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ① "	鋼D PS型	"	1							運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ② "	鋼D PS型	"	—	1						"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引 船 ③ "	鋼D PS型	"	—						1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1							就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
と び 工		人	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	3	4	5	6	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
吊 金 具 損 料	t用	日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
吊ワイヤロープ "	φ mm	"	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
平 衡 滑 車 "	t型	"	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																																						
4節 本 体 工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-40	3－7－2－2 作業船の組合せ 1）作業船の組合せ <table><tr><td rowspan="9">ケーソン質量</td><td colspan="4">標準的な船団構成</td><td>現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団</td></tr><tr><td>起重機船</td><td>引 船①</td><td>引 船 ②</td><td>潜水士船</td><td>引 船③</td></tr><tr><td rowspan="4">400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃</td><td rowspan="4">非航旋回鋼 D 150t吊</td><td rowspan="4">鋼 D 700PS型</td><td>鋼 D 1,000PS型</td><td rowspan="8">D 270PS型 3～5t吊</td><td rowspan="8">鋼 D PS型</td></tr><tr><td>〃 1,200 〃</td></tr><tr><td>〃 1,500 〃</td></tr><tr><td>〃 2,000 〃</td></tr><tr><td rowspan="3">2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃</td><td rowspan="3">非航旋回鋼 D 200t吊</td><td rowspan="3">鋼 D 800PS型</td><td>〃 3,000 〃</td></tr></table>	ケーソン質量	標準的な船団構成				現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団	起重機船	引 船①	引 船 ②	潜水士船	引 船③	400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃	非航旋回鋼 D 150t吊	鋼 D 700PS型	鋼 D 1,000PS型	D 270PS型 3～5t吊	鋼 D PS型	〃 1,200 〃	〃 1,500 〃	〃 2,000 〃	2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃	非航旋回鋼 D 200t吊	鋼 D 800PS型	〃 3,000 〃	3－7－2－2 作業船の組合せ 1）作業船の組合せ <table><tr><td rowspan="9">ケーソン質量</td><td colspan="4">標準的な船団構成</td><td>現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団</td></tr><tr><td>起重機船</td><td>引 船①</td><td>引 船 ②</td><td>潜水士船</td><td>引 船③</td></tr><tr><td rowspan="4">400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃</td><td rowspan="4">非航旋回鋼 D 150t吊</td><td rowspan="4">鋼 D 700PS型</td><td>鋼 D 1,000PS型</td><td rowspan="8">D 320PS型 3～5t吊</td><td rowspan="8">鋼 D PS型</td></tr><tr><td>〃 1,200 〃</td></tr><tr><td>〃 1,500 〃</td></tr><tr><td>〃 2,000 〃</td></tr><tr><td rowspan="3">2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃</td><td rowspan="3">非航旋回鋼 D 200t吊</td><td rowspan="3">鋼 D 800PS型</td><td>〃 3,000 〃</td></tr></table>	ケーソン質量	標準的な船団構成				現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団	起重機船	引 船①	引 船 ②	潜水士船	引 船③	400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃	非航旋回鋼 D 150t吊	鋼 D 700PS型	鋼 D 1,000PS型	D 320PS型 3～5t吊	鋼 D PS型	〃 1,200 〃	〃 1,500 〃	〃 2,000 〃	2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃	非航旋回鋼 D 200t吊	鋼 D 800PS型	〃 3,000 〃	潜水士船の大型化による基準改定																																																																																																																																																																																																																																						
ケーソン質量	標準的な船団構成				現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	起重機船		引 船①	引 船 ②	潜水士船	引 船③																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃		非航旋回鋼 D 150t吊	鋼 D 700PS型	鋼 D 1,000PS型	D 270PS型 3～5t吊	鋼 D PS型																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					〃 1,200 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					〃 1,500 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					〃 2,000 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃		非航旋回鋼 D 200t吊	鋼 D 800PS型	〃 3,000 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					ケーソン質量			標準的な船団構成				現 場 条 件 に よ る 追 加 船 団																																																																																																																																																																																																																																																																													
		起重機船						引 船①	引 船 ②	潜水士船	引 船③																																																																																																																																																																																																																																																																														
400t未満 400t～1,000t 〃 1,000t～1,600t 〃 1,600t～2,000t 〃	非航旋回鋼 D 150t吊	鋼 D 700PS型	鋼 D 1,000PS型	D 320PS型 3～5t吊				鋼 D PS型																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			〃 1,200 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			〃 1,500 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			〃 2,000 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																						
2,000t～2,500t 〃 2,500t～4,500t 〃 4,500t～5,500t 〃	非航旋回鋼 D 200t吊	鋼 D 800PS型	〃 3,000 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			4節 本 体 工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-41			2）代価表 (1) ケーソン仮置 1 函当り <table><tr><td rowspan="2">名 称</td><td rowspan="2">形状寸法</td><td rowspan="2">単 位</td><td colspan="8">数 量</td><td rowspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>400t 未満</td><td>400t ～ 1,000t 未満</td><td>1,000t ～ 1,600t 未満</td><td>1,600t ～ 2,000t 未満</td><td>2,000t ～ 2,500t 未満</td><td>2,500t ～ 3,500t 未満</td><td>3,500t ～ 4,500t 未満</td><td>4,500t ～ 5,500t 未満</td></tr><tr><td rowspan="2">起重機船 運転</td><td>非航旋回 鋼D150t吊</td><td>日</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">－</td><td rowspan="2">運6H／就8H</td></tr><tr><td>非航旋回 鋼D200t吊</td><td>日</td><td colspan="2">－</td><td colspan="2">－</td><td colspan="4">1</td></tr><tr><td rowspan="2">引 船 ① 〃</td><td>鋼 D 700PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">－</td><td rowspan="2">運2H／就8H</td></tr><tr><td>鋼 D 800PS型</td><td></td><td colspan="2">－</td><td colspan="2">－</td><td colspan="4">1</td></tr><tr><td>引 船 ② 〃</td><td>鋼 D PS型</td><td>〃</td><td colspan="8">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ③ 〃</td><td>鋼 D PS型</td><td>〃</td><td colspan="8"></td><td>〃</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>0.8</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.1</td><td>2.5</td><td>2.9</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>1.2</td><td>1.7</td><td>2.0</td><td>2.3</td><td>2.7</td><td>3.2</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="8">1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0</td><td>発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む</td></tr></table>	名 称		形状寸法	単 位	数 量								摘 要	400t 未満	400t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 2,500t 未満	2,500t ～ 3,500t 未満	3,500t ～ 4,500t 未満	4,500t ～ 5,500t 未満	起重機船 運転	非航旋回 鋼D150t吊	日	0.33		0.50		－				運6H／就8H	非航旋回 鋼D200t吊	日	－		－		1				引 船 ① 〃	鋼 D 700PS型	〃	0.33		0.50		－				運2H／就8H	鋼 D 800PS型		－		－		1				引 船 ② 〃	鋼 D PS型	〃	1								運：作業能力／就8H	引 船 ③ 〃	鋼 D PS型	〃									〃	潜水士船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	0.33		0.50		1				就業8H	と び 工		人	0.8	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9		普通作業員		〃	1.2	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.8	4.4		雑 材 料		%	1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0								発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む	2）代価表 (1) ケーソン仮置 1 函当り <table><tr><td rowspan="2">名 称</td><td rowspan="2">形状寸法</td><td rowspan="2">単 位</td><td colspan="8">数 量</td><td rowspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>400t 未満</td><td>400t ～ 1,000t 未満</td><td>1,000t ～ 1,600t 未満</td><td>1,600t ～ 2,000t 未満</td><td>2,000t ～ 2,500t 未満</td><td>2,500t ～ 3,500t 未満</td><td>3,500t ～ 4,500t 未満</td><td>4,500t ～ 5,500t 未満</td></tr><tr><td rowspan="2">起重機船 運転</td><td>非航旋回 鋼D150t吊</td><td>日</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">－</td><td rowspan="2">運6H／就8H</td></tr><tr><td>非航旋回 鋼D200t吊</td><td>日</td><td colspan="2">－</td><td colspan="2">－</td><td colspan="4">1</td></tr><tr><td rowspan="2">引 船 ① 〃</td><td>鋼 D 700PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">－</td><td rowspan="2">運2H／就8H</td></tr><tr><td>鋼 D 800PS型</td><td></td><td colspan="2">－</td><td colspan="2">－</td><td colspan="4">1</td></tr><tr><td>引 船 ② 〃</td><td>鋼 D PS型</td><td>〃</td><td colspan="8">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 ③ 〃</td><td>鋼 D PS型</td><td>〃</td><td colspan="8"></td><td>〃</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">0.33</td><td colspan="2">0.50</td><td colspan="4">1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>0.8</td><td>1.1</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.8</td><td>2.1</td><td>2.5</td><td>2.9</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>1.2</td><td>1.7</td><td>2.0</td><td>2.3</td><td>2.7</td><td>3.2</td><td>3.8</td><td>4.4</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="8">1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0</td><td>発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量								摘 要	400t 未満	400t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 2,500t 未満	2,500t ～ 3,500t 未満	3,500t ～ 4,500t 未満	4,500t ～ 5,500t 未満	起重機船 運転	非航旋回 鋼D150t吊	日	0.33		0.50		－				運6H／就8H	非航旋回 鋼D200t吊	日	－		－		1				引 船 ① 〃	鋼 D 700PS型	〃	0.33		0.50		－				運2H／就8H	鋼 D 800PS型		－		－		1				引 船 ② 〃	鋼 D PS型	〃	1								運：作業能力／就8H	引 船 ③ 〃	鋼 D PS型	〃									〃	潜水士船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	0.33		0.50		1				就業8H	と び 工		人	0.8	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9		普通作業員		〃	1.2	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.8	4.4		雑 材 料		%	1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0								発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む	潜水士船の大型化による基準改定
			名 称			形状寸法					単 位	数 量								摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																					
400t 未満	400t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満			1,600t ～ 2,000t 未満		2,000t ～ 2,500t 未満		2,500t ～ 3,500t 未満	3,500t ～ 4,500t 未満		4,500t ～ 5,500t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																													
起重機船 運転	非航旋回 鋼D150t吊	日	0.33		0.50		－				運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
	非航旋回 鋼D200t吊	日	－		－		1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
引 船 ① 〃	鋼 D 700PS型	〃	0.33		0.50		－				運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
	鋼 D 800PS型		－		－		1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
引 船 ② 〃	鋼 D PS型	〃	1								運：作業能力／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
引 船 ③ 〃	鋼 D PS型	〃									〃																																																																																																																																																																																																																																																																														
潜水士船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃	0.33		0.50		1				就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		人	0.8	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員		〃	1.2	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.8	4.4																																																																																																																																																																																																																																																																															
雑 材 料		%	1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0								発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む																																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	形状寸法	単 位	数 量								摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																														
			400t 未満	400t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 2,500t 未満	2,500t ～ 3,500t 未満	3,500t ～ 4,500t 未満	4,500t ～ 5,500t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																															
起重機船 運転	非航旋回 鋼D150t吊	日	0.33		0.50		－				運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
	非航旋回 鋼D200t吊	日	－		－		1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
引 船 ① 〃	鋼 D 700PS型	〃	0.33		0.50		－				運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
	鋼 D 800PS型		－		－		1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
引 船 ② 〃	鋼 D PS型	〃	1								運：作業能力／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
引 船 ③ 〃	鋼 D PS型	〃									〃																																																																																																																																																																																																																																																																														
潜水士船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃	0.33		0.50		1				就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		人	0.8	1.1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.5	2.9																																																																																																																																																																																																																																																																															
普通作業員		〃	1.2	1.7	2.0	2.3	2.7	3.2	3.8	4.4																																																																																																																																																																																																																																																																															
雑 材 料		%	1）沈設のみ 3.5 2）浮揚・沈設 6.0								発動発電機・水中ポンプ運転、ワイヤロープ・錨損料含む																																																																																																																																																																																																																																																																														

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-52	3－9－3－2 作業船の組合せ 1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="2">ケーソン質量</th><th colspan="6">標 準 的 な 船 団 構 成</th><th>現場条件 による 追加船団</th></tr><tr><th>起重機船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>台 船</th><th>潜 水 士 船</th><th>揚 錨 船</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>400t未満</td><td rowspan="4">非航旋回鋼 D</td><td rowspan="4">鋼 D</td><td>鋼 D 1,000PS型</td><td rowspan="8">鋼</td><td rowspan="8">D 270PS型</td><td rowspan="8">鋼 D</td><td rowspan="8">鋼 D PS型</td></tr><tr><td>400t～1,000t "</td><td>" 1,200 "</td></tr><tr><td>1,000t～1,600t "</td><td>" 1,500 "</td></tr><tr><td>1,600t～2,000t "</td><td>" 2,000 "</td></tr><tr><td>2,000t～2,500t "</td><td rowspan="3">非航旋回鋼 D</td><td rowspan="4">鋼 D</td><td>" 2,500 "</td></tr><tr><td>2,500t～4,500t "</td><td>" 3,000 "</td></tr><tr><td>4,500t～5,500t "</td><td></td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成						現場条件 による 追加船団	起重機船	引 船①	引 船②	台 船	潜 水 士 船	揚 錨 船	引 船③	400t未満	非航旋回鋼 D	鋼 D	鋼 D 1,000PS型	鋼	D 270PS型	鋼 D	鋼 D PS型	400t～1,000t "	" 1,200 "	1,000t～1,600t "	" 1,500 "	1,600t～2,000t "	" 2,000 "	2,000t～2,500t "	非航旋回鋼 D	鋼 D	" 2,500 "	2,500t～4,500t "	" 3,000 "	4,500t～5,500t "		3－9－3－2 作業船の組合せ 1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="2">ケーソン質量</th><th colspan="6">標 準 的 な 船 団 構 成</th><th>現場条件 による 追加船団</th></tr><tr><th>起重機船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>台 船</th><th>潜 水 士 船</th><th>揚 錨 船</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>400t未満</td><td rowspan="4">非航旋回鋼 D</td><td rowspan="4">鋼 D</td><td>鋼 D 1,000PS型</td><td rowspan="8">鋼</td><td rowspan="8">D 320PS型</td><td rowspan="8">鋼 D</td><td rowspan="8">鋼 D PS型</td></tr><tr><td>400t～1,000t "</td><td>" 1,200 "</td></tr><tr><td>1,000t～1,600t "</td><td>" 1,500 "</td></tr><tr><td>1,600t～2,000t "</td><td>" 2,000 "</td></tr><tr><td>2,000t～2,500t "</td><td rowspan="3">非航旋回鋼 D</td><td rowspan="4">鋼 D</td><td>" 2,500 "</td></tr><tr><td>2,500t～4,500t "</td><td>" 3,000 "</td></tr><tr><td>4,500t～5,500t "</td><td></td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成						現場条件 による 追加船団	起重機船	引 船①	引 船②	台 船	潜 水 士 船	揚 錨 船	引 船③	400t未満	非航旋回鋼 D	鋼 D	鋼 D 1,000PS型	鋼	D 320PS型	鋼 D	鋼 D PS型	400t～1,000t "	" 1,200 "	1,000t～1,600t "	" 1,500 "	1,600t～2,000t "	" 2,000 "	2,000t～2,500t "	非航旋回鋼 D	鋼 D	" 2,500 "	2,500t～4,500t "	" 3,000 "	4,500t～5,500t "		潜水士船の大型化による基準改定																																																																																																																																																																																																																																																																						
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成						現場条件 による 追加船団																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	起重機船	引 船①	引 船②	台 船	潜 水 士 船	揚 錨 船	引 船③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400t未満	非航旋回鋼 D	鋼 D	鋼 D 1,000PS型	鋼	D 270PS型	鋼 D	鋼 D PS型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400t～1,000t "			" 1,200 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1,000t～1,600t "			" 1,500 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1,600t～2,000t "			" 2,000 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2,000t～2,500t "	非航旋回鋼 D	鋼 D	" 2,500 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2,500t～4,500t "			" 3,000 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
4,500t～5,500t "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成							現場条件 による 追加船団																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	起重機船	引 船①	引 船②	台 船	潜 水 士 船	揚 錨 船	引 船③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400t未満	非航旋回鋼 D	鋼 D	鋼 D 1,000PS型	鋼	D 320PS型	鋼 D	鋼 D PS型																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400t～1,000t "			" 1,200 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1,000t～1,600t "			" 1,500 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1,600t～2,000t "			" 2,000 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2,000t～2,500t "	非航旋回鋼 D	鋼 D	" 2,500 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
2,500t～4,500t "			" 3,000 "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
4,500t～5,500t "																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-53	3）代価表 (1) ケーソン据付（ウインチ方式） 1 函当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形状寸法</th><th rowspan="4">単 位</th><th colspan="8">数 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th colspan="4">一連据付方式</th><th colspan="4">進水据付方式</th></tr><tr><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th></tr><tr><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th></tr><tr><td>起重機船 運転</td><td>非航旋回 鋼 D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 300t積</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船① "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1.5</td><td>3</td><td>0.5</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>引 船② "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td colspan="8">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船③ "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td colspan="8"></td><td>"</td></tr><tr><td>潜水士船 "</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D 5t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td colspan="8">労務員数算定式による</td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td colspan="8">"</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="8">"</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="8">2.5</td><td>発動発電機・水中ポンプ運転、 リフトアップ・錨・ウインチ損料を含む</td></tr></table>		名 称					形状寸法	単 位	数 量								摘 要	一連据付方式				進水据付方式				起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	起重機船 運転	非航旋回 鋼 D t吊	日	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	運4H／就8H	台 船 "	鋼 300t積	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H	引 船① "	鋼 D PS型	"	1	2	1.5	3	0.5	1	1	2	運4H／就8H	引 船② "	鋼 D PS型	"	1								運：作業能力／就8H	引 船③ "	鋼 D PS型	"									"	潜水士船 "	D 270PS型 3～5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D 5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	"	特 殊 作 業 員		人	労務員数算定式による									と び 工		"	"									普 通 作 業 員		"	"									雑 材 料		%	2.5								発動発電機・水中ポンプ運転、 リフトアップ・錨・ウインチ損料を含む	3）代価表 (1) ケーソン据付（ウインチ方式） 1 函当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形状寸法</th><th rowspan="4">単 位</th><th colspan="8">数 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th colspan="4">一連据付方式</th><th colspan="4">進水据付方式</th></tr><tr><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th><th>起 重 機 船</th><th>起重機船・引船</th></tr><tr><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th><th>方 式</th><th>併 用 方 式</th></tr><tr><td>起重機船 運転</td><td>非航旋回 鋼 D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 300t積</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船① "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1.5</td><td>3</td><td>0.5</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>引 船② "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td colspan="8">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船③ "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td colspan="8"></td><td>"</td></tr><tr><td>潜水士船 "</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D 5t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td>0.5</td><td>1</td><td>0.5</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td colspan="8">労務員数算定式による</td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td colspan="8">"</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td colspan="8">"</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="8">2.5</td><td>発動発電機・水中ポンプ運転、 リフトアップ・錨・ウインチ損料を含む</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量								摘 要	一連据付方式				進水据付方式				起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	起重機船 運転	非航旋回 鋼 D t吊	日	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	運4H／就8H	台 船 "	鋼 300t積	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H	引 船① "	鋼 D PS型	"	1	2	1.5	3	0.5	1	1	2	運4H／就8H	引 船② "	鋼 D PS型	"	1								運：作業能力／就8H	引 船③ "	鋼 D PS型	"									"	潜水士船 "	D 320PS型 3～5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D 5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	"	特 殊 作 業 員		人	労務員数算定式による									と び 工		"	"									普 通 作 業 員		"	"									雑 材 料		%	2.5				
名 称	形状寸法	単 位		数 量								摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				一連据付方式						進水据付方式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船			起 重 機 船	起重機船・引船		起 重 機 船	起重機船・引船																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
起重機船 運転	非航旋回 鋼 D t吊	日	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
台 船 "	鋼 300t積	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船① "	鋼 D PS型	"	1	2	1.5	3	0.5	1	1	2	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船② "	鋼 D PS型	"	1								運：作業能力／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船③ "	鋼 D PS型	"									"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
潜水士船 "	D 270PS型 3～5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
揚 錨 船 "	鋼 D 5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
特 殊 作 業 員		人	労務員数算定式による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
と び 工		"	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
雑 材 料		%	2.5								発動発電機・水中ポンプ運転、 リフトアップ・錨・ウインチ損料を含む																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
名 称	形状寸法	単 位	数 量								摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			一連据付方式				進水据付方式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船	起 重 機 船	起重機船・引船																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
			方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式	方 式	併 用 方 式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
起重機船 運転	非航旋回 鋼 D t吊	日	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
台 船 "	鋼 300t積	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船① "	鋼 D PS型	"	1	2	1.5	3	0.5	1	1	2	運4H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船② "	鋼 D PS型	"	1								運：作業能力／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
引 船③ "	鋼 D PS型	"									"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
潜水士船 "	D 320PS型 3～5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
揚 錨 船 "	鋼 D 5t吊	"	1	2	1	2	0.5	1	0.5	1	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
特 殊 作 業 員		人	労務員数算定式による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
と び 工		"	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
普 通 作 業 員		"	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
雑 材 料		%	2.5								発動発電機・水中ポンプ運転、 リフトアップ・錨・ウインチ損料を含む																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-55	1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="3">ケーソン質量</th><th colspan="7">標 準 的 な 船 団 構 成</th></tr><tr><th colspan="2">ケーソン据付準備</th><th colspan="5">ケーソン据付</th></tr><tr><th>台 船</th><th>引 船</th><th>揚 錨 船</th><th>起 重 機 船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>200t～ 400t 未満</td><td rowspan="5">鋼500t積</td><td rowspan="5">鋼 D 500PS型</td><td>鋼 D 10t吊</td><td>非航固定鋼 DE 500t吊</td><td rowspan="4">鋼 D 3, 000PS型</td><td>—</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>400t～ 1, 000t "</td><td>" 20 "</td><td>" 1, 400 "</td><td></td></tr><tr><td>1, 000t～ 1, 600t "</td><td>" 25 "</td><td>" 2, 200 "</td><td></td></tr><tr><td>1, 600t～ 2, 000t "</td><td rowspan="2">" 30 "</td><td>" 2, 200 "</td><td></td></tr><tr><td>2, 000t～ 3, 000t "</td><td>" 3, 700 "</td><td>" 4, 000 "</td><td>" 4, 000 "</td><td>鋼 D 3, 000PS型</td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成							ケーソン据付準備		ケーソン据付					台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③	200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼 D 500PS型	鋼 D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼 D 3, 000PS型	—	—	400t～ 1, 000t "	" 20 "	" 1, 400 "		1, 000t～ 1, 600t "	" 25 "	" 2, 200 "		1, 600t～ 2, 000t "	" 30 "	" 2, 200 "		2, 000t～ 3, 000t "	" 3, 700 "	" 4, 000 "	" 4, 000 "	鋼 D 3, 000PS型	1）作業船の組合せ <table><tr><th rowspan="3">ケーソン質量</th><th colspan="7">標 準 的 な 船 団 構 成</th></tr><tr><th colspan="2">ケーソン据付準備</th><th colspan="5">ケーソン据付</th></tr><tr><th>台 船</th><th>引 船</th><th>揚 錨 船</th><th>起 重 機 船</th><th>引 船①</th><th>引 船②</th><th>引 船③</th></tr><tr><td>200t～ 400t 未満</td><td rowspan="5">鋼500t積</td><td rowspan="5">鋼 D 500PS型</td><td>鋼 D 10t吊</td><td>非航固定鋼 DE 500t吊</td><td rowspan="4">鋼 D 3, 000PS型</td><td>—</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>400t～ 1, 000t "</td><td>" 20 "</td><td>" 1, 400 "</td><td></td></tr><tr><td>1, 000t～ 1, 600t "</td><td>" 25 "</td><td>" DH 2, 200 "</td><td></td></tr><tr><td>1, 600t～ 2, 000t "</td><td rowspan="2">" 30 "</td><td>" DE 3, 700 "</td><td>" 4, 000 "</td><td>" 4, 000 "</td><td>鋼 D 3, 000PS型</td></tr><tr><td>2, 000t～ 3, 000t "</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成							ケーソン据付準備		ケーソン据付					台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③	200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼 D 500PS型	鋼 D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼 D 3, 000PS型	—	—	400t～ 1, 000t "	" 20 "	" 1, 400 "		1, 000t～ 1, 600t "	" 25 "	" DH 2, 200 "		1, 600t～ 2, 000t "	" 30 "	" DE 3, 700 "	" 4, 000 "	" 4, 000 "	鋼 D 3, 000PS型	2, 000t～ 3, 000t "					起重機船（非航固定）DE 2, 000t吊、 2, 200t吊が現存しないため規格の見直し																																																																
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成																																																																																																																																																																		
	ケーソン据付準備		ケーソン据付																																																																																																																																																																
	台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③																																																																																																																																																												
200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼 D 500PS型	鋼 D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼 D 3, 000PS型	—	—																																																																																																																																																												
400t～ 1, 000t "			" 20 "	" 1, 400 "																																																																																																																																																															
1, 000t～ 1, 600t "			" 25 "	" 2, 200 "																																																																																																																																																															
1, 600t～ 2, 000t "			" 30 "	" 2, 200 "																																																																																																																																																															
2, 000t～ 3, 000t "				" 3, 700 "	" 4, 000 "	" 4, 000 "	鋼 D 3, 000PS型																																																																																																																																																												
ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成																																																																																																																																																																		
	ケーソン据付準備		ケーソン据付																																																																																																																																																																
	台 船	引 船	揚 錨 船	起 重 機 船	引 船①	引 船②	引 船③																																																																																																																																																												
200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼 D 500PS型	鋼 D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼 D 3, 000PS型	—	—																																																																																																																																																												
400t～ 1, 000t "			" 20 "	" 1, 400 "																																																																																																																																																															
1, 000t～ 1, 600t "			" 25 "	" DH 2, 200 "																																																																																																																																																															
1, 600t～ 2, 000t "			" 30 "	" DE 3, 700 "		" 4, 000 "		" 4, 000 "	鋼 D 3, 000PS型																																																																																																																																																										
2, 000t～ 3, 000t "																																																																																																																																																																			
4節 本体工 4.1 ケーソン式 P3-4. 1-56	2）代価表 (1) ケーソン据付準備（吊降し方式） 1 回当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="2">海 上</th><th colspan="2">陸 上</th></tr><tr><th>取付</th><th>取外</th><th>取付</th><th>取外</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 500t積</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>—</td><td>—</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D 500PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>—</td><td>—</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤーロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. 同一工事において吊点数の違う種類のケーソンを連続して据付する場合のセット替えについては取付歩掛のみ計上する。 2. 吊金具損料は、吊杵損料を含まない。吊杵の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 3. 吊ワイヤーロープ 損料は、「1点当りの損料×使用点数」とする。 4. 平衡滑車損料は、「1基当りの損料×使用基数」とする。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要	海 上		陸 上		取付	取外	取付	取外	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1	0. 5	1	0. 5	運4H／就8H	揚 錨 船 "	鋼 D t吊	"	1	0. 5	1	0. 5	就業8H	台 船 "	鋼 500t積	"	1	0. 5	—	—	就業8H	引 船 "	鋼 D 500PS型	"	1	0. 5	—	—	運2H／就8H	吊 金 具 損 料	t用	"	1	0. 5	1	0. 5		吊ワイヤーロープ "	φ mm	"	1	0. 5	1	0. 5		平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0. 5	1	0. 5		雑 材 料								2）代価表 (1) ケーソン据付準備（吊降し方式） 1 回当り <table><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">形 状 寸 法</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="2">海 上</th><th colspan="2">陸 上</th></tr><tr><th>取付</th><th>取外</th><th>取付</th><th>取外</th></tr><tr><td>起 重 機 船 運 転</td><td>非航固定 鋼DE・DH t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D t吊</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 500t積</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>—</td><td>—</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D 500PS型</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>—</td><td>—</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>吊 金 具 損 料</td><td>t用</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>吊ワイヤーロープ "</td><td>φ mm</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>平 衡 滑 車 "</td><td>t型</td><td>"</td><td>1</td><td>0. 5</td><td>1</td><td>0. 5</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. 同一工事において吊点数の違う種類のケーソンを連続して据付する場合のセット替えについては取付歩掛のみ計上する。 2. 吊金具損料は、吊杵損料を含まない。吊杵の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。 3. 吊金具損料は、「1回当り損料×供用係数（α）」とする。 4. 吊ワイヤーロープ 損料は、「1点当り損料×使用点数×供用係数（α）」とする。 5. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数×供用係数（α）」とする。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要	海 上		陸 上		取付	取外	取付	取外	起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1	0. 5	1	0. 5	運4H／就8H	揚 錨 船 "	鋼 D t吊	"	1	0. 5	1	0. 5	就業8H	台 船 "	鋼 500t積	"	1	0. 5	—	—	就業8H	引 船 "	鋼 D 500PS型	"	1	0. 5	—	—	運2H／就8H	吊 金 具 損 料	t用	"	1	0. 5	1	0. 5		吊ワイヤーロープ "	φ mm	"	1	0. 5	1	0. 5		平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0. 5	1	0. 5		雑 材 料								記載の追加
名 称	形 状 寸 法				単 位	数 量				摘 要																																																																																																																																																									
						海 上		陸 上																																																																																																																																																											
		取付	取外	取付		取外																																																																																																																																																													
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE t吊	日	1	0. 5	1	0. 5	運4H／就8H																																																																																																																																																												
揚 錨 船 "	鋼 D t吊	"	1	0. 5	1	0. 5	就業8H																																																																																																																																																												
台 船 "	鋼 500t積	"	1	0. 5	—	—	就業8H																																																																																																																																																												
引 船 "	鋼 D 500PS型	"	1	0. 5	—	—	運2H／就8H																																																																																																																																																												
吊 金 具 損 料	t用	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
吊ワイヤーロープ "	φ mm	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量				摘 要																																																																																																																																																												
			海 上		陸 上																																																																																																																																																														
			取付	取外	取付	取外																																																																																																																																																													
起 重 機 船 運 転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1	0. 5	1	0. 5	運4H／就8H																																																																																																																																																												
揚 錨 船 "	鋼 D t吊	"	1	0. 5	1	0. 5	就業8H																																																																																																																																																												
台 船 "	鋼 500t積	"	1	0. 5	—	—	就業8H																																																																																																																																																												
引 船 "	鋼 D 500PS型	"	1	0. 5	—	—	運2H／就8H																																																																																																																																																												
吊 金 具 損 料	t用	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
吊ワイヤーロープ "	φ mm	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
平 衡 滑 車 "	t型	"	1	0. 5	1	0. 5																																																																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																																																																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲載頁

4節 本體工
4.1 ケーソン式
P3-4.1-57

現行（令和7年度）

(2) ケーソン据付（吊降し方式） 1日（ 函）当り

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量						摘 要
			200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満	
起重機船 運転	非航固定 鋼DE t吊	日	1						運：T c/就8H
引 船① "	鋼D PS型	"	1						運：T b/就8H
引 船② "	鋼D PS型	"	—	1					"
引 船③	鋼D PS型	"	—					1	"
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1						就業8H
潜水士船 "	D 270PS型 3～5t吊	"	1						"
と び 工		人	3	4	5	6	7		
普通作業員		"	3	4	5	6	8		
吊 金 具 損料	t用	日	1						
吊ワイヤー [°] "	φ mm	"	1						
平 衡 滑 車 "	t型	"	1						
雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む

注）1. 吊金具損料は、吊杵損料を含まない。吊杵の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。
2. 吊ワイヤー[°] 損料は、「1点当りの損料×使用点数」とする。
3. 平衡滑車損料は、「1基当りの損料×使用基数」とする。

4節 本體工
4.1 ケーソン式
参考資料－2
ケーソン据付
（吊降し方式、N
工程）歩掛
P3-4.1-(3)

2. 作業船、機械の組合せ
1) 作業船の組合せ

ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成						
	ケーソン据付準備		ケーソン据付				
			台 船	引 船	揚錨船	起重機船	引 船①
200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	—	—
400t～ 1,000t "			" 20 "	" 1,400 "			
1,000t～ 1,600t "			" 25 "	" "			
1,600t～ 2,000t "			" 30 "	" 2,200 "			
2,000t～ 3,000t "					" 3,700 "	" 4,000 "	" 4,000 "

改定（令和8年度）

(2) ケーソン据付（吊降し方式） 1日（ 函）当り

名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量						摘 要
			200t ～ 400t 未満	400t ～ 700t 未満	700t ～ 1,000t 未満	1,000t ～ 1,600t 未満	1,600t ～ 2,000t 未満	2,000t ～ 3,000t 未満	
起重機船 運転	非航固定 鋼DE・DH t吊	日	1						運：T c/就8H
引 船① "	鋼D PS型	"	1						運：T b/就8H
引 船② "	鋼D PS型	"	—	1					"
引 船③	鋼D PS型	"	—					1	"
揚 錨 船 "	鋼D t吊	"	1						就業8H
潜水士船 "	D 320PS型 3～5t吊	"	1						"
と び 工		人	3	4	5	6	7		
普通作業員		"	3	4	5	6	8		
吊 金 具 損料	t用	日	1						
吊ワイヤー [°] "	φ mm	"	1						
平 衡 滑 車 "	t型	"	1						
雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む

注）1. 吊金具損料は、吊杵損料を含まない。吊杵の改造、新規製作等が必要な場合は、別途計上することができる。
2. 吊金具損料は、「1函当り損料×供用係数（α）」とする。
3. 吊ワイヤー[°] 損料は、「1点当り損料×使用点数×供用係数（α）」とする。
4. 平衡滑車損料は、「1基当り損料×使用基数×供用係数（α）」とする。

2. 作業船、機械の組合せ
1) 作業船の組合せ

ケーソン質量	標 準 的 な 船 団 構 成						
	ケーソン据付準備		ケーソン据付				
			台 船	引 船	揚錨船	起重機船	引 船①
200t～ 400t 未満	鋼500t積	鋼D 500PS型	鋼D 10t吊	非航固定鋼 DE 500t吊	鋼D 3,000PS型	—	—
400t～ 1,000t "			" 20 "	" 1,400 "			
1,000t～ 1,600t "			" 25 "	" "			
1,600t～ 2,000t "			" 30 "	DH 2,200 "			
2,000t～ 3,000t "					DE 3,700 "	" 4,000 "	" 4,000 "

コメント

潜水士船の大型化による基準改定

記載の追加

起重機船（非航固定）DE 2,000t吊、2,200t吊が現存しないため規格の見直し

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																																																																																																																
4節 本体工 4.1 ケーソン式 参考資料－2 ケーソン据付 （吊降し方式、N 工程）歩掛 P3-4.1-(4)	4. 代価表 1) ケーソン据付（吊降し方式、N工程） 1 函当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>200t～ 400t 未満</th><th>400t～ 700t 未満</th><th>700t～ 1,000t 未満</th><th>1,000t～ 1,600t 未満</th><th>1,600t～ 2,000t 未満</th><th>2,000t～ 3,000t 未満</th></tr><tr><td>起 重 機 船</td><td>非航固定 鋼DE t吊</td><td>日</td><td colspan="6">N₁</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>引 船 ①</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>運：T₁/就8H</td></tr><tr><td>引 船 ②</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td colspan="5">N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>引 船 ③</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="5">－</td><td>N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>揚 錨 船</td><td>鋼D t吊</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>3×N₁</td><td>4×N₁</td><td>5×N₁</td><td>6×N₁</td><td colspan="2">7×N₁</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3×N₁</td><td>4×N₁</td><td>5×N₁</td><td>6×N₁</td><td colspan="2">8×N₁</td><td></td></tr><tr><td>吊 金 具</td><td>t用</td><td>日</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>吊ワイヤーローフ[°]</td><td>φ mm</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>平 衡 滑 車</td><td>t型</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="6">1</td><td>発動発電機・水中ポンプ 運転を含む</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量						摘 要	200t～ 400t 未満	400t～ 700t 未満	700t～ 1,000t 未満	1,000t～ 1,600t 未満	1,600t～ 2,000t 未満	2,000t～ 3,000t 未満	起 重 機 船	非航固定 鋼DE t吊	日	N ₁						運6H/就8H	引 船 ①	鋼D PS型	〃	N ₁						運：T ₁ /就8H	引 船 ②	鋼D PS型	〃	－	N ₁					〃	引 船 ③	鋼D PS型	〃	－					N ₁	〃	揚 錨 船	鋼D t吊	〃	N ₁						就業8H	潜 水 士 船	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	N ₁						〃	と び 工		人	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	7×N ₁			普 通 作 業 員		〃	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	8×N ₁			吊 金 具	t用	日	N ₁						損料	吊ワイヤーローフ [°]	φ mm	〃	N ₁						損料	平 衡 滑 車	t型	〃	N ₁						損料	雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む	4. 代価表 1) ケーソン据付（吊降し方式、N工程） 1 函当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="6">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>200t～ 400t 未満</th><th>400t～ 700t 未満</th><th>700t～ 1,000t 未満</th><th>1,000t～ 1,600t 未満</th><th>1,600t～ 2,000t 未満</th><th>2,000t～ 3,000t 未満</th></tr><tr><td>起 重 機 船</td><td>非航固定 鋼DE・<u>DH</u> t吊</td><td>日</td><td colspan="6">N₁</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>引 船 ①</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>運：T₁/就8H</td></tr><tr><td>引 船 ②</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td colspan="5">N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>引 船 ③</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="5">－</td><td>N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>揚 錨 船</td><td>鋼D t吊</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>〃</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>3×N₁</td><td>4×N₁</td><td>5×N₁</td><td>6×N₁</td><td colspan="2">7×N₁</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3×N₁</td><td>4×N₁</td><td>5×N₁</td><td>6×N₁</td><td colspan="2">8×N₁</td><td></td></tr><tr><td>吊 金 具</td><td>t用</td><td>日</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>吊ワイヤーローフ[°]</td><td>φ mm</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>平 衡 滑 車</td><td>t型</td><td>〃</td><td colspan="6">N₁</td><td>損料</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td>%</td><td colspan="6">1</td><td>発動発電機・水中ポンプ 運転を含む</td></tr></table>	名 称	形状寸法	単 位	数 量						摘 要	200t～ 400t 未満	400t～ 700t 未満	700t～ 1,000t 未満	1,000t～ 1,600t 未満	1,600t～ 2,000t 未満	2,000t～ 3,000t 未満	起 重 機 船	非航固定 鋼DE・ <u>DH</u> t吊	日	N ₁						運6H/就8H	引 船 ①	鋼D PS型	〃	N ₁						運：T ₁ /就8H	引 船 ②	鋼D PS型	〃	－	N ₁					〃	引 船 ③	鋼D PS型	〃	－					N ₁	〃	揚 錨 船	鋼D t吊	〃	N ₁						就業8H	潜 水 士 船	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	N ₁						〃	と び 工		人	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	7×N ₁			普 通 作 業 員		〃	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	8×N ₁			吊 金 具	t用	日	N ₁						損料	吊ワイヤーローフ [°]	φ mm	〃	N ₁						損料	平 衡 滑 車	t型	〃	N ₁						損料	雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む	潜水士船の大型化に よる基準改定
名 称	形状寸法				単 位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																							
		200t～ 400t 未満	400t～ 700t 未満	700t～ 1,000t 未満		1,000t～ 1,600t 未満	1,600t～ 2,000t 未満	2,000t～ 3,000t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																											
起 重 機 船	非航固定 鋼DE t吊	日	N ₁						運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ①	鋼D PS型	〃	N ₁						運：T ₁ /就8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ②	鋼D PS型	〃	－	N ₁					〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ③	鋼D PS型	〃	－					N ₁	〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
揚 錨 船	鋼D t吊	〃	N ₁						就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
潜 水 士 船	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	N ₁						〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
と び 工		人	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	7×N ₁																																																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	8×N ₁																																																																																																																																																																																																																																																																												
吊 金 具	t用	日	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
吊ワイヤーローフ [°]	φ mm	〃	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
平 衡 滑 車	t型	〃	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む																																																																																																																																																																																																																																																																										
名 称	形状寸法	単 位	数 量						摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																										
			200t～ 400t 未満	400t～ 700t 未満	700t～ 1,000t 未満	1,000t～ 1,600t 未満	1,600t～ 2,000t 未満	2,000t～ 3,000t 未満																																																																																																																																																																																																																																																																											
起 重 機 船	非航固定 鋼DE・ <u>DH</u> t吊	日	N ₁						運6H/就8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ①	鋼D PS型	〃	N ₁						運：T ₁ /就8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ②	鋼D PS型	〃	－	N ₁					〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
引 船 ③	鋼D PS型	〃	－					N ₁	〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
揚 錨 船	鋼D t吊	〃	N ₁						就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																										
潜 水 士 船	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	N ₁						〃																																																																																																																																																																																																																																																																										
と び 工		人	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	7×N ₁																																																																																																																																																																																																																																																																												
普 通 作 業 員		〃	3×N ₁	4×N ₁	5×N ₁	6×N ₁	8×N ₁																																																																																																																																																																																																																																																																												
吊 金 具	t用	日	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
吊ワイヤーローフ [°]	φ mm	〃	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
平 衡 滑 車	t型	〃	N ₁						損料																																																																																																																																																																																																																																																																										
雑 材 料		%	1						発動発電機・水中ポンプ 運転を含む																																																																																																																																																																																																																																																																										
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4.2-15	3－1－4－1 陸上作業 <table><tr><th rowspan="2">ブロック質量</th><th colspan="3">転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち</th></tr><tr><th>ラフテレーンクレーン</th><th>クローラクレーン</th><th>トラックまたはトレラ</th></tr><tr><td>4.5t以下</td><td>(油) 25 t吊</td><td rowspan="4">－</td><td>11t積</td></tr><tr><td>4.5t超え7.5t〃</td><td>(〃) 35 〃</td><td>11 〃</td></tr><tr><td>7.5t〃12.5t〃</td><td>(〃) 50 〃</td><td>25 〃</td></tr><tr><td>12.5t〃22.0t〃</td><td>(〃) 50 〃</td><td>25 〃</td></tr><tr><td>22.0t〃31.0t〃</td><td rowspan="5">－</td><td>(油) 100 t吊</td><td>32 〃</td></tr><tr><td>31.0t〃37.5t〃</td><td>(〃) 150 〃</td><td>40 〃</td></tr><tr><td>37.5t〃50.0t〃</td><td></td><td>50 〃</td></tr><tr><td>50.0t〃70.0t〃</td><td rowspan="2">(〃) 200 〃</td><td>60または70 〃</td></tr><tr><td>70.0t〃100.0t〃</td><td>現場条件による</td></tr></table>	ブロック質量	転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち			ラフテレーンクレーン	クローラクレーン	トラックまたはトレラ	4.5t以下	(油) 25 t吊	－	11t積	4.5t超え7.5t〃	(〃) 35 〃	11 〃	7.5t〃12.5t〃	(〃) 50 〃	25 〃	12.5t〃22.0t〃	(〃) 50 〃	25 〃	22.0t〃31.0t〃	－	(油) 100 t吊	32 〃	31.0t〃37.5t〃	(〃) 150 〃	40 〃	37.5t〃50.0t〃		50 〃	50.0t〃70.0t〃	(〃) 200 〃	60または70 〃	70.0t〃100.0t〃	現場条件による	3－1－4－1 陸上作業 <table><tr><th rowspan="2">ブロック質量</th><th colspan="3">転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち</th></tr><tr><th>ラフテレーンクレーン</th><th>クローラクレーン</th><th>トラックまたはトレラ</th></tr><tr><td>4.5t以下</td><td>(油) 25 t吊</td><td rowspan="4">－</td><td>11t積<u>級</u></td></tr><tr><td>4.5t超え7.5t〃</td><td>(〃) 35 〃</td><td>11 〃</td></tr><tr><td>7.5t〃12.5t〃</td><td>(〃) 50 〃</td><td>25 〃</td></tr><tr><td>12.5t〃22.0t〃</td><td>(〃) 50 〃</td><td>25 〃</td></tr><tr><td>22.0t〃31.0t〃</td><td rowspan="5">－</td><td>(油) 100 t吊</td><td>32 〃</td></tr><tr><td>31.0t〃37.5t〃</td><td>(〃) 150 〃</td><td>40 〃</td></tr><tr><td>37.5t〃50.0t〃</td><td></td><td>50 〃</td></tr><tr><td>50.0t〃70.0t〃</td><td rowspan="2">(〃) 200 〃</td><td>60または70 〃</td></tr><tr><td>70.0t〃100.0t〃</td><td>現場条件による</td></tr></table>	ブロック質量	転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち			ラフテレーンクレーン	クローラクレーン	トラックまたはトレラ	4.5t以下	(油) 25 t吊	－	11t積 <u>級</u>	4.5t超え7.5t〃	(〃) 35 〃	11 〃	7.5t〃12.5t〃	(〃) 50 〃	25 〃	12.5t〃22.0t〃	(〃) 50 〃	25 〃	22.0t〃31.0t〃	－	(油) 100 t吊	32 〃	31.0t〃37.5t〃	(〃) 150 〃	40 〃	37.5t〃50.0t〃		50 〃	50.0t〃70.0t〃	(〃) 200 〃	60または70 〃	70.0t〃100.0t〃	現場条件による	機械器具等損料改定 に伴う変更																																																																																																																																																																																																										
ブロック質量	転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	ラフテレーンクレーン	クローラクレーン	トラックまたはトレラ																																																																																																																																																																																																																																																																																
4.5t以下	(油) 25 t吊	－	11t積																																																																																																																																																																																																																																																																																
4.5t超え7.5t〃	(〃) 35 〃		11 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
7.5t〃12.5t〃	(〃) 50 〃		25 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
12.5t〃22.0t〃	(〃) 50 〃		25 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
22.0t〃31.0t〃	－	(油) 100 t吊	32 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
31.0t〃37.5t〃		(〃) 150 〃	40 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
37.5t〃50.0t〃			50 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
50.0t〃70.0t〃		(〃) 200 〃	60または70 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
70.0t〃100.0t〃			現場条件による																																																																																																																																																																																																																																																																																
ブロック質量	転置、運搬、据付（陸上連携方式、陸海一貫方式）、横持ち																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	ラフテレーンクレーン	クローラクレーン	トラックまたはトレラ																																																																																																																																																																																																																																																																																
4.5t以下	(油) 25 t吊	－	11t積 <u>級</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																
4.5t超え7.5t〃	(〃) 35 〃		11 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
7.5t〃12.5t〃	(〃) 50 〃		25 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
12.5t〃22.0t〃	(〃) 50 〃		25 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
22.0t〃31.0t〃	－	(油) 100 t吊	32 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
31.0t〃37.5t〃		(〃) 150 〃	40 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
37.5t〃50.0t〃			50 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
50.0t〃70.0t〃		(〃) 200 〃	60または70 〃																																																																																																																																																																																																																																																																																
70.0t〃100.0t〃			現場条件による																																																																																																																																																																																																																																																																																
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4.2-17	3) 代価表 (1) ブロック転置 1 日（ 個）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	－	標準運転時間	クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						3) 代価表 (1) ブロック転置 1 日（ 個）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	－	標準運転時間	クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						潜水士船の大型化に よる基準改定																																																																																																																																																																												
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																											
		陸 上	海 上																																																																																																																																																																																																																																																																																
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																														
クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		人																																																																																																																																																																																																																																																																																	
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																														
			陸 上	海 上																																																																																																																																																																																																																																																																															
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																																																																																																														
クレーン付台船 または 起 重 機 船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		人																																																																																																																																																																																																																																																																																	
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																	
雑 材 料																																																																																																																																																																																																																																																																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																				
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4. 2-19	3）代価表 （1）ブロック据付（１スイング） １日（ 個）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	－	標準運転時間	クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						3）代価表 （1）ブロック据付（１スイング） １日（ 個）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	－	標準運転時間	クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																															
		陸 上	海 上																																																																																																				
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	－	標準運転時間																																																																																																		
クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																		
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H																																																																																																		
潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																		
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																		
			陸 上	海 上																																																																																																			
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	－	標準運転時間																																																																																																		
クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	－	1	運6H／就8H																																																																																																		
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運2H／就8H																																																																																																		
潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																		
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4. 2-22	3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(陸上連携方式) １日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>据付・仮置用 標準運転時間</td></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>積込用 標準運転時間</td></tr><tr><td>トマラック または トレーラ</td><td>t積</td><td>〃</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	据付・仮置用 標準運転時間	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	1	積込用 標準運転時間	トマラック または トレーラ	t積	〃		標準運転時間	潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(陸上連携方式) １日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>据付・仮置用 標準運転時間</td></tr><tr><td>ラフデレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>積込用 標準運転時間</td></tr><tr><td>トマラック または トレーラ</td><td>t積<u>級</u></td><td>〃</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 運 転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	据付・仮置用 標準運転時間	ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	1	積込用 標準運転時間	トマラック または トレーラ	t積 <u>級</u>	〃		標準運転時間	潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					機械器具等損料改定に伴う変更 潜水士船の大型化による基準改定																				
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																			
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	据付・仮置用 標準運転時間																																																																																																			
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	1	積込用 標準運転時間																																																																																																			
トマラック または トレーラ	t積	〃		標準運転時間																																																																																																			
潜 水 士 船 運 転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																			
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																			
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1	据付・仮置用 標準運転時間																																																																																																			
ラフデレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	1	積込用 標準運転時間																																																																																																			
トマラック または トレーラ	t積 <u>級</u>	〃		標準運転時間																																																																																																			
潜 水 士 船 運 転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																			
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4. 2-25	3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(海上一連方式) １日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	日	1	運：作業能力／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃	潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(海上一連方式) １日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	日	1	運：作業能力／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃	潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																														
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																			
クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	日	1	運：作業能力／就8H																																																																																																			
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃																																																																																																			
潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																			
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																			
クレーン付台船 運転 または 起重機船	t吊 非航旋回 鋼D t吊	日	1	運：作業能力／就8H																																																																																																			
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃																																																																																																			
潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																			
と び 工		人																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃																																																																																																					
雑 材 料																																																																																																							

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																												
4節 本体工 4.2 ブロック式 P3-4. 2-28	3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(陸海一貫方式) 1 日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>トマラッ ク または レ ー ラ</td><td>t積</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	標準運転時間	トマラッ ク または レ ー ラ	t積	〃		〃	クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	1	運：作業能力／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					3）代価表 （1）ブロック運搬据付・仮置(陸海一貫方式) 1 日（ 個）当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>トマラッ ク または レ ー ラ</td><td>t積級</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転</td><td>t吊 非航旋回 鋼D t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	標準運転時間	トマラッ ク または レ ー ラ	t積級	〃		〃	クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	1	運：作業能力／就8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃		就業8H	と び 工		人			普 通 作 業 員		〃			雑 材 料					機械器具等損料改定に伴う変更 潜水士船の大型化による基準改定																		
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																											
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	標準運転時間																																																																																																											
トマラッ ク または レ ー ラ	t積	〃		〃																																																																																																											
クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	1	運：作業能力／就8H																																																																																																											
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃																																																																																																											
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																											
と び 工		人																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量	摘 要																																																																																																											
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	(油) t吊	日	1	標準運転時間																																																																																																											
トマラッ ク または レ ー ラ	t積級	〃		〃																																																																																																											
クレーン付台船 運転 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回 鋼D t吊	〃	1	運：作業能力／就8H																																																																																																											
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1	〃																																																																																																											
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃		就業8H																																																																																																											
と び 工		人																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																															
4節 本体工 4.2 ブロック式 参考資料－1 大型ブロックの据付歩掛 P3-4. 2-(2)	3）代価表 （1）大型ブロック運搬据付・仮置(海上一連方式) 1 日（ ）個当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>旋回式</th><th>固定式</th></tr><tr><td rowspan="2">起 重 機 船 運 転</td><td>非航旋回 鋼D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td rowspan="2">運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>非航固定 鋼D (DE) t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	旋回式	固定式	起 重 機 船 運 転	非航旋回 鋼D t吊	日	1	－	運：作業能力／就8H	非航固定 鋼D (DE) t吊	〃	－	1	台 船 〃	鋼 t積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1		運：作業能力／就8H	潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						3）代価表 （1）大型ブロック運搬据付・仮置(海上一連方式) 1 日（ ）個当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>旋回式</th><th>固定式</th></tr><tr><td rowspan="2">起 重 機 船 運 転</td><td>非航旋回 鋼D t吊</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td rowspan="2">運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>非航固定 鋼D (DE) t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td colspan="2">1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D 320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	旋回式	固定式	起 重 機 船 運 転	非航旋回 鋼D t吊	日	1	－	運：作業能力／就8H	非航固定 鋼D (DE) t吊	〃	－	1	台 船 〃	鋼 t積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	1		運：作業能力／就8H	潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃			就業8H	と び 工		人				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																							
		旋回式	固定式																																																																																																												
起 重 機 船 運 転	非航旋回 鋼D t吊	日	1	－	運：作業能力／就8H																																																																																																										
	非航固定 鋼D (DE) t吊	〃	－	1																																																																																																											
台 船 〃	鋼 t積	〃	－	1	就業8H																																																																																																										
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1		運：作業能力／就8H																																																																																																										
潜 水 士 船 〃	D 270PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																										
と び 工		人																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																										
			旋回式	固定式																																																																																																											
起 重 機 船 運 転	非航旋回 鋼D t吊	日	1	－	運：作業能力／就8H																																																																																																										
	非航固定 鋼D (DE) t吊	〃	－	1																																																																																																											
台 船 〃	鋼 t積	〃	－	1	就業8H																																																																																																										
引 船 〃	鋼D PS型	〃	1		運：作業能力／就8H																																																																																																										
潜 水 士 船 〃	D 320PS型 3～5t吊	〃			就業8H																																																																																																										
と び 工		人																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃																																																																																																													
雑 材 料																																																																																																															

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																				
4節 本 体 工 4.3 場 所 打 式 P3-4.3-9	4）代 価 表 （1）鋼製型枠組立組外 100m ² 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上施工</th><th>海上施工</th></tr><tr><td rowspan="2">ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td rowspan="2">（油） t吊</td><td>日</td><td colspan="2">1.4</td><td>標準運転時間（組立・解体用）</td></tr><tr><td>〃</td><td>2.6</td><td>－</td><td>〃（設置・撤去用）</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1.9</td><td>運6H／就8H（設置・撤去用）</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1.9</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 200PS型</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">2.2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">5.2</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">9.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">4.4</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">17.0</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 賃 料</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2">100</td><td></td></tr><tr><td>消 耗 費</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">15</td><td>労務費の％</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量		摘 要	陸上施工	海上施工	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1.4		標準運転時間（組立・解体用）	〃	2.6	－	〃（設置・撤去用）	クレーン付台船 または 起重機船	t吊 非航旋回鋼D t吊	〃	－	1.9	運6H／就8H（設置・撤去用）	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1.9	運4H／就8H	台 船 〃	鋼100t積	〃		－	就業8H	引 船 〃	鋼D 200PS型	〃		－	運4H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	2.2		就業8H	世 話 役		人	5.2			型 枠 工		〃	9.1			特 殊 作 業 員		〃	4.4			普 通 作 業 員		〃	17.0			型 枠 賃 料		m ²	100			消 耗 費		%	15		労務費の％	雑 材 料						4）代 価 表 （1）鋼製型枠組立組外 100m ² 当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上施工</th><th>海上施工</th></tr><tr><td rowspan="2">ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td rowspan="2">（油） t吊</td><td>日</td><td colspan="2">1.4</td><td>標準運転時間（組立・解体用）</td></tr><tr><td>〃</td><td>2.6</td><td>－</td><td>〃（設置・撤去用）</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起重機船</td><td>t吊 非航旋回鋼D t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1.9</td><td>運6H／就8H（設置・撤去用）</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1.9</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼100t積</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D 200PS型</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>運4H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 士 船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td colspan="2">2.2</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2">5.2</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">9.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">4.4</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2">17.0</td><td></td></tr><tr><td>型 枠 賃 料</td><td></td><td>m²</td><td colspan="2">100</td><td></td></tr><tr><td>消 耗 費</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">15</td><td>労務費の％</td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量		摘 要	陸上施工	海上施工	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1.4		標準運転時間（組立・解体用）	〃	2.6	－	〃（設置・撤去用）	クレーン付台船 または 起重機船	t吊 非航旋回鋼D t吊	〃	－	1.9	運6H／就8H（設置・撤去用）	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1.9	運4H／就8H	台 船 〃	鋼100t積	〃		－	就業8H	引 船 〃	鋼D 200PS型	〃		－	運4H／就8H	潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	2.2		就業8H	世 話 役		人	5.2			型 枠 工		〃	9.1			特 殊 作 業 員		〃	4.4			普 通 作 業 員		〃	17.0			型 枠 賃 料		m ²	100			消 耗 費		%	15		労務費の％	雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単 位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																															
		陸上施工	海上施工																																																																																																																																																																																				
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1.4		標準運転時間（組立・解体用）																																																																																																																																																																																		
		〃	2.6	－	〃（設置・撤去用）																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船 または 起重機船	t吊 非航旋回鋼D t吊	〃	－	1.9	運6H／就8H（設置・撤去用）																																																																																																																																																																																		
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1.9	運4H／就8H																																																																																																																																																																																		
台 船 〃	鋼100t積	〃		－	就業8H																																																																																																																																																																																		
引 船 〃	鋼D 200PS型	〃		－	運4H／就8H																																																																																																																																																																																		
潜 水 士 船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	2.2		就業8H																																																																																																																																																																																		
世 話 役		人	5.2																																																																																																																																																																																				
型 枠 工		〃	9.1																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃	4.4																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃	17.0																																																																																																																																																																																				
型 枠 賃 料		m ²	100																																																																																																																																																																																				
消 耗 費		%	15		労務費の％																																																																																																																																																																																		
雑 材 料																																																																																																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																		
			陸上施工	海上施工																																																																																																																																																																																			
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	日	1.4		標準運転時間（組立・解体用）																																																																																																																																																																																		
		〃	2.6	－	〃（設置・撤去用）																																																																																																																																																																																		
クレーン付台船 または 起重機船	t吊 非航旋回鋼D t吊	〃	－	1.9	運6H／就8H（設置・撤去用）																																																																																																																																																																																		
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1.9	運4H／就8H																																																																																																																																																																																		
台 船 〃	鋼100t積	〃		－	就業8H																																																																																																																																																																																		
引 船 〃	鋼D 200PS型	〃		－	運4H／就8H																																																																																																																																																																																		
潜 水 士 船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	2.2		就業8H																																																																																																																																																																																		
世 話 役		人	5.2																																																																																																																																																																																				
型 枠 工		〃	9.1																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃	4.4																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃	17.0																																																																																																																																																																																				
型 枠 賃 料		m ²	100																																																																																																																																																																																				
消 耗 費		%	15		労務費の％																																																																																																																																																																																		
雑 材 料																																																																																																																																																																																							
4節 本 体 工 4.3 場 所 打 式 P3-4.3-10	3－5－2 施 工 歩 掛 1）代 価 表 （1）漏えい防止シート敷設 100m ² 当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>シ ー ト</td><td></td><td>m²</td><td>130</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）本表には砂袋等の根固め作業を含む。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	シ ー ト		m ²	130	割増しを含む	潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	0.5	就業8H	普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料					3－5－2 施 工 歩 掛 1）代 価 表 （1）漏えい防止シート敷設 100m ² 当り <table><tr><th>名 称</th><th>形 状 寸 法</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>シ ー ト</td><td></td><td>m²</td><td>130</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>潜水士船 運転</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>日</td><td>0.5</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）本表には砂袋等の根固め作業を含む。	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	シ ー ト		m ²	130	割増しを含む	潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	0.5	就業8H	普 通 作 業 員		人	1.3		雑 材 料					潜水士船の大型化による基準改定																																																																																																																																		
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																			
シ ー ト		m ²	130	割増しを含む																																																																																																																																																																																			
潜水士船 運転	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	日	0.5	就業8H																																																																																																																																																																																			
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																																																																																																																																				
雑 材 料																																																																																																																																																																																							
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																			
シ ー ト		m ²	130	割増しを含む																																																																																																																																																																																			
潜水士船 運転	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	日	0.5	就業8H																																																																																																																																																																																			
普 通 作 業 員		人	1.3																																																																																																																																																																																				
雑 材 料																																																																																																																																																																																							

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																												
4節 本 体 工 4.3 場所打式 P3-4. 3-12	2）代価表 （1）水中コンクリート打設（ケーシング打設） 10m ³ 当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>33</th><th>68</th><th>165</th></tr><tr><td>水 中 コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>〃</td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>標準運転時間 注）3. 参照</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起重機船 運転</td><td>t吊 非航旋回鋼D t吊</td><td></td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>運6H/就8H 注）3. 参照</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>運2H/就8H 注）3. 参照</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.1</td><td>0.6</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			33	68	165	水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	標準運転時間 注）3. 参照	クレーン付台船 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回鋼D t吊		（0.2）	（0.1）	（0.1）	運6H/就8H 注）3. 参照	引 船 〃	鋼D PS型	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	運2H/就8H 注）3. 参照	潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	0.2	0.1	0.1	就業8H	世 話 役		人	0.3	0.2	0.1		特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1		普 通 作 業 員		〃	1.1	0.6	0.2		雑 材 料							2）代価表 （1）水中コンクリート打設（ケーシング打設） 10m ³ 当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>33</th><th>68</th><th>165</th></tr><tr><td>水 中 コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン または クローラクレーン</td><td>（油） t吊</td><td>〃</td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>標準運転時間 注）3. 参照</td></tr><tr><td>クレーン付台船 または 起重機船 運転</td><td>t吊 非航旋回鋼D t吊</td><td></td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>運6H/就8H 注）3. 参照</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>（0.2）</td><td>（0.1）</td><td>（0.1）</td><td>運2H/就8H 注）3. 参照</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.1</td><td>0.6</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			33	68	165	水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	標準運転時間 注）3. 参照	クレーン付台船 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回鋼D t吊		（0.2）	（0.1）	（0.1）	運6H/就8H 注）3. 参照	引 船 〃	鋼D PS型	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	運2H/就8H 注）3. 参照	潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	0.2	0.1	0.1	就業8H	世 話 役		人	0.3	0.2	0.1		特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1		普 通 作 業 員		〃	1.1	0.6	0.2		雑 材 料							潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																																																						
						50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満			100m ³ 以上																																																																																																																																																																					
						標 準 日 打 設 量																																																																																																																																																																									
		33	68	165																																																																																																																																																																											
水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																																																									
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																																																									
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	標準運転時間 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
クレーン付台船 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回鋼D t吊		（0.2）	（0.1）	（0.1）	運6H/就8H 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
引 船 〃	鋼D PS型	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	運2H/就8H 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	0.2	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																																																									
世 話 役		人	0.3	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		〃	1.1	0.6	0.2																																																																																																																																																																										
雑 材 料																																																																																																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																																																									
			50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上																																																																																																																																																																										
			標 準 日 打 設 量																																																																																																																																																																												
			33	68	165																																																																																																																																																																										
水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																																																									
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																																																									
ラフテレーンクレーン または クローラクレーン	（油） t吊	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	標準運転時間 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
クレーン付台船 または 起重機船 運転	t吊 非航旋回鋼D t吊		（0.2）	（0.1）	（0.1）	運6H/就8H 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
引 船 〃	鋼D PS型	〃	（0.2）	（0.1）	（0.1）	運2H/就8H 注）3. 参照																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	0.2	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																																																									
世 話 役		人	0.3	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		〃	1.1	0.6	0.2																																																																																																																																																																										
雑 材 料																																																																																																																																																																															
4節 本 体 工 4.3 場所打式 P3-4. 3-13	（5）水中コンクリート打設（ポンプ車直接打設） 10m ³ 当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>31</th><th>69</th><th>180</th></tr><tr><td>水 中 コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			31	69	180	水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H	世 話 役		人	0.3	0.1	0.1		特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1		普 通 作 業 員		〃	0.9	0.4	0.2		雑 材 料							（5）水中コンクリート打設（ポンプ車直接打設） 10m ³ 当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>31</th><th>69</th><th>180</th></tr><tr><td>水 中 コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			31	69	180	水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H	世 話 役		人	0.3	0.1	0.1		特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1		普 通 作 業 員		〃	0.9	0.4	0.2		雑 材 料							潜水士船の大型化による基準改定																																										
名 称	形 状 寸 法				単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																																																						
						50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満			100m ³ 以上																																																																																																																																																																					
						標 準 日 打 設 量																																																																																																																																																																									
		31	69	180																																																																																																																																																																											
水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																																																									
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																																																									
世 話 役		人	0.3	0.1	0.1																																																																																																																																																																										
特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		〃	0.9	0.4	0.2																																																																																																																																																																										
雑 材 料																																																																																																																																																																															
名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																																																									
			50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上																																																																																																																																																																										
			標 準 日 打 設 量																																																																																																																																																																												
			31	69	180																																																																																																																																																																										
水 中 コ ン ク リ ー ト		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																																																									
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																																																									
潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																																																									
世 話 役		人	0.3	0.1	0.1																																																																																																																																																																										
特 殊 作 業 員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		〃	0.9	0.4	0.2																																																																																																																																																																										
雑 材 料																																																																																																																																																																															

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																
4節 本 体 工 4.3 場所打式 P3-4.3-15	(3) 水中不分離性コンクリート打設(ポンプ車直接打設) 10m³当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>31</th><th>69</th><th>180</th></tr><tr><td>水中不分離性コンクリート</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜水士船</td><td>D270PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>水中不分離性 混和剤現場添加</td><td>〃</td><td>(0.3)</td><td>(0.2)</td><td>(0.1)</td><td>注)2. 参照</td></tr><tr><td>雑材料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			31	69	180	水中不分離性コンクリート		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	潜水士船	D270PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H	世話役		人	0.3	0.1	0.1		特殊作業員		〃	0.4	0.2	0.1		普通作業員		〃	0.9	0.4	0.2		普通作業員	水中不分離性 混和剤現場添加	〃	(0.3)	(0.2)	(0.1)	注)2. 参照	雑材料							(3) 水中不分離性コンクリート打設(ポンプ車直接打設) 10m³当り <table><tr><th rowspan="4">名 称</th><th rowspan="4">形 状 寸 法</th><th rowspan="4">単位</th><th colspan="3">設 計 日 当 打 設 量</th><th rowspan="4">摘 要</th></tr><tr><th>50m³ 未満</th><th>50m³ 以上 100m³ 未満</th><th>100m³ 以上</th></tr><tr><th colspan="3">標 準 日 打 設 量</th></tr><tr><th>31</th><th>69</th><th>180</th></tr><tr><td>水中不分離性コンクリート</td><td></td><td>m³</td><td colspan="3">10.6</td><td>割増しを含む</td></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>ブーム式 90～110m³/h</td><td>日</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>潜水士船</td><td>D320PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td>0.3</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>〃</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td>0.1</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>0.9</td><td>0.4</td><td>0.2</td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td>水中不分離性 混和剤現場添加</td><td>〃</td><td>(0.3)</td><td>(0.2)</td><td>(0.1)</td><td>注)2. 参照</td></tr><tr><td>雑材料</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要	50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上	標 準 日 打 設 量			31	69	180	水中不分離性コンクリート		m ³	10.6			割増しを含む	コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間	潜水士船	D320PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H	世話役		人	0.3	0.1	0.1		特殊作業員		〃	0.4	0.2	0.1		普通作業員		〃	0.9	0.4	0.2		普通作業員	水中不分離性 混和剤現場添加	〃	(0.3)	(0.2)	(0.1)	注)2. 参照	雑材料							潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形 状 寸 法				単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																										
						50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満			100m ³ 以上																																																																																																																																									
						標 準 日 打 設 量																																																																																																																																													
		31	69	180																																																																																																																																															
水中不分離性コンクリート		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																													
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																													
潜水士船	D270PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																													
世話役		人	0.3	0.1	0.1																																																																																																																																														
特殊作業員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																														
普通作業員		〃	0.9	0.4	0.2																																																																																																																																														
普通作業員	水中不分離性 混和剤現場添加	〃	(0.3)	(0.2)	(0.1)	注)2. 参照																																																																																																																																													
雑材料																																																																																																																																																			
名 称	形 状 寸 法	単位	設 計 日 当 打 設 量			摘 要																																																																																																																																													
			50m ³ 未満	50m ³ 以上 100m ³ 未満	100m ³ 以上																																																																																																																																														
			標 準 日 打 設 量																																																																																																																																																
			31	69	180																																																																																																																																														
水中不分離性コンクリート		m ³	10.6			割増しを含む																																																																																																																																													
コンクリートポンプ車	ブーム式 90～110m ³ /h	日	0.2	0.1	0.1	標準運転時間																																																																																																																																													
潜水士船	D320PS型 3～5t吊	〃	0.1	0.1	0.1	就業8H																																																																																																																																													
世話役		人	0.3	0.1	0.1																																																																																																																																														
特殊作業員		〃	0.4	0.2	0.1																																																																																																																																														
普通作業員		〃	0.9	0.4	0.2																																																																																																																																														
普通作業員	水中不分離性 混和剤現場添加	〃	(0.3)	(0.2)	(0.1)	注)2. 参照																																																																																																																																													
雑材料																																																																																																																																																			
4節 本 体 工 4.5 鋼矢板式 目次	参考資料 参考資料－1 鋼矢板打設(U形矢板、組合せ矢板) ----- 3-4.5-(1) 参考資料－2 鋼矢板打設(ディーゼルハンマ) ----- 3-4.5-(6) 参考資料－3 受杭打設(木杭) ----- 3-4.5-(10) 補足資料 補足資料－1 本 体 工（鋼矢板式、鋼杭式共通） ----- 3-4.5-(12)	参考資料 参考資料－1 鋼矢板打設(U形矢板、組合せ矢板) ----- 3-4.5-(1) 参考資料－2 受杭打設(木杭) ----- 3-4.5-(6) 補足資料 補足資料－1 本 体 工（鋼矢板式、鋼杭式共通） ----- 3-4.5-(8)	クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除 項番号の修正																																																																																																																																																
4節 本 体 工 4.5 鋼矢板式 P3-4.5-9	2－1－3－2－2 作業船・機械の組合せ <table><tr><th rowspan="2">区 分</th><th>積 込</th><th colspan="3">運 搬</th></tr><tr><th>トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン</th><th>トレーラ</th><th>台 船</th><th>引 船</th></tr><tr><td>陸上運搬</td><td>(油) t 吊</td><td>20 t 積</td><td>－</td><td>－</td></tr><tr><td>海上運搬</td><td>(油) t 吊</td><td>－</td><td>鋼 t 積</td><td>鋼D PS型</td></tr></table> 注) 1. 陸上運搬・海上運搬とも可能な場合は、陸上運搬とする。 2. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1 節直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 3. トレーラ（20t積）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積）にすることができる。 4. 台船および引船の規格は、積載物の長さから下表により決定する。	区 分	積 込	運 搬			トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン	トレーラ	台 船	引 船	陸上運搬	(油) t 吊	20 t 積	－	－	海上運搬	(油) t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型	2－1－3－2－2 作業船・機械の組合せ <table><tr><th rowspan="2">区 分</th><th>積 込</th><th colspan="3">運 搬</th></tr><tr><th>トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン</th><th>トレーラ</th><th>台 船</th><th>引 船</th></tr><tr><td>陸上運搬</td><td>(油) t 吊</td><td>20 t 積級</td><td>－</td><td>－</td></tr><tr><td>海上運搬</td><td>(油) t 吊</td><td>－</td><td>鋼 t 積</td><td>鋼D PS型</td></tr></table> 注) 1. 陸上運搬・海上運搬とも可能な場合は、陸上運搬とする。 2. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1 節直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 3. トレーラ（20t積級）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積級）にすることができる。 4. 台船および引船の規格は、積載物の長さから下表により決定する。	区 分	積 込	運 搬			トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン	トレーラ	台 船	引 船	陸上運搬	(油) t 吊	20 t 積級	－	－	海上運搬	(油) t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型	機械器具等損料改定に伴う変更																																																																																																										
区 分	積 込		運 搬																																																																																																																																																
	トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン	トレーラ	台 船	引 船																																																																																																																																															
陸上運搬	(油) t 吊	20 t 積	－	－																																																																																																																																															
海上運搬	(油) t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型																																																																																																																																															
区 分	積 込	運 搬																																																																																																																																																	
	トラッククレーンまたはラフテレーンクレーン	トレーラ	台 船	引 船																																																																																																																																															
陸上運搬	(油) t 吊	20 t 積級	－	－																																																																																																																																															
海上運搬	(油) t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型																																																																																																																																															

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 P3-4.5-10	3）代価表 (1) 鋼矢板・鋼管矢板運搬 1 日（ 枚・本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>台 木</td><td>杉角10×10cm</td><td>m³</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>購入価格×1/5</td></tr><tr><td>トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン</td><td>(油) t 吊</td><td>日</td><td>2</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト レ ー ラ</td><td>20 t 積</td><td>〃</td><td></td><td>—</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>台 船 運 転</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第 2 章 工事費の積算、1 節直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 2. トレーラ（20t積）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積）にすることができる。 3. 台船および引船の規格は、積載物の長さから決定する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5	トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	(油) t 吊	日	2		標準運転時間	ト レ ー ラ	20 t 積	〃		—	標準運転時間	台 船 運 転	鋼 t 積	〃	—	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	—	1	運：作業能力／就8H	と び 工		人	4	3		普 通 作 業 員		〃	4	3		雑 材 料						3）代価表 (1) 鋼矢板・鋼管矢板運搬 1 日（ 枚・本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>台 木</td><td>杉角10×10cm</td><td>m³</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>購入価格×1/5</td></tr><tr><td>トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン</td><td>(油) t 吊</td><td>日</td><td>2</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト レ ー ラ</td><td>20 t 積級</td><td>〃</td><td></td><td>—</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>台 船 運 転</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第 2 章 工事費の積算、1 節直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 2. トレーラ（20t積級）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積級）にすることができる。 3. 台船および引船の規格は、積載物の長さから決定する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5	トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	(油) t 吊	日	2		標準運転時間	ト レ ー ラ	20 t 積級	〃		—	標準運転時間	台 船 運 転	鋼 t 積	〃	—	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	—	1	運：作業能力／就8H	と び 工		人	4	3		普 通 作 業 員		〃	4	3		雑 材 料						機械器具等損料改定に伴う変更
名 称	形状寸法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		陸 上	海 上																																																																																																																
台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5																																																																																																														
トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	(油) t 吊	日	2		標準運転時間																																																																																																														
ト レ ー ラ	20 t 積	〃		—	標準運転時間																																																																																																														
台 船 運 転	鋼 t 積	〃	—	1	就業8H																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	—	1	運：作業能力／就8H																																																																																																														
と び 工		人	4	3																																																																																																															
普 通 作 業 員		〃	4	3																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			陸 上	海 上																																																																																																															
台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5																																																																																																														
トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	(油) t 吊	日	2		標準運転時間																																																																																																														
ト レ ー ラ	20 t 積級	〃		—	標準運転時間																																																																																																														
台 船 運 転	鋼 t 積	〃	—	1	就業8H																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	—	1	運：作業能力／就8H																																																																																																														
と び 工		人	4	3																																																																																																															
普 通 作 業 員		〃	4	3																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 P3-4.5-11	2－1－4 鋼矢板打設 2－1－4－1 打設工法の選定 1）選定手順 ・現場条件 (騒音、振動、油飛散等) → 打設工法、ハンマ形式 の選定 → ・打撃工法 (ディーゼルハンマ、油圧ハンマ) ・振動工法 (パイプロハンマ) 2）適用工法 鋼矢板・鋼管矢板の標準的な打設工法は、以下のとおりとする。 打設工法 └───┐ 打撃工法 ───┐ 油圧ハンマ 振動工法 ───┐ パイプロハンマ 注）パイプロハンマによる施工歩掛は、現場条件を勘案の上、「1 8 節 仮設工」によることができる。ただし、現場条件・土質条件の制約がある場合は、下表を標準に選定する。 <table><tr><th colspan="2">打設工法 ハンマ</th><th colspan="2">打 撃 工 法</th><th colspan="2">振 動 工 法</th></tr><tr><th colspan="2">条件区分 ハンマ 形式</th><th>ディーゼルハンマ</th><th>油圧ハンマ</th><th>パイプロハンマ</th><th>(ジェット併用)</th></tr><tr><td rowspan="3">現場条件</td><td>騒音への配慮が必要な場合</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>振動への配慮が必要な場合</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>○</td></tr><tr><td>油飛散等への配慮が必要な場合</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>土質条件</td><td>支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td></tr></table> 注）表中の○印は標準適用工法を示す。	打設工法 ハンマ		打 撃 工 法		振 動 工 法		条件区分 ハンマ 形式		ディーゼルハンマ	油圧ハンマ	パイプロハンマ	(ジェット併用)	現場条件	騒音への配慮が必要な場合	—	○	○	○	振動への配慮が必要な場合	—	—	—	○	油飛散等への配慮が必要な場合	—	○	○	○	土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合	○	○	—	○	2－1－4 鋼矢板打設 2－1－4－1 打設工法の選定 1）選定手順 ・現場条件 (騒音、振動、油飛散等) → 打設工法、ハンマ形式 の選定 → ・打撃工法 (油圧ハンマ) ・振動工法 (パイプロハンマ) 2）適用工法 鋼矢板・鋼管矢板の標準的な打設工法は、以下のとおりとする。 打設工法 └───┐ 打撃工法 ───┐ 油圧ハンマ 振動工法 ───┐ パイプロハンマ 注）パイプロハンマによる施工歩掛は、現場条件を勘案の上、「1 8 節 仮設工」によることができる。ただし、現場条件・土質条件の制約がある場合は、下表を標準に選定する。 <table><tr><th colspan="2">打設工法 ハンマ</th><th colspan="2">打 撃 工 法</th><th colspan="2">振 動 工 法</th></tr><tr><th colspan="2">条件区分 ハンマ 形式</th><th></th><th>油圧ハンマ</th><th>パイプロハンマ</th><th>(ジェット併用)</th></tr><tr><td rowspan="3">現場条件</td><td>騒音への配慮が必要な場合</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>振動への配慮が必要な場合</td><td></td><td>—</td><td>—</td><td>○</td></tr><tr><td>油飛散等への配慮が必要な場合</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>土質条件</td><td>支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合</td><td></td><td>○</td><td>—</td><td>○</td></tr></table> 注）表中の○印は標準適用工法を示す。	打設工法 ハンマ		打 撃 工 法		振 動 工 法		条件区分 ハンマ 形式			油圧ハンマ	パイプロハンマ	(ジェット併用)	現場条件	騒音への配慮が必要な場合		○	○	○	振動への配慮が必要な場合		—	—	○	油飛散等への配慮が必要な場合		○	○	○	土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合		○	—	○	クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除																																												
打設工法 ハンマ		打 撃 工 法		振 動 工 法																																																																																																															
条件区分 ハンマ 形式		ディーゼルハンマ	油圧ハンマ	パイプロハンマ	(ジェット併用)																																																																																																														
現場条件	騒音への配慮が必要な場合	—	○	○	○																																																																																																														
	振動への配慮が必要な場合	—	—	—	○																																																																																																														
	油飛散等への配慮が必要な場合	—	○	○	○																																																																																																														
土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合	○	○	—	○																																																																																																														
打設工法 ハンマ		打 撃 工 法		振 動 工 法																																																																																																															
条件区分 ハンマ 形式			油圧ハンマ	パイプロハンマ	(ジェット併用)																																																																																																														
現場条件	騒音への配慮が必要な場合		○	○	○																																																																																																														
	振動への配慮が必要な場合		—	—	○																																																																																																														
	油飛散等への配慮が必要な場合		○	○	○																																																																																																														
土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合		○	—	○																																																																																																														

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

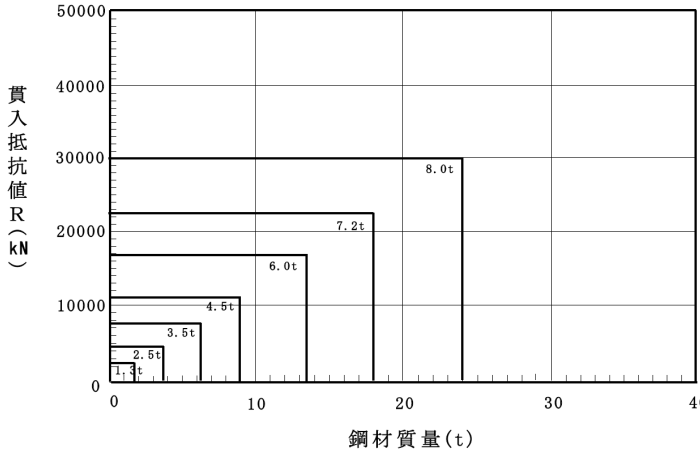
掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																								
44節 本 体 工 4.5 鋼 矢 板 式 P3-4.5-15	(2) 海上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 (ラム質量)</th><th colspan="3">標準的な船団構成</th><th colspan="2">現場条件による追加船団</th></tr><tr><th>杭打船</th><th>台 船</th><th>揚錨船</th><th>引 船</th><th>潜 水 土 船</th></tr><tr><td rowspan="5">油圧ハンマ</td><td>4～4.5 t</td><td rowspan="2">H- 65</td><td rowspan="6">鋼 t積</td><td rowspan="6">鋼 D5t吊</td><td rowspan="5">鋼 D PS型</td><td rowspan="6">D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td></tr><tr><td>6.5 "</td></tr><tr><td>7～8 "</td><td rowspan="2">H-125</td></tr><tr><td>10～12.5 "</td></tr><tr><td>15 "</td><td>H-150</td></tr></table>	ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)	標準的な船団構成			現場条件による追加船団		杭打船	台 船	揚錨船	引 船	潜 水 土 船	油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D5t吊	鋼 D PS型	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	6.5 "	7～8 "	H-125	10～12.5 "	15 "	H-150	(2) 海上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 (ラム質量)</th><th colspan="3">標準的な船団構成</th><th colspan="2">現場条件による追加船団</th></tr><tr><th>杭打船</th><th>台 船</th><th>揚錨船</th><th>引 船</th><th>潜 水 土 船</th></tr><tr><td rowspan="5">油圧ハンマ</td><td>4～4.5 t</td><td rowspan="2">H- 65</td><td rowspan="6">鋼 t積</td><td rowspan="6">鋼 D5t吊</td><td rowspan="5">鋼 D PS型</td><td rowspan="6">D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td></tr><tr><td>6.5 "</td></tr><tr><td>7～8 "</td><td rowspan="2">H-125</td></tr><tr><td>10～12.5 "</td></tr><tr><td>15 "</td><td>H-150</td></tr></table>	ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)	標準的な船団構成			現場条件による追加船団		杭打船	台 船	揚錨船	引 船	潜 水 土 船	油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D5t吊	鋼 D PS型	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	6.5 "	7～8 "	H-125	10～12.5 "	15 "	H-150	潜水士船の大型化による基準改定																																																																																																																																						
ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)			標準的な船団構成			現場条件による追加船団																																																																																																																																																																																				
		杭打船	台 船	揚錨船	引 船	潜 水 土 船																																																																																																																																																																																					
油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D5t吊	鋼 D PS型	D <u>270</u> PS型 3～5t吊																																																																																																																																																																																					
	6.5 "																																																																																																																																																																																										
	7～8 "	H-125																																																																																																																																																																																									
	10～12.5 "																																																																																																																																																																																										
	15 "	H-150																																																																																																																																																																																									
ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)	標準的な船団構成			現場条件による追加船団																																																																																																																																																																																						
		杭打船	台 船	揚錨船	引 船	潜 水 土 船																																																																																																																																																																																					
油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D5t吊	鋼 D PS型	D <u>320</u> PS型 3～5t吊																																																																																																																																																																																					
	6.5 "																																																																																																																																																																																										
	7～8 "	H-125																																																																																																																																																																																									
	10～12.5 "																																																																																																																																																																																										
	15 "	H-150																																																																																																																																																																																									
44節 本 体 工 4.5 鋼 矢 板 式 P3-4.5-18	4）代価表 (1) 鋼管矢板打設 1日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運 転</td><td>H-</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 t 積</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 土 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>"</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>kVA</td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称			形 状 寸 法		単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H	台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H	引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H	潜 水 土 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"	クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		"				普 通 作 業 員		"				溶 接 工		"				溶 接 機	半自動 500A	日				発 動 発 電 機	kVA	"				雑 材 料						4）代価表 (1) 鋼管矢板打設 1日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運 転</td><td>H-</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 t 積</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 土 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>"</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>kVA</td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H	台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H	引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H	潜 水 土 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"	クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		"				普 通 作 業 員		"				溶 接 工		"				溶 接 機	半自動 500A	日				発 動 発 電 機	kVA	"				雑 材 料			
名 称	形 状 寸 法		単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																					
		陸上打設		海上打設																																																																																																																																																																																							
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																																																																																																						
潜 水 土 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		"																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"																																																																																																																																																																																									
溶 接 工		"																																																																																																																																																																																									
溶 接 機	半自動 500A	日																																																																																																																																																																																									
発 動 発 電 機	kVA	"																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																						
			陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																							
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																																																																																																						
潜 水 土 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		"																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"																																																																																																																																																																																									
溶 接 工		"																																																																																																																																																																																									
溶 接 機	半自動 500A	日																																																																																																																																																																																									
発 動 発 電 機	kVA	"																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
4節 本 体 工 4.5 鋼 矢 板 式 参考資料－1 鋼 矢 板 打 設（U形 矢板、組合せ矢 板） P3-4.5-(5)	4）代価表 (1) 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板） 1日（ 枚）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運 転</td><td>H-</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 t 積</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 土 船 "</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>"</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H	台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H	引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H	潜 水 土 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"	クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		"				普 通 作 業 員		"				雑 材 料						4）代価表 (1) 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板） 1日（ 枚）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運 転</td><td>H-</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H／就8H</td></tr><tr><td>台 船 "</td><td>鋼 t 積</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 "</td><td>鋼 D PS型</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>運2H／就8H</td></tr><tr><td>潜 水 土 船 "</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 "</td><td>鋼 D5t吊</td><td>"</td><td>－</td><td>1</td><td>"</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>"</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H	台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H	引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H	潜 水 土 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H	揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"	クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		"				普 通 作 業 員		"				雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																																				
名 称	形 状 寸 法				単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																			
		陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																								
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																																																																																																						
潜 水 土 船 "	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		"																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																						
			陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																							
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運 転	H-	"	－	1	運6H／就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 "	鋼 t 積	"	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 "	鋼 D PS型	"	－		運2H／就8H																																																																																																																																																																																						
潜 水 土 船 "	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	"	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 "	鋼 D5t吊	"	－	1	"																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	"		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		"																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 参考資料－2 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ） P3-4. 5-(6)	<u>参考資料－2 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ）</u> <u>1. 適用範囲</u> 本項は、<u>鋼矢板打設（鋼管矢板）及び鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板）のうちディーゼルハンマによる打設に適用する。</u> <u>2. 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ）</u> <u>2－1 代価表作成手順</u> <u>[鋼矢板・鋼管矢板打設の積算]</u> ・<u>施工場所</u> → 2－2 <u>施工区分の選定</u> →①<u>施工区分（陸上打設）</u> <u>（鋼矢板）</u> ・<u>種類、型式</u> ・<u>鋼矢板長</u> ・<u>2枚打ちの有無</u> <u>（鋼管矢板）</u> ・<u>鋼管矢板径、肉厚</u> ・<u>鋼管矢板長</u> → <u>鋼材諸元の選定</u> →<u>（鋼矢板）</u> ②<u>先端閉塞換算面積</u> ③<u>周辺長</u> ④<u>鋼材質量</u> <u>（鋼管矢板）</u> ④<u>鋼材質量</u> <u>（鋼矢板）</u> ②<u>先端閉塞換算面積</u> ③<u>周辺長</u> ・<u>根入れ長</u> ・<u>先端地盤のN値</u> ・<u>周辺地盤の加重平均N値</u> <u>（鋼管矢板）</u> ・<u>鋼管矢板径</u> ・<u>根入れ長</u> ・<u>先端地盤のN値</u> ・<u>周辺地盤の加重平均N値</u> → <u>貫入抵抗値の算出</u> →⑤<u>貫入抵抗値</u> ・<u>ハンマ形式</u> ④<u>鋼材質量</u> ⑤<u>貫入抵抗値</u> ・<u>中間層を打抜く場合</u> → <u>ハンマ規格の決定</u> ↑ <u>規格を1ランク上に変更</u> →⑥<u>ハンマ形式・規格</u> ⑥<u>ハンマ形式・規格</u> ①<u>施工区分（陸上打設）</u> ・<u>鋼材種別</u> ・<u>ハンマ選択条件</u> → <u>機械の規格選定</u> ↑ <u>規格・組合せの変更</u> →<u>（陸上打設）</u> ⑦<u>杭打機の規格</u> ⑧<u>クローラレンの規格</u> <u>（鋼管矢板）</u> ・<u>継杭施工の有無、杭径</u> → <u>継手溶接機械の選定</u> →⑨<u>溶接機械の台数・規格</u> ・<u>施工場所</u> → <u>水雷・傷害保険の検討</u> →・<u>必要な場合は水雷・傷害保険料を計上（共通仮設費）</u> ①<u>施工区分（鋼矢板）</u> ・<u>2枚打ちの有無</u> <u>鋼管矢板</u> ・<u>継杭吊込み回数</u> → 2－3 <u>準備時間の算定</u> →⑩<u>1枚・本当り準備時間</u>		クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現行（令和7年度）	改定（令和8年度）	コメント
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 参考資料－2 鋼矢板打設（ディールハンマ） P3-4.5-(7)	(鋼矢板) ・根入れ長 ・表層N値、層厚 ・加重平均N値 ・鋼矢板種類・型式 (鋼管矢板) ・根入れ長 ・表層N値、層厚 ・鋼管矢板径 ・加重平均N値 ⇒ ↓ (鋼管矢板) ・鋼管矢板径 ・板厚 ・継手個所数 ⇒ ⑩ 1枚・本当り準備時間 ⑪ 1枚・本当り打撃時間 ⑫ 1本当り溶接時間 ⇒ ↓ ①施工区分 ・海象条件 ・障害の有無 ・鋼材種別 ・施工規模 ⇒ ⑬ 1枚・本当り打設時間 ⑭基本作業能力係数 ⑮作業能力補正係数 ⇒ ↓ ①施工区分 (鋼矢板) ・鋼矢板種類、型式 ・鋼矢板長 (鋼管矢板) ・鋼管矢板長 ・継杭施工の有無、杭径 ⇒ ⑯ 1日当り打設枚・本数 ⑰打設1日当り労務人数 ⑨溶接機械の台数・規格 ⇒ ↓ ①施工区分 (陸上打設) ⑦杭打機の規格 ⑧クローレンの有無、規格 ⇒ 打撃時間の算定 →⑩ 1枚・本当り打撃時間 溶接時間の算定 →⑫ 1本当り打設時間 1枚・本当り打設時間の算定 →⑬ 1枚・本当り打設時間 作業能力補正係数の選定 →⑭基本作業能力係数 ⑮作業能力補正係数 海象条件区分 障害区分 施工規模区分 1日当り打設枚・本数の算定 →⑯ 1日当り打設枚・本数 労務人数の選定 →⑰打設1日当り労務人数 代価表の作成 →・鋼矢板・鋼管矢板 打設(ディールハンマ) 1日(枚・本)当り代価表		クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																		
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 参考資料－2 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ） P3-4.5-(8)	<u>2－2 打設方式・規格</u> <u>1) ハンマ規格の決定</u> <u>ディーゼルハンマの規格は、以下を標準に決定する。</u> <u>(1) ハンマ規格決定図</u> <u>①ディーゼルハンマ</u>  注) 図において、1.3tは陸上打設のみの適用範囲とする。 <u>ディーゼルハンマの規格選定境界値</u> <table><tr><th rowspan="2"><u>ハンマ規格</u></th><th colspan="2"><u>規格選定境界値</u></th><th rowspan="2"><u>摘 要</u></th></tr><tr><th><u>鋼材質量(t)</u></th><th><u>貫入抵抗値(kN)</u></th></tr><tr><td><u>1.3 t</u></td><td><u>1.95</u></td><td><u>2,470</u></td><td></td></tr><tr><td><u>2.5 "</u></td><td><u>3.75</u></td><td><u>4,750</u></td><td></td></tr><tr><td><u>3.5 "</u></td><td><u>6.13</u></td><td><u>7,700</u></td><td></td></tr><tr><td><u>4.5 "</u></td><td><u>9.00</u></td><td><u>11,300</u></td><td></td></tr><tr><td><u>6.0 "</u></td><td><u>13.5</u></td><td><u>16,800</u></td><td></td></tr><tr><td><u>7.2 "</u></td><td><u>18.0</u></td><td><u>22,300</u></td><td></td></tr><tr><td><u>8.0 "</u></td><td><u>24.0</u></td><td><u>30,000</u></td><td></td></tr></table> 注) 1. N値30以上で層厚3m以上の中間層を打抜く場合は、1ランク上のハンマ規格を選定する。 2. 鋼矢板2枚打の場合は、ハンマ規格決定図の鋼材質量を1枚当り数値の2倍とする。	<u>ハンマ規格</u>	<u>規格選定境界値</u>		<u>摘 要</u>	<u>鋼材質量(t)</u>	<u>貫入抵抗値(kN)</u>	<u>1.3 t</u>	<u>1.95</u>	<u>2,470</u>		<u>2.5 "</u>	<u>3.75</u>	<u>4,750</u>		<u>3.5 "</u>	<u>6.13</u>	<u>7,700</u>		<u>4.5 "</u>	<u>9.00</u>	<u>11,300</u>		<u>6.0 "</u>	<u>13.5</u>	<u>16,800</u>		<u>7.2 "</u>	<u>18.0</u>	<u>22,300</u>		<u>8.0 "</u>	<u>24.0</u>	<u>30,000</u>			クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除
<u>ハンマ規格</u>	<u>規格選定境界値</u>		<u>摘 要</u>																																		
	<u>鋼材質量(t)</u>	<u>貫入抵抗値(kN)</u>																																			
<u>1.3 t</u>	<u>1.95</u>	<u>2,470</u>																																			
<u>2.5 "</u>	<u>3.75</u>	<u>4,750</u>																																			
<u>3.5 "</u>	<u>6.13</u>	<u>7,700</u>																																			
<u>4.5 "</u>	<u>9.00</u>	<u>11,300</u>																																			
<u>6.0 "</u>	<u>13.5</u>	<u>16,800</u>																																			
<u>7.2 "</u>	<u>18.0</u>	<u>22,300</u>																																			
<u>8.0 "</u>	<u>24.0</u>	<u>30,000</u>																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																											
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 参考資料－2 鋼矢板打設（ディーゼルハンマ） P3-4.5-(9)	(2) 貫入抵抗値 鋼管矢板は、「第4節 本体工、4.5 鋼矢板式、2－1－4－2 鋼矢板打設（鋼管矢板）、2－1－4－2－2 打設方法・規格、1）ハンマ規格の決定、(2)貫入抵抗値」を適用する。 鋼矢板（U形矢板、組合せ矢板）は、「第4節 本体工、4.5 鋼矢板式、参考資料－1 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板）、2－2 打設方式・規格、1）ハンマ規格の決定、(2)貫入抵抗値」を適用する。 2) 機械の選定 (1) 陸上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 (ラム質量)</th><th rowspan="2">クローラ式杭打機 規格</th><th colspan="2">クローラクレーン(小運搬用) 規格</th></tr><tr><th>鋼管矢板</th><th>鋼矢板</th></tr><tr><td rowspan="7">ディーゼル ハンマ</td><td>1.3 t</td><td>1.3 t</td><td colspan="2" rowspan="7">50t吊</td></tr><tr><td>2.5 "</td><td>2.5 "</td></tr><tr><td>3.5 "</td><td>3.5 "</td></tr><tr><td>4.5 "</td><td>4.5 "</td></tr><tr><td>6.0 "</td><td>6.0 "</td></tr><tr><td>7.2 "</td><td>7.2 "</td></tr><tr><td>8.0 "</td><td>8.0 "</td></tr></table> 注) 1.ディーゼルハンマ装備の杭打機については、標準規格より小さいハンマに付替えることができる。 2.クローラクレーンは、下記条件の場合、打設現場の小運搬用とし必要に応じて計上する。 ①打設場所から30m以内の所に杭置場を設けることができない場合。 ②杭置場が施工基面（杭打機の作業面）より2m以上高い場所に設けられ、杭引込みのとき杭打機に落ちかかるおそれがある場合。 ③民家、その他施設、構造物等を破損又は危険にさらすおそれがある場合。 (2) 継手溶接機械の組合せ 「第4節 本体工、4.5 鋼矢板式、2－1－4－2 鋼矢板打設（鋼管矢板）、2－1－4－2－2 打設方法・規格、2）作業船・機械の選定、(3) 継手溶接機械の組合せ」を適用する。 2－3 施工歩掛 1) 作業能力 2) 労務編成 鋼管矢板は、「第4節 本体工、4.5 鋼矢板式、2－1－4－2 鋼矢板打設（鋼管矢板）、2－1－4－2－3 施工歩掛」を適用する。 鋼矢板（U形矢板、組合せ矢板）は、「第4節 本体工、4.5 鋼矢板式、参考資料－1 鋼矢板打設（U形矢板、組合せ矢板）、2－3 施工歩掛」を適用する。 3) 代価表 (1) 鋼矢板・鋼管矢板打設（ディーゼルハンマ） 1日（ 枚・本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形 状 寸 法</th><th rowspan="2">単 位</th><th>数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>とび工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>発動発電機</td><td>kVA</td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑材料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注) 1.鋼管矢板の継杭を施工する場合は、溶接工・溶接機・発動発電機を計上する。 2.現場条件によりヤットコが必要な場合はヤットコを計上する。 3.クローラクレーンは、打設現場の小運搬用として必要に応じて計上する。	ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)	クローラ式杭打機 規格	クローラクレーン(小運搬用) 規格		鋼管矢板	鋼矢板	ディーゼル ハンマ	1.3 t	1.3 t	50t吊		2.5 "	2.5 "	3.5 "	3.5 "	4.5 "	4.5 "	6.0 "	6.0 "	7.2 "	7.2 "	8.0 "	8.0 "	名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要	陸上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	標準運転時間	クローラクレーン	(油) t吊	〃		標準運転時間	世話役		人			とび工		〃			普通作業員		〃			溶接工		〃			溶接機	半自動 500A	日			発動発電機	kVA	〃			雑材料						クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除
ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)				クローラ式杭打機 規格	クローラクレーン(小運搬用) 規格																																																																								
		鋼管矢板	鋼矢板																																																																											
ディーゼル ハンマ	1.3 t	1.3 t	50t吊																																																																											
	2.5 "	2.5 "																																																																												
	3.5 "	3.5 "																																																																												
	4.5 "	4.5 "																																																																												
	6.0 "	6.0 "																																																																												
	7.2 "	7.2 "																																																																												
	8.0 "	8.0 "																																																																												
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量	摘 要																																																																										
			陸上打設																																																																											
クローラ式杭打機	t	日	1	標準運転時間																																																																										
クローラクレーン	(油) t吊	〃		標準運転時間																																																																										
世話役		人																																																																												
とび工		〃																																																																												
普通作業員		〃																																																																												
溶接工		〃																																																																												
溶接機	半自動 500A	日																																																																												
発動発電機	kVA	〃																																																																												
雑材料																																																																														
4節 本体工 4.5 鋼矢板式 参考資料－3 受杭打設（木杭） P3-4.5-(10)	参考資料－3 受杭打設（木杭）	参考資料－2 受杭打設（木杭）	項番号の修正																																																																											

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																
4節 本体内 4.6 鋼杭式 目次	参考資料 参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭） ----- 3-4.6-(1) 参考資料－2 <u>鋼杭打設（ディーゼルハンマ）</u> ----- <u>3-4.6-(6)</u>	参考資料 参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭） ----- 3-4.6-(1)	クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除																																																																																																																
4節 本体内 4.6 鋼杭式 P3-4.6-7	2－3－2－2 作業船・機械の組合せ <table><tr><th rowspan="2">区 分</th><th>積 込</th><th colspan="3">運 搬</th></tr><tr><th>トラッククレーン または ラフテレーンクレーン</th><th>ト レ ー ラ</th><th>台 船</th><th>引 船</th></tr><tr><td>陸 上 運 搬</td><td>（油） t 吊</td><td>20 t 積</td><td>－</td><td>－</td></tr><tr><td>海 上 運 搬</td><td>（油） t 吊</td><td>－</td><td>鋼 t 積</td><td>鋼D PS型</td></tr></table> 注）1. 陸上運搬・海上運搬とも可能な場合は、陸上運搬とする。 2. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1節 直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 3. トレーラ（20 t 積）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積）にすることができる。 4. 台船および引船の規格は、積載物の長さから下表により決定する。	区 分	積 込	運 搬			トラッククレーン または ラフテレーンクレーン	ト レ ー ラ	台 船	引 船	陸 上 運 搬	（油） t 吊	20 t 積	－	－	海 上 運 搬	（油） t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型	2－3－2－2 作業船・機械の組合せ <table><tr><th rowspan="2">区 分</th><th>積 込</th><th colspan="3">運 搬</th></tr><tr><th>トラッククレーン または ラフテレーンクレーン</th><th>ト レ ー ラ</th><th>台 船</th><th>引 船</th></tr><tr><td>陸 上 運 搬</td><td>（油） t 吊</td><td>20 t 積級</td><td>－</td><td>－</td></tr><tr><td>海 上 運 搬</td><td>（油） t 吊</td><td>－</td><td>鋼 t 積</td><td>鋼D PS型</td></tr></table> 注）1. 陸上運搬・海上運搬とも可能な場合は、陸上運搬とする。 2. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1節 直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 3. トレーラ（20 t 積級）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積級）にすることができる。 4. 台船および引船の規格は、積載物の長さから下表により決定する。	区 分	積 込	運 搬			トラッククレーン または ラフテレーンクレーン	ト レ ー ラ	台 船	引 船	陸 上 運 搬	（油） t 吊	20 t 積級	－	－	海 上 運 搬	（油） t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型	機械器具等損料改定に伴う変更																																																																										
区 分	積 込		運 搬																																																																																																																
	トラッククレーン または ラフテレーンクレーン	ト レ ー ラ	台 船	引 船																																																																																																															
陸 上 運 搬	（油） t 吊	20 t 積	－	－																																																																																																															
海 上 運 搬	（油） t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型																																																																																																															
区 分	積 込	運 搬																																																																																																																	
	トラッククレーン または ラフテレーンクレーン	ト レ ー ラ	台 船	引 船																																																																																																															
陸 上 運 搬	（油） t 吊	20 t 積級	－	－																																																																																																															
海 上 運 搬	（油） t 吊	－	鋼 t 積	鋼D PS型																																																																																																															
4節 本体内 4.6 鋼杭式 P3-4.6-8	3）代価表 （1）鋼杭運搬 1日（本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>台 木</td><td>杉角10×10cm</td><td>m³</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>購入価格×1/5</td></tr><tr><td>トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン</td><td>（油） t 吊</td><td>日</td><td>2</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト レ ー ラ</td><td>20 t 積</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>台 船 運 転</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1節 直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 2. トレーラ（20t積）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積）にすることができる。 3. 台船および引船の規格は、積載物の長さから決定する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5	トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	（油） t 吊	日	2		標準運転時間	ト レ ー ラ	20 t 積	〃		－	標準運転時間	台 船 運 転	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運：作業能力／就8H	と び 工		人	4	3		普 通 作 業 員		〃	4	3		雑 材 料						3）代価表 （1）鋼杭運搬 1日（本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸 上</th><th>海 上</th></tr><tr><td>台 木</td><td>杉角10×10cm</td><td>m³</td><td>0.4</td><td>0.5</td><td>購入価格×1/5</td></tr><tr><td>トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン</td><td>（油） t 吊</td><td>日</td><td>2</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>ト レ ー ラ</td><td>20 t 積級</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>台 船 運 転</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運：作業能力／就8H</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>人</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注）1. トラッククレーンまたはラフテレーンクレーンの規格は、吊荷重と作業半径から決定する（「第2章 工事費の積算、1節 直接工事費、付属資料－1 作業能力等、1. 起重機船、クレーン等の規格と性能」を参照）。 2. トレーラ（20t積級）の最大積載長は18mとする。なお、18mを超える積載物の場合は別途積載可能なトレーラを選定する。また、積載物の長さにより、トレーラをトラック（11 t 積級）にすることができる。 3. 台船および引船の規格は、積載物の長さから決定する。	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸 上	海 上	台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5	トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	（油） t 吊	日	2		標準運転時間	ト レ ー ラ	20 t 積級	〃		－	標準運転時間	台 船 運 転	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運：作業能力／就8H	と び 工		人	4	3		普 通 作 業 員		〃	4	3		雑 材 料						機械器具等損料改定に伴う変更
名 称	形状寸法				単位	数 量		摘 要																																																																																																											
		陸 上	海 上																																																																																																																
台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5																																																																																																														
トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	（油） t 吊	日	2		標準運転時間																																																																																																														
ト レ ー ラ	20 t 積	〃		－	標準運転時間																																																																																																														
台 船 運 転	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運：作業能力／就8H																																																																																																														
と び 工		人	4	3																																																																																																															
普 通 作 業 員		〃	4	3																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			
名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要																																																																																																														
			陸 上	海 上																																																																																																															
台 木	杉角10×10cm	m ³	0.4	0.5	購入価格×1/5																																																																																																														
トラッククレーンまたは ラフテレーンクレーン	（油） t 吊	日	2		標準運転時間																																																																																																														
ト レ ー ラ	20 t 積級	〃		－	標準運転時間																																																																																																														
台 船 運 転	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																														
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－	1	運：作業能力／就8H																																																																																																														
と び 工		人	4	3																																																																																																															
普 通 作 業 員		〃	4	3																																																																																																															
雑 材 料																																																																																																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																
4節 本体工 4.6 鋼杭式 P3-4.6-9	2－3－3 鋼杭打設 2－3－3－1 打設工法の選定 1）選定手順 ・現場条件 （騒音、振動、油飛散等） ・土質条件 → 打設工法、ハンマ形式 の選定 → ・打撃工法 （ディーゼルハンマ、油圧ハンマ） ・振動工法 （ハーフロハンマ） 2）適用工法 鋼杭の標準的な打設工法は、以下のとおりとする。 打設工法 打撃工法 ディーゼルハンマ 油圧ハンマ 振動工法 バイプロハンマ 注）バイプロハンマによる施工歩掛は、現場条件を勘案の上、「1 8 節 仮設工」によることができる。 ただし、現場条件・土質条件の制約がある場合は、下表を標準に選定する。 <table><tr><th colspan="2">ハンマ</th><th>打設工法</th><th colspan="2">打 撃 工 法</th><th colspan="2">振 動 工 法</th></tr><tr><th colspan="2">条件区分</th><th>形式</th><th>ディーゼルハンマ</th><th>油圧ハンマ</th><th>ハーフロハンマ</th><th>（ジェット併用）</th></tr><tr><td rowspan="3">現場条件</td><td>騒音への配慮が必要な場合</td><td></td><td>－</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>振動への配慮が必要な場合</td><td></td><td>－</td><td>－</td><td>－</td><td>○</td></tr><tr><td>油飛散等への配慮が必要な場合</td><td></td><td>－</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>土質条件</td><td>支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>－</td><td>○</td></tr></table> 注）表中の○印は標準適用工法を示す。	ハンマ		打設工法	打 撃 工 法		振 動 工 法		条件区分		形式	ディーゼルハンマ	油圧ハンマ	ハーフロハンマ	（ジェット併用）	現場条件	騒音への配慮が必要な場合		－	○	○	○	振動への配慮が必要な場合		－	－	－	○	油飛散等への配慮が必要な場合		－	○	○	○	土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合		○	○	－	○	2－3－3 鋼杭打設 2－3－3－1 打設工法の選定 1）選定手順 ・現場条件 （騒音、振動、油飛散等） ・土質条件 → 打設工法、ハンマ形式 の選定 → ・打撃工法 （油圧ハンマ） ・振動工法 （ハーフロハンマ） 2）適用工法 鋼杭の標準的な打設工法は、以下のとおりとする。 打設工法 打撃工法 油圧ハンマ 振動工法 バイプロハンマ 注）バイプロハンマによる施工歩掛は、現場条件を勘案の上、「1 8 節 仮設工」によることができる。 ただし、現場条件・土質条件の制約がある場合は、下表を標準に選定する。 <table><tr><th colspan="2">ハンマ</th><th>打設工法</th><th colspan="2">打 撃 工 法</th><th colspan="2">振 動 工 法</th></tr><tr><th colspan="2">条件区分</th><th>形式</th><th></th><th>油圧ハンマ</th><th>ハーフロハンマ</th><th>（ジェット併用）</th></tr><tr><td rowspan="3">現場条件</td><td>騒音への配慮が必要な場合</td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>振動への配慮が必要な場合</td><td></td><td></td><td>－</td><td>－</td><td>○</td></tr><tr><td>油飛散等への配慮が必要な場合</td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>土質条件</td><td>支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合</td><td></td><td></td><td>○</td><td>－</td><td>○</td></tr></table> 注）表中の○印は標準適用工法を示す。	ハンマ		打設工法	打 撃 工 法		振 動 工 法		条件区分		形式		油圧ハンマ	ハーフロハンマ	（ジェット併用）	現場条件	騒音への配慮が必要な場合			○	○	○	振動への配慮が必要な場合			－	－	○	油飛散等への配慮が必要な場合			○	○	○	土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合			○	－	○	クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除
ハンマ		打設工法	打 撃 工 法		振 動 工 法																																																																														
条件区分		形式	ディーゼルハンマ	油圧ハンマ	ハーフロハンマ	（ジェット併用）																																																																													
現場条件	騒音への配慮が必要な場合		－	○	○	○																																																																													
	振動への配慮が必要な場合		－	－	－	○																																																																													
	油飛散等への配慮が必要な場合		－	○	○	○																																																																													
土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合		○	○	－	○																																																																													
ハンマ		打設工法	打 撃 工 法		振 動 工 法																																																																														
条件区分		形式		油圧ハンマ	ハーフロハンマ	（ジェット併用）																																																																													
現場条件	騒音への配慮が必要な場合			○	○	○																																																																													
	振動への配慮が必要な場合			－	－	○																																																																													
	油飛散等への配慮が必要な場合			○	○	○																																																																													
土質条件	支持層へ打込む、または中間層を打抜く場合			○	－	○																																																																													
4.6 鋼杭式 P3-4.6-13	(2) 海上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 （ラム質量）</th><th colspan="3">標準的な船団構成</th><th colspan="2">現場条件による追加船団</th></tr><tr><th>杭 打 船</th><th>台 船</th><th>揚 錨 船</th><th>引 船</th><th>潜水土船</th></tr><tr><td rowspan="5">油圧ハンマ</td><td>4～4.5 t</td><td rowspan="2">H- 65</td><td rowspan="6">鋼 t積</td><td rowspan="6">鋼 D 5t吊</td><td rowspan="5">鋼 D PS型</td><td rowspan="6">D 270PS型 3～5t吊</td></tr><tr><td>6.5 "</td></tr><tr><td>7～8 "</td><td colspan="5" rowspan="2">H-125</td></tr><tr><td>10～12.5 "</td></tr><tr><td>15 "</td><td>H-150</td></tr></table>	ハンマ形式	ハンマ規格 （ラム質量）	標準的な船団構成			現場条件による追加船団		杭 打 船	台 船	揚 錨 船	引 船	潜水土船	油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D 5t吊	鋼 D PS型	D 270PS型 3～5t吊	6.5 "	7～8 "	H-125					10～12.5 "	15 "	H-150	(2) 海上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 （ラム質量）</th><th colspan="3">標準的な船団構成</th><th colspan="2">現場条件による追加船団</th></tr><tr><th>杭 打 船</th><th>台 船</th><th>揚 錨 船</th><th>引 船</th><th>潜水土船</th></tr><tr><td rowspan="5">油圧ハンマ</td><td>4～4.5 t</td><td rowspan="2">H- 65</td><td rowspan="5">鋼 t積</td><td rowspan="5">鋼 D 5t吊</td><td rowspan="5">鋼 D PS型</td><td rowspan="5">D 320PS型 3～5t吊</td></tr><tr><td>6.5 "</td></tr><tr><td>7～8 "</td><td colspan="5" rowspan="2">H-125</td></tr><tr><td>10～12.5 "</td></tr><tr><td>15 "</td><td>H-150</td></tr></table>	ハンマ形式	ハンマ規格 （ラム質量）	標準的な船団構成			現場条件による追加船団		杭 打 船	台 船	揚 錨 船	引 船	潜水土船	油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D 5t吊	鋼 D PS型	D 320PS型 3～5t吊	6.5 "	7～8 "	H-125					10～12.5 "	15 "	H-150	潜水土船の大型化による基準改定																						
ハンマ形式	ハンマ規格 （ラム質量）			標準的な船団構成			現場条件による追加船団																																																																												
		杭 打 船	台 船	揚 錨 船	引 船	潜水土船																																																																													
油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D 5t吊	鋼 D PS型	D 270PS型 3～5t吊																																																																													
	6.5 "																																																																																		
	7～8 "	H-125																																																																																	
	10～12.5 "																																																																																		
	15 "	H-150																																																																																	
ハンマ形式	ハンマ規格 （ラム質量）	標準的な船団構成			現場条件による追加船団																																																																														
		杭 打 船	台 船	揚 錨 船	引 船	潜水土船																																																																													
油圧ハンマ	4～4.5 t	H- 65	鋼 t積	鋼 D 5t吊	鋼 D PS型	D 320PS型 3～5t吊																																																																													
	6.5 "																																																																																		
	7～8 "	H-125																																																																																	
	10～12.5 "																																																																																		
	15 "	H-150																																																																																	

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																																																																																																																																								
4節 本体外 4.6 鋼杭式 P3-4.6-16	4）代価表 （1）鋼管杭打設 1 日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運転</td><td>H-</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>運2H/就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>kVA</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H	台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H	潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H	揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃	クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		〃				普 通 作 業 員		〃				溶 接 工		〃				溶 接 機	半自動 500A	日				発 動 発 電 機	kVA	〃				雑 材 料						4）代価表 （1）鋼管杭打設 1 日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運転</td><td>H-</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>運2H/就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>溶 接 機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>発 動 発 電 機</td><td>kVA</td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H	台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H	潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H	揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃	クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		〃				普 通 作 業 員		〃				溶 接 工		〃				溶 接 機	半自動 500A	日				発 動 発 電 機	kVA	〃				雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定
名 称	形状寸法				単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																			
		陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																								
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H																																																																																																																																																																																						
潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		〃																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																									
溶 接 工		〃																																																																																																																																																																																									
溶 接 機	半自動 500A	日																																																																																																																																																																																									
発 動 発 電 機	kVA	〃																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																						
			陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																							
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H																																																																																																																																																																																						
潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		〃																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																									
溶 接 工		〃																																																																																																																																																																																									
溶 接 機	半自動 500A	日																																																																																																																																																																																									
発 動 発 電 機	kVA	〃																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
4節 本体外 4.6 鋼杭式 参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭） P3-4.6-(5)	4）代価表 （1）鋼杭打設（H形鋼杭） 1 日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運転</td><td>H-</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>運2H/就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>270</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H	台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H	潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H	揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃	クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		〃				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						4）代価表 （1）鋼杭打設（H形鋼杭） 1 日（ 本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th><th>海上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>杭 打 船 運転</td><td>H-</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>運6H/就8H</td></tr><tr><td>台 船 〃</td><td>鋼 t 積</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>就業8H</td></tr><tr><td>引 船 〃</td><td>鋼D PS型</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>運2H/就8H</td></tr><tr><td>潜水士船 〃</td><td>D <u>320</u>PS型 3～5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td></td><td>就業8H</td></tr><tr><td>揚 錨 船 〃</td><td>鋼D5t吊</td><td>〃</td><td>－</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>－</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>雑 材 料</td><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>	名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要	陸上打設	海上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間	杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H	台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H	引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H	潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H	揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃	クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間	世 話 役		人				と び 工		〃				普 通 作 業 員		〃				雑 材 料						潜水士船の大型化による基準改定																																				
名 称	形状寸法				単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																			
		陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																								
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H																																																																																																																																																																																						
潜水士船 〃	D <u>270</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		〃																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											
名 称	形状寸法	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																						
			陸上打設	海上打設																																																																																																																																																																																							
クローラ式杭打機	t	日	1	－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
杭 打 船 運転	H-	〃	－	1	運6H/就8H																																																																																																																																																																																						
台 船 〃	鋼 t 積	〃	－	1	就業8H																																																																																																																																																																																						
引 船 〃	鋼D PS型	〃	－		運2H/就8H																																																																																																																																																																																						
潜水士船 〃	D <u>320</u> PS型 3～5t吊	〃	－		就業8H																																																																																																																																																																																						
揚 錨 船 〃	鋼D5t吊	〃	－	1	〃																																																																																																																																																																																						
クローラクレーン	(油) t吊	〃		－	標準運転時間																																																																																																																																																																																						
世 話 役		人																																																																																																																																																																																									
と び 工		〃																																																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		〃																																																																																																																																																																																									
雑 材 料																																																																																																																																																																																											

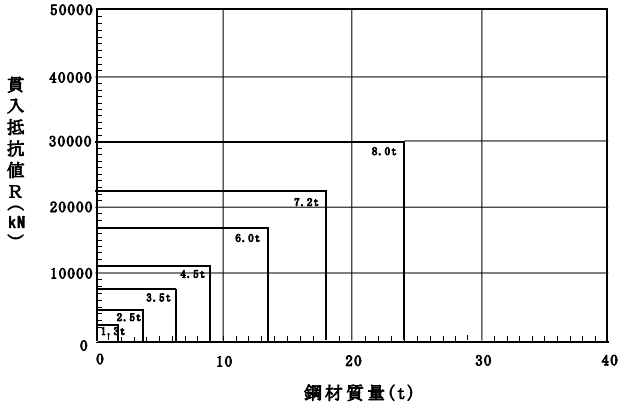
令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト
4節 本體工 4.6 鋼杭式 参考資料－2 鋼杭打設（ディーゼルハンマ） P3-4. 6-(6)	<u>参考資料－2 鋼杭打設（ディーゼルハンマ）</u> <u>1. 適用範囲</u> 本項は、<u>鋼杭打設（鋼管杭）及び鋼杭打設（H形鋼）のうちディーゼルハンマによる打設に適用する。</u> <u>2. 鋼杭打設（ディーゼルハンマ）</u> <u>2－1 代価表作成手順</u> <u>【鋼杭打設の積算】</u> ・<u>施工場所</u> → <u>2－2</u> 施工区分の選定 →①<u>施工区分（陸上打設）</u> <u>（鋼管杭）</u> ・<u>鋼管杭径、肉厚</u> ・<u>鋼管杭長</u> <u>（H形鋼杭）</u> ・<u>H形鋼型式</u> ・<u>H形鋼杭長</u> → 鋼材諸元の選定 →<u>（鋼管杭）</u> ④<u>鋼材質量</u> <u>（H形鋼杭）</u> ②<u>先端閉塞換算面積</u> ③<u>周辺長</u> ④<u>鋼材質量</u> <u>（鋼管杭）</u> ・<u>鋼管杭径</u> ・<u>根入れ長</u> ・<u>先端地盤のN値</u> ・<u>周辺地盤の加重平均N値</u> <u>（H形鋼杭）</u> ②<u>先端閉塞換算面積</u> ③<u>周辺長</u> ・<u>根入れ長</u> ・<u>先端地盤のN値</u> ・<u>周辺地盤の加重平均N値</u> → 貫入抵抗値の算出 →⑤<u>貫入抵抗値</u> ・<u>ハンマ形式</u> ④<u>鋼材質量</u> ⑤<u>貫入抵抗値</u> → ハンマ規格の決定 →⑥<u>ハンマ形式・規格</u> ・<u>中間層を打抜く場合</u> → 規格を1ランク上に変更 ↑ 規格・組合せの変更 ⑥<u>ハンマ形式・規格</u> ①<u>施工区分（陸上打設）</u> ・<u>鋼材種別</u> ・<u>ハンマ選択条件</u> → 機械の規格選定 ↑ 規格・組合せの変更 →<u>（陸上打設）</u> ⑦<u>杭打機の規格</u> ⑧<u>クローレンの規格</u> <u>（鋼管杭）</u> ・<u>継杭施工の有無、杭径</u> → 継手溶接機械の選定 →⑨<u>溶接機械の台数・規格</u> ・<u>施工場所</u> → 水雷・傷害保険の検討 →・<u>必要な場合は水雷・傷害保険料を計上（共通仮設費）</u> <u>2－3</u> ①<u>施工区分（鋼管杭）</u> ・<u>継杭吊込み回数</u> → 準備時間の算定 →⑩1本当たり準備時間 ↓		クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）		改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト
4節 本体工 4.6 鋼杭式 参考資料－2 鋼杭打設（デ・イセ・ ルハンマ） P3-4. 6-(7)	↓			クローラ式杭打機損 料削除に伴う基準の 削除
	<u>（鋼管杭）</u> ・ <u>鋼管杭径</u> ・ <u>根入れ長</u> ・ <u>表層N値、層厚</u> ・ <u>加重平均N値</u>	⇒ 打撃時間の算定	⇒⑪ 1 本 当 り 打 撃 時 間	
	<u>（H形鋼杭）</u> ・ <u>H形鋼型式</u> ・ <u>根入れ長</u> ・ <u>表層N値、層厚</u> ・ <u>加重平均N値</u>			
	↓			
	<u>（鋼管杭）</u> ・ <u>鋼管杭径</u> ・ <u>板厚</u> ・ <u>継手個所数</u>	⇒ 溶接時間の算定	⇒⑫ 1 本 当 り 溶 接 時 間	
	↓			
	<u>⑩ 1 本 当 り 準 備 時 間</u> <u>⑪ 1 本 当 り 打 撃 時 間</u> <u>⑫ 1 本 当 り 溶 接 時 間</u>	⇒ 1 本 当 り 打 設 時 間 の 算 定	⇒⑬ 1 本 当 り 打 設 時 間	
	↓			
	<u>① 施工区分</u> ・ <u>海象条件</u> ・ <u>障害の有無</u> ・ <u>鋼材種別</u> ・ <u>施工規模</u>	⇒ 作業能力補正係数の選定	⇒⑭ 基本作業能力係数 ⑮ 作業能力補正係数 <u>海象条件区分</u> <u>障害区分</u> <u>施工規模区分</u>	
	↓			
	<u>⑬ 1 本 当 り 打 設 時 間</u> <u>⑭ 基本作業能力係数</u> <u>⑮ 作業能力補正係数</u>	⇒ 1 日 当 り 打 設 本 数 の 算 定	⇒⑯ 1 日 当 り 打 設 本 数	
	↓			
	<u>① 施工区分</u> <u>（鋼管杭）</u> ・ <u>鋼管杭長</u> ・ <u>継杭施工の有無、杭径</u> <u>（H形鋼杭）</u> ・ <u>H形鋼型式</u> ・ <u>H形鋼杭長</u>	⇒ 打設 1 日 当 り 労 務 人 数 の 選 定	⇒⑰ 打 設 1 日 当 り 労 務 人 数	
	↓			
	<u>⑯ 1 日 当 り 打 設 本 数</u> <u>⑰ 打 設 1 日 当 り 労 務 人 数</u> <u>⑨ 溶接機械の台数・規格</u> <u>① 施工区分</u> <u>（陸上打設）</u> <u>⑦ 杭打機の規格</u> <u>⑧ クローラクレーンの規格</u>	⇒ 代価表の作成	⇒・ <u>鋼杭打設（デ・イセ・ルハンマ）</u> <u>1 日（ 本 ） 当 り</u> <u>代 価 表</u>	

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																		
4節 本體工 4.6 鋼杭式 参考資料－2 鋼杭打設（ディーゼルハンマ） P3-4. 6-(8)	<u>2－2 打設方式・規格</u> <u>1) ハンマ規格の決定</u> <u>ディーゼルハンマの規格は、以下を標準に決定する。</u> <u>(1) ハンマ規格決定図</u>  注) 図において、1.3tは陸上打設のみの適用範囲とする。 <u>ディーゼルハンマの規格選定境界値</u> <table><tr><th rowspan="2"><u>ハンマ規格</u></th><th colspan="2"><u>規格選定境界値</u></th><th rowspan="2"><u>摘 要</u></th></tr><tr><th><u>鋼材質量(t)</u></th><th><u>貫入抵抗値(kN)</u></th></tr><tr><td><u>1.3 t</u></td><td><u>1.95</u></td><td><u>2,470</u></td><td></td></tr><tr><td><u>2.5 "</u></td><td><u>3.75</u></td><td><u>4,750</u></td><td></td></tr><tr><td><u>3.5 "</u></td><td><u>6.13</u></td><td><u>7,700</u></td><td></td></tr><tr><td><u>4.5 "</u></td><td><u>9.00</u></td><td><u>11,300</u></td><td></td></tr><tr><td><u>6.0 "</u></td><td><u>13.5</u></td><td><u>16,800</u></td><td></td></tr><tr><td><u>7.2 "</u></td><td><u>18.0</u></td><td><u>22,300</u></td><td></td></tr><tr><td><u>8.0 "</u></td><td><u>24.0</u></td><td><u>30,000</u></td><td></td></tr></table> 注) N値30以上で層厚3m以上の中間層を打抜く場合は、1ランク上のハンマ規格を選定する。 <u>(2) 貫入抵抗値</u> <u>鋼管杭は、「第4節 本體工、4. 6 鋼杭式、2－3－3－2 鋼杭打設（鋼管杭）、2－3－3－2－2 打設方式・規格、1) ハンマ規格の決定、(2) 貫入抵抗値」を適用する。</u> <u>鋼杭（H形鋼杭）は、「第4節 本體工、4. 6 鋼杭式、参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼杭）、2－2 打設方式・規格、1) ハンマ規格の決定、(2) 貫入抵抗値」を適用する。</u>	<u>ハンマ規格</u>	<u>規格選定境界値</u>		<u>摘 要</u>	<u>鋼材質量(t)</u>	<u>貫入抵抗値(kN)</u>	<u>1.3 t</u>	<u>1.95</u>	<u>2,470</u>		<u>2.5 "</u>	<u>3.75</u>	<u>4,750</u>		<u>3.5 "</u>	<u>6.13</u>	<u>7,700</u>		<u>4.5 "</u>	<u>9.00</u>	<u>11,300</u>		<u>6.0 "</u>	<u>13.5</u>	<u>16,800</u>		<u>7.2 "</u>	<u>18.0</u>	<u>22,300</u>		<u>8.0 "</u>	<u>24.0</u>	<u>30,000</u>			クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除
<u>ハンマ規格</u>	<u>規格選定境界値</u>		<u>摘 要</u>																																		
	<u>鋼材質量(t)</u>	<u>貫入抵抗値(kN)</u>																																			
<u>1.3 t</u>	<u>1.95</u>	<u>2,470</u>																																			
<u>2.5 "</u>	<u>3.75</u>	<u>4,750</u>																																			
<u>3.5 "</u>	<u>6.13</u>	<u>7,700</u>																																			
<u>4.5 "</u>	<u>9.00</u>	<u>11,300</u>																																			
<u>6.0 "</u>	<u>13.5</u>	<u>16,800</u>																																			
<u>7.2 "</u>	<u>18.0</u>	<u>22,300</u>																																			
<u>8.0 "</u>	<u>24.0</u>	<u>30,000</u>																																			

令和 8 年度 漁港漁場関係工事積算基準 新旧対比表

掲 載 頁	現 行（令和 7 年度）	改 定（令和 8 年度）	コ メ ン ト																																																																											
4節 本体工 4.6 鋼杭式 参考資料－2 鋼杭打設（ディーゼルハンマ） P3-4.6-(9)	2) 機械の選定 (1) 陸上打設 <table><tr><th rowspan="2">ハンマ形式</th><th rowspan="2">ハンマ規格 (ラム質量)</th><th rowspan="2">クローラ式杭打機 規 格</th><th colspan="2">クローラ式(小運搬用) 規格</th></tr><tr><th>鋼管杭</th><th>H形鋼杭</th></tr><tr><td rowspan="7">ディーゼル ハンマ</td><td>1.3 t</td><td>1.3 t</td><td colspan="2" rowspan="7">50t吊</td></tr><tr><td>2.5 "</td><td>2.5 "</td></tr><tr><td>3.5 "</td><td>3.5 "</td></tr><tr><td>4.5 "</td><td>4.5 "</td></tr><tr><td>6.0 "</td><td>6.0 "</td></tr><tr><td>7.2 "</td><td>7.2 "</td></tr><tr><td>8.0 "</td><td>8.0 "</td></tr></table> 注) 1.ディーゼルハンマ装備の杭打機については、標準規格より小さいハンマに付替えることができる。 2.クローラ式クレーンは、下記条件の場合、打設現場の小運搬用とし必要に応じて計上する。 ①打設場所から30m以内の所に杭置場を設けることができない場合。 ②杭置場が施工基面（杭打機の作業面）より2m以上高い場所に設けられ、杭引込みのとき杭打機に落ちかかるおそれがある場合。 ③民家、その他施設、構造物等を破損又は危険にさらすおそれがある場合。 (2) 継手溶接機械の組合せ 「第4節 本体工、4.6 鋼杭式、2－3－3－2 鋼杭打設（鋼管杭）、2－3－3－2－2 打設方法・規格、2）作業船・機械の選定、(3) 継手溶接機械の組合せ」を適用する。 2－3 施工歩掛 1) 作業能力 2) 労務編成 鋼管杭は、「第4節 本体工、4.6 鋼杭式、2－3－3－2 鋼杭打設（鋼管杭）、2－3－3－2－3 施工歩掛」を適用する。 鋼杭（H形鋼杭）は、「第4節 本体工、4.6 鋼杭式、参考資料－1 鋼杭打設（H形鋼）、2－3 施工歩掛」を適用する。 3) 代価表 (1) 鋼杭打設（ディーゼルハンマ） 1日（本）当り <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">形状寸法</th><th rowspan="2">単位</th><th>数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>陸上打設</th></tr><tr><td>クローラ式杭打機</td><td>t</td><td>日</td><td>1</td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>クローラ式クレーン</td><td>(油) t吊</td><td>〃</td><td></td><td>標準運転時間</td></tr><tr><td>世話役</td><td></td><td>人</td><td></td><td></td></tr><tr><td>とび工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>溶接機</td><td>半自動 500A</td><td>日</td><td></td><td></td></tr><tr><td>発動発電機</td><td>kVA</td><td>〃</td><td></td><td></td></tr><tr><td>雑材料</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 注) 1.鋼管杭の継杭を施工する場合は、溶接工・溶接機・発動発電機を計上する。 2.現場条件によりヤットコが必要な場合はヤットコを計上する。 3.クローラ式クレーンは、打設現場の小運搬用として必要に応じて計上する。	ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)	クローラ式杭打機 規 格	クローラ式(小運搬用) 規格		鋼管杭	H形鋼杭	ディーゼル ハンマ	1.3 t	1.3 t	50t吊		2.5 "	2.5 "	3.5 "	3.5 "	4.5 "	4.5 "	6.0 "	6.0 "	7.2 "	7.2 "	8.0 "	8.0 "	名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要	陸上打設	クローラ式杭打機	t	日	1	標準運転時間	クローラ式クレーン	(油) t吊	〃		標準運転時間	世話役		人			とび工		〃			普通作業員		〃			溶接工		〃			溶接機	半自動 500A	日			発動発電機	kVA	〃			雑材料						クローラ式杭打機損料削除に伴う基準の削除
ハンマ形式	ハンマ規格 (ラム質量)				クローラ式杭打機 規 格	クローラ式(小運搬用) 規格																																																																								
		鋼管杭	H形鋼杭																																																																											
ディーゼル ハンマ	1.3 t	1.3 t	50t吊																																																																											
	2.5 "	2.5 "																																																																												
	3.5 "	3.5 "																																																																												
	4.5 "	4.5 "																																																																												
	6.0 "	6.0 "																																																																												
	7.2 "	7.2 "																																																																												
	8.0 "	8.0 "																																																																												
名 称	形状寸法	単位	数 量	摘 要																																																																										
			陸上打設																																																																											
クローラ式杭打機	t	日	1	標準運転時間																																																																										
クローラ式クレーン	(油) t吊	〃		標準運転時間																																																																										
世話役		人																																																																												
とび工		〃																																																																												
普通作業員		〃																																																																												
溶接工		〃																																																																												
溶接機	半自動 500A	日																																																																												
発動発電機	kVA	〃																																																																												
雑材料																																																																														