

緊急用備蓄資材リスト（各ボルト・ナット・パッキン含む）

管理番号	品 名	用 途※3		規 格		材質※1	重量	数量 (組)	備蓄資材 製 造 社	備 考
		管種等	形状・形式	径	使用圧力					
52	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ150	0.75 MPa	F C D	26.7	1	大成機工	
53	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ200	0.74 MPa	F C D	40.0	2	コスモ工機	
54	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ250	0.75 MPa	F C D	45.5	1	大成機工	
19	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ350	0.75 MPa	F C D	72.8	1	大成機工	
20	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ400	0.75 MPa	F C D	82.2	0	大成機工	【欠品中】
21	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ450	0.75 MPa	F C D	104.0	1	大成機工	
2	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ600	0.75 MPa	F C D	157.9	1	大成機工	
11	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ700	0.75 MPa	F C D	191.4	1	大成機工	
12	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ800	0.75 MPa	F C D	206.8	1	コスモ工機	
13	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ900	0.75 MPa	F C D	261.2	1	コスモ工機	
55	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.75 MPa	S S	880.0	1	大成機工	溶接必要
35	四ツ割ジョイント	D C I P 用	直管用	φ1200	0.75 MPa	F C D	1,088.0	1	コスモ工機	
56	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.75 MPa	S S	1,700.0	1	大成機工	溶接必要
22	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ150	0.75 MPa	F C D	57.8	1	コスモ工機	
23	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ200	0.75 MPa	F C D	89.5	1	コスモ工機	
24	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ250	0.75 MPa	F C D	107.6	1	コスモ工機	
26	ミツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
36	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ350	0.75 MPa	F C D	145.9	1	コスモ工機	
27	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ400	0.74 MPa	F C D	166.2	1	コスモ工機	【欠品中】
28	ミツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
37	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ450	0.74 MPa	F C D	183.4	1	コスモ工機	
3	ミツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
38	ミツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	【38：リユース品】
66	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ500	0.74 MPa	F C D	198.4	1	コスモ工機	
5	ミツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
40	ミツ割フクロジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ700	0.74 MPa	F C D	309.1	1	コスモ工機	
6	ニツ割カバジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用・メカ型	φ800	0.74 MPa	S S	730.6	1	コスモ工機	溶接必要
29	ニツ割カバジョイント※2							1	コスモ工機	
41	ニツ割カバジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用・メカ型	φ900	0.74 MPa	S S	850.0	1	コスモ工機	溶接必要
57	ニツ割カバジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	S S	1,385.0	1	コスモ工機	溶接必要
42	ニツ割カバジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1200	0.74 MPa	S S	1,500.0	1	コスモ工機	溶接必要
43	ニツ割カバジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	S S	1,795.0	1	コスモ工機	溶接必要
59	ミツ割ジョイント※5	D C I P 用	直管用(L=1000)	φ500	0.74 MPa	F C D	382.4	1	大成機工	(廃番品 ※4)
30	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ200	0.74 MPa	F C D	38.3	1	コスモ工機	
32	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ350	0.74 MPa	F C D	72.1	1	コスモ工機	
33	ミツ割ジョイント							1	コスモ工機	
45	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ400	0.74 MPa	F C D	80.9	1	コスモ工機	
34	ミツ割ジョイント							1	コスモ工機	
46	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ450	0.74 MPa	F C D	88.9	1	コスモ工機	
7	ミツ割ジョイント							1	コスモ工機	
47	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ500	0.74 MPa	F C D	111.5	1	コスモ工機	
48	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ600	0.74 MPa	F C D	147.4	1	コスモ工機	
9	ミツ割ジョイント							1	コスモ工機	
49	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ700	0.74 MPa	F C D	183.0	1	コスモ工機	
15	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ800	0.74 MPa	F C D	190.3	1	コスモ工機	
16	ミツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ900	0.74 MPa	F C D	236.9	1	コスモ工機	
17	ニツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	S S	920.0	1	大成機工	溶接必要
10	ニツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ1200	0.74 MPa	S S	1,200.0	1	コスモ工機	
51	ニツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	S S	1,400.0	1	大成機工	溶接必要
60	ミツ割ジョイント	D C I P 用	直管・継手部用	φ600	0.74 MPa	F C D	250.0	1	コスモ工機	
61	ニツ割カバジョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ800	1.00MPa	S S	810.0	1	コスモ工機	溶接必要
62	ニツ割カバジョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ700	1.60MPa	S S	765.0	1	コスモ工機	溶接必要
63	ニツ割カバジョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ400	2.50MPa	S S	355.0	1	大成機工	溶接必要
64	ニツ割カバジョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ500	2.50MPa	S S	410.0	1	大成機工	溶接必要
65	ニツ割カバジョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ600	2.50MPa	S S	500.0	1	大成機工	溶接必要
67	ニツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用	φ1200	1.60MPa	S S	1,715.0	1	コスモ工機	溶接必要
68	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ400	1.00MPa	S S	355.0	1	コスモ工機	溶接必要
69	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ800	1.00MPa	S S	1,075.0	1	コスモ工機	溶接必要
70	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ900	1.00MPa	S S	1,150.0	1	コスモ工機	溶接必要
71	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ450	1.60MPa	S S	398.0	2	大成機工	溶接必要
72	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ500	1.60MPa	S S	430.0	1	大成機工	溶接必要
73	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ600	1.60MPa	S S	695.0	2	大成機工	溶接必要
74	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ700	1.60MPa	S S	880.0	1	大成機工	溶接必要
75	ニツ割ジョイント※2	D C I P 用	直管・継手部用	φ1200	1.60MPa	S S	1,870.0	1	大成機工	溶接必要

※1 FCD：タタイル錆鉄 S S：鋼材（一般構造用圧延鋼材）

※2 ニツ割資材の取付けには溶接作業を伴います。

※3 継手部用資材については、K形及びフランジ継手に対応しています。

※4 廃番品のため、在庫品のみとなります。

※5 資材の詳細については、製造メーカーのホームページをご覧ください。