

緊急用備蓄資材リスト（各ボルト・ナット・パッキン含む）

| 管理番号 | 品名 | 用 途 ^{※3} | | 規 格 | | 材質 ^{※1} | 重量 | 数量 (組) | 備蓄資材 製造社 | 備 考 |
|------|---------------------------|-------------------|----------------|-------|----------|------------------|---------|-----------|-------------|------------|
| | | 管種等 | 形状・形式 | 径 | 使用圧力 | | | | | |
| 52 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ150 | 0.75 MPa | F C D | 26.7 | 1 | 大成機工 | |
| 53 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ200 | 0.74 MPa | F C D | 40.0 | 2 | コスモ工機 | |
| 54 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ250 | 0.75 MPa | F C D | 45.5 | 1 | 大成機工 | |
| 19 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ350 | 0.75 MPa | F C D | 72.8 | 1 | 大成機工 | |
| 20 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ400 | 0.75 MPa | F C D | 82.2 | 0 | 大成機工 | 【欠品中】 |
| 21 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ450 | 0.75 MPa | F C D | 104.0 | 1 | 大成機工 | |
| 2 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ600 | 0.75 MPa | F C D | 157.9 | 1 | 大成機工 | |
| 11 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ700 | 0.75 MPa | F C D | 191.4 | 1 | 大成機工 | |
| 12 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ800 | 0.75 MPa | F C D | 206.8 | 1 | コスモ工機 | |
| 13 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ900 | 0.75 MPa | F C D | 261.2 | 1 | コスモ工機 | |
| 55 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管用・ドレッサー型 | φ1100 | 0.75 MPa | S S | 880.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 35 | 四ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管用 | φ1200 | 0.75 MPa | F C D | 1,088.0 | 1 | コスモ工機 | |
| 56 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管用・ドレッサー型 | φ1350 | 0.75 MPa | S S | 1,700.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 22 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ150 | 0.75 MPa | F C D | 57.8 | 1 | コスモ工機 | |
| 23 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ200 | 0.75 MPa | F C D | 89.5 | 1 | コスモ工機 | |
| 24 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ250 | 0.75 MPa | F C D | 107.6 | 1 | コスモ工機 | |
| 26 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ350 | 0.75 MPa | F C D | 145.9 | 1 | コスモ工機 | |
| 36 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ400 | 0.74 MPa | F C D | 166.2 | 1 | コスモ工機 | 【欠品中】 |
| 28 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ450 | 0.74 MPa | F C D | 183.4 | 1 | コスモ工機 | |
| 37 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ450 | 0.74 MPa | F C D | 183.4 | 1 | コスモ工機 | |
| 3 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ500 | 0.74 MPa | F C D | 198.4 | 1 | コスモ工機 | |
| 38 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ500 | 0.74 MPa | F C D | 198.4 | 1 | コスモ工機 | 【38：リユース品】 |
| 66 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ500 | 0.74 MPa | F C D | 198.4 | 1 | コスモ工機 | |
| 5 | 三ツ割フクロジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ700 | 0.74 MPa | F C D | 309.1 | 1 | コスモ工機 | |
| 40 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用・メカ型 | φ800 | 0.74 MPa | S S | 730.6 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 29 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用・メカ型 | φ900 | 0.74 MPa | S S | 850.0 | 1 | コスモ工機 | |
| 41 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用・ドレッサー型 | φ1100 | 0.74 MPa | S S | 1,385.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 42 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用・ドレッサー型 | φ1200 | 0.74 MPa | S S | 1,500.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 43 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用・ドレッサー型 | φ1350 | 0.74 MPa | S S | 1,795.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 59 | ニツ割ジョイント ^{※5} | D C I P用 | 直管用(L=1000) | φ500 | 0.74 MPa | F C D | 382.4 | 1 | 大成機工 | (廃番品 ※4) |
| 30 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ200 | 0.74 MPa | F C D | 38.3 | 1 | コスモ工機 | |
| 32 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ350 | 0.74 MPa | F C D | 72.1 | 1 | コスモ工機 | |
| 33 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ400 | 0.74 MPa | F C D | 80.9 | 1 | コスモ工機 | |
| 45 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ450 | 0.74 MPa | F C D | 88.9 | 1 | コスモ工機 | |
| 34 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ500 | 0.74 MPa | F C D | 111.5 | 1 | コスモ工機 | |
| 46 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ600 | 0.74 MPa | F C D | 147.4 | 1 | コスモ工機 | |
| 7 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ700 | 0.74 MPa | F C D | 183.0 | 1 | コスモ工機 | |
| 47 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ800 | 0.74 MPa | F C D | 190.3 | 1 | コスモ工機 | |
| 48 | 三ツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ900 | 0.74 MPa | F C D | 236.9 | 1 | コスモ工機 | |
| 9 | ニツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ1100 | 0.74 MPa | S S | 920.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 49 | ニツ割ジョイント | 鋼管用 | 直管用 | φ1200 | 0.74 MPa | S S | 1,200.0 | 1 | コスモ工機 | |
| 51 | ニツ割ジョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・ドレッサー型 | φ1350 | 0.74 MPa | S S | 1,400.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 60 | 三ツ割ジョイント | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ600 | 0.74 MPa | F C D | 250.0 | 1 | コスモ工機 | |
| 61 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・メカ型 | φ800 | 1.00MPa | S S | 810.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 62 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・メカ型 | φ700 | 1.60MPa | S S | 765.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 63 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・メカ型 | φ400 | 2.50MPa | S S | 355.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 64 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・メカ型 | φ500 | 2.50MPa | S S | 410.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 65 | ニツ割カバージョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用・メカ型 | φ600 | 2.50MPa | S S | 500.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 67 | ニツ割ジョイント ^{※2} | 鋼管用 | 直管用 | φ1200 | 1.60MPa | S S | 1,715.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 68 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ400 | 1.00MPa | S S | 355.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 69 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ800 | 1.00MPa | S S | 1,075.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 70 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ900 | 1.00MPa | S S | 1,150.0 | 1 | コスモ工機 | 溶接必要 |
| 71 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ450 | 1.60MPa | S S | 398.0 | 2 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 72 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ500 | 1.60MPa | S S | 430.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 73 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ600 | 1.60MPa | S S | 695.0 | 2 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 74 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ700 | 1.60MPa | S S | 880.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |
| 75 | ニツ割ジョイント ^{※2} | D C I P用 | 直管・継手部用 | φ1200 | 1.60MPa | S S | 1,870.0 | 1 | 大成機工 | 溶接必要 |

※1 FCD：ダクタイル鋳鉄 S S：鋼材（一般構造圧延鋼材）

※2 ニツ割資材の取付けには溶接作業を伴います。

※3 継手部用資材については、K形及びフランジ継手に対応しています。

※4 廃番品のため、在庫品のみとなります。

※5 資材の詳細については、製造メーカーのホームページをご覧ください。